

KOBRA SSD



LIBRETTO ISTRUZIONI (I)
OPERATING INSTRUCTIONS (GB)
BETRIEBSANLEITUNG (D)
NÁVOD K POUŽITÍ (CZ)

I **SOMMARIO**

Importanti informazioni per la sicurezza..... Pag. 3

Imballo e vista generale..... Pag. 4-5

Installazione Pag. 6

Materiali distruttibili Pag. 6

Avvio e funzionamento Pag. 7

ManutenzionePag. 8

Rimontaggio rotore centrale e lame di taglio Pag. 12

Istruzioni affilatura lame di taglio e rotore Pag. 14

Schema elettrico Pag. 54

Dichiarazione di conformità Pag. 57

**AVVERTENZE – IMPORTANTE –
PERICOLO**

PRIMA DELLA MESSA IN MARCIA DELL' APPARECCHIO BISOGNA LEGGERE ATTENTAMENTE LE ISTRUZIONI SULL' USO E LE SEGUENTI AVVERTENZE

- Prima di collegare l' apparecchio fare attenzione che il voltaggio e la frequenza di rete corrispondano ai dati di targa posta sulla macchina.
- Per l'utilizzo della macchina si consiglia l'uso di protezioni individuali:cuffie anti-rumore,guanti e occhiali protettivi.
- Far funzionare la macchina solo con contenitore di raccolta frammenti correttamente inserito.

TOGLIERE TENSIONE ALLA MACCHINA NEI SEGUENTI CASI:

- Prima di svuotare il contenitore di raccolta frammenti
- Prima di accedere al pannello elettrico
- Prima di accedere al bidone di aspirazione delle polveri
- Prima di accedere ai motori elettrici
- Prima di accedere alla camera di distruzione e di effettuare la sostituzione delle lame di taglio
- Prima di effettuare la pulizia della griglia

AVVERTENZE



CONSULTARE IL MANUALE



ATTENZIONE!
PRECAUZIONI DI SICUREZZA



TENERE LONTANO DALL'IMBOCCO
CRAVATTE O ALTRI PENDENTI



NON METTERE LE MANI NEL-
L'IMBOCCO DEL GRUPPO DI TAGLIO



NON LASCIARE UTILIZZARE
L'APPARECCHIO AI BAMBINI



TENERE LONTANO DALL'IMBOCCO
CAPELLI LUNGHI



NON USARE PRODOTTI O
LUBRIFICANTI AD AEREOSOL

IMPORTANTI INFORMAZIONI PER LA SICUREZZA

UTILIZZO IN SICUREZZA

Il costruttore declina ogni responsabilità per eventuali danni a persone e/o cose, causati dalla non osservanza di quanto è riportato nel manuale di uso e manutenzione.

Il distruttore KOBRA SSD è progettato e costruito con protezioni meccaniche e dispositivi di sicurezza atti a proteggere l'operatore da possibili danni fisici. È tassativamente vietato modificare o rimuovere i ripari, i dispositivi di sicurezza e le etichette di attenzione, nel caso l'operatore decida di apportare modifiche è da intendersi sotto la propria responsabilità, declinando sin da ora il costruttore da eventuali danni fisici causati da un utilizzo improprio, le attrezzature sono considerate conformi alla normativa solo se non modificate, le Norme comportamentali sui luoghi di lavoro sono a carico dell'acquirente e tutte le operazioni di manutenzione ordinaria e straordinaria non prevista dalla garanzia, sono da considerare sotto la propria responsabilità. Il Costruttore garantisce il pieno rispetto delle normative vigenti in materia di rischio elettrico e rischio meccanico.

Rischi residui

L'attrezzatura deve essere utilizzata da personale formato preventivamente. (IMPORTANTE).

Un mezzo "intrinsecamente" sicuro non esiste, così come non esiste il lavoratore che, con l'attenzione può "sempre" evitare l'incidente. Pertanto, NON sottovalutate i rischi connessi all'uso della macchina e concentratevi sul lavoro che state svolgendo onde evitare anche danni materiali.

Rischi connessi all'uso della macchina

Nonostante il distruttore KOBRA SSD non è da considerarsi un'apparecchio particolarmente pericoloso, occorre non sottovalutare i rischi connessi all'uso della attrezzatura stessa, seppur il costruttore con l'applicazione di tutti i dispositivi di sicurezza per un uso sicuro della macchina, ne garantisce la conformità. La formazione verbale all'utilizzo della attrezzatura, ad ogni operatore che viene incaricato sia per l'uso sia per la manutenzione, non declina anche dalla lettura del libretto di uso e manutenzioni.

Rischio elettrico

I lavori all'impianto elettrico della macchina devono essere eseguiti solo ed esclusivamente da personale specializzato ed autorizzato dal costruttore, se la manutenzione verrà affidata a personale esterno sarà necessario appurare che l'operatore abbia una formazione specifica sulle manutenzioni di attrezzature ed impianti elettrici, dovrà conoscere dove sono posizionate, le linee dell'alimentazione elettrica e mantenere una certa

distanza da esse, dovrà rilasciare a fine lavori un certificato di conformità.

I lavori sotto tensione sono vietati.

Gli addetti all'utilizzo del distruttore, salvo non abbiano effettuato specifica formazione, NON DEVONO effettuare nessuna manutenzione. Non modificate, in nessun modo, l'impianto elettrico della macchina. Qualsiasi tentativo a tale riguardo, può compromettere il funzionamento dei dispositivi elettrici provocando, in tal modo, malfunzionamenti o incidenti e invalidando la garanzia.

Avvertimenti

- Se sentite dei rumori insoliti o avvertite qualcosa di strano, spegnete l'apparecchio e date immediatamente comunicazione al responsabile che provvederà ad avviare la procedura di manutenzione.
- Non intervenite mai durante il funzionamento del distruttore su organi in movimento.
- Durante tutte le fasi si raccomanda la massima cautela in modo da evitare danni a persone, cose o alla macchina stessa.
- Terminato il lavoro, pulite l'area di lavoro e ad attrezzatura spenta, provvedete a rimuovere materiale superfluo.
- Prima dello spegnimento della attrezzatura controllate la sua efficienza per evitare che altri operatori si trovino una macchina non perfettamente funzionante al successivo utilizzo.
- Verificate che i tecnici utilizzino solo ricambi originali.
- Il distruttore KOBRA SSD ha prestazioni ben definite, non chiedete all'attrezzatura lavori di distruzione per i quali non è stata progettata.
- Quando il distruttore KOBRA SSD rimane inattivo per lunghi periodi, disinserite il cavo di alimentazione dalla rete elettrica.
- I posti di lavoro vanno mantenuti puliti ed ordinati, il disordine è causa di incidenti ed infortuni.

Attenzione: Attendere almeno 30 secondi dopo aver introdotto materiale da distruggere all'interno della camera di distruzione, prima di premere il pulsante STOP e arrestare la macchina, onde evitare di bloccare il gruppo superiore all'avviamento successivo.

Attenzione: Attendere che il gruppo superiore abbia distrutto tutto il materiale introdotto all'interno della camera di distruzione, prima di inserire altro materiale da distruggere.

Importante: Per l'utilizzo della macchina si consiglia l'uso di protezioni individuali: cuffie anti-rumore, guanti e occhiali protettivi.

IMBALLO

La macchina viene fornita imballata sopra un bancale di legno per garantirne l'integrità durante il trasporto.

Munirsi di:

- Martello
- Carrello elevatore con capacità minima di 800 Kg
- Tenaglia o forbici
- Chiave esagonale da 13

- 1) Tagliare la reggia e rimuovere il cartone.
Strumenti necessari: forbici o tenaglie.
- 2) Rimuovere il bancale superiore.
- 3) Rimuovere le staffe di trasporto laterali.
Strumenti necessari: Chiave esagonale da 13.
- 4) Rimuovere il modello KOBRA SSD dal bancale.
Strumenti necessari: Carrello elevatore.

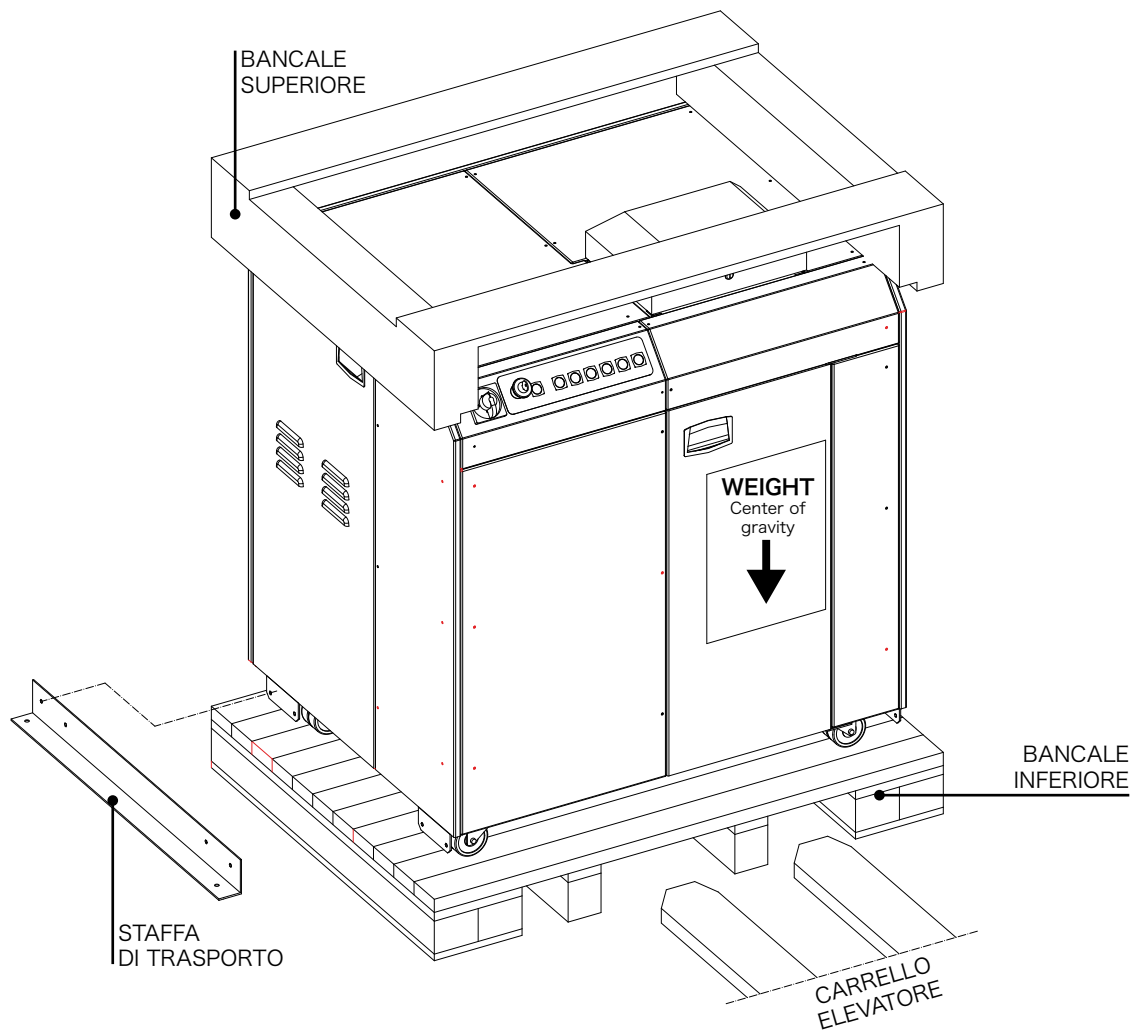
Attenzione!!! Il modello KOBRA SSD deve essere sollevato dal bancale con il carrello elevatore dalla parte anteriore destra.

Il modello KOBRA SSD è dotato di ruote per facilitare la maneggevolezza e quindi il suo posizionamento.

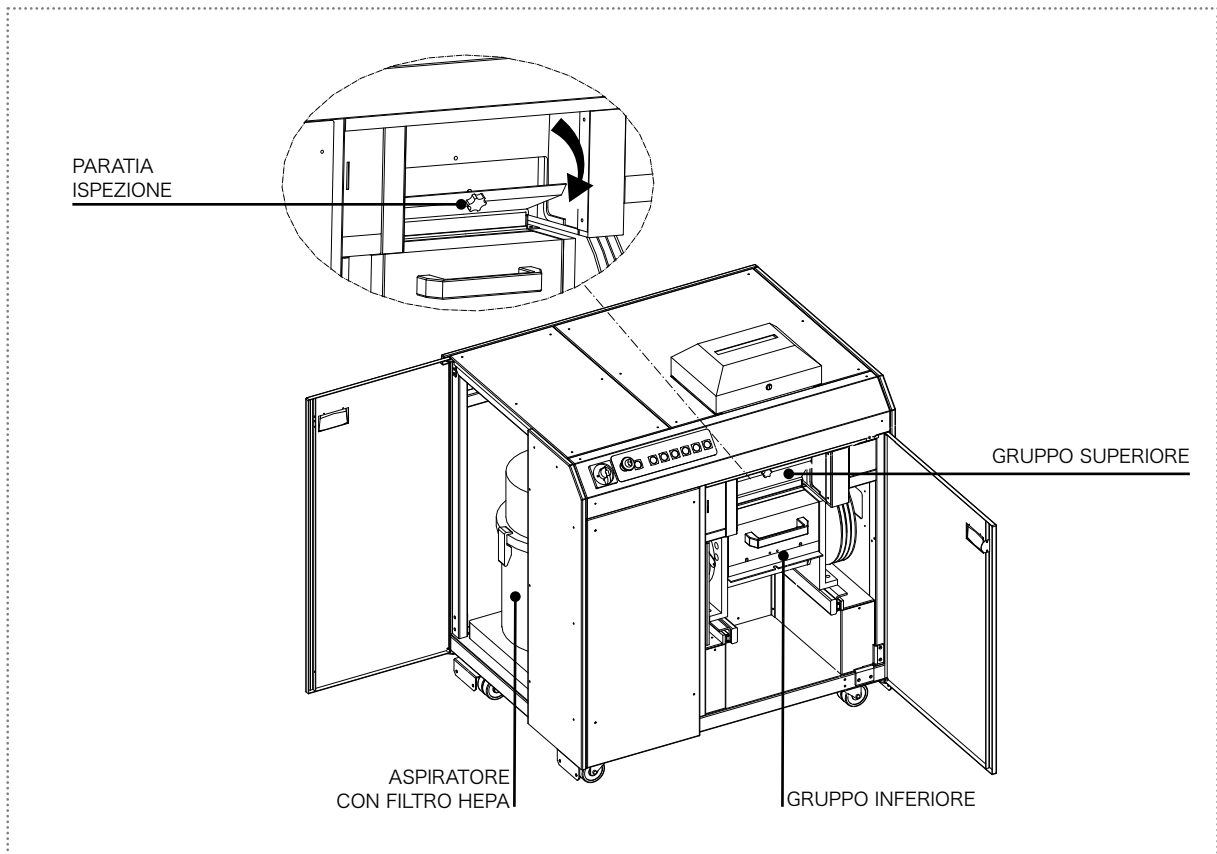
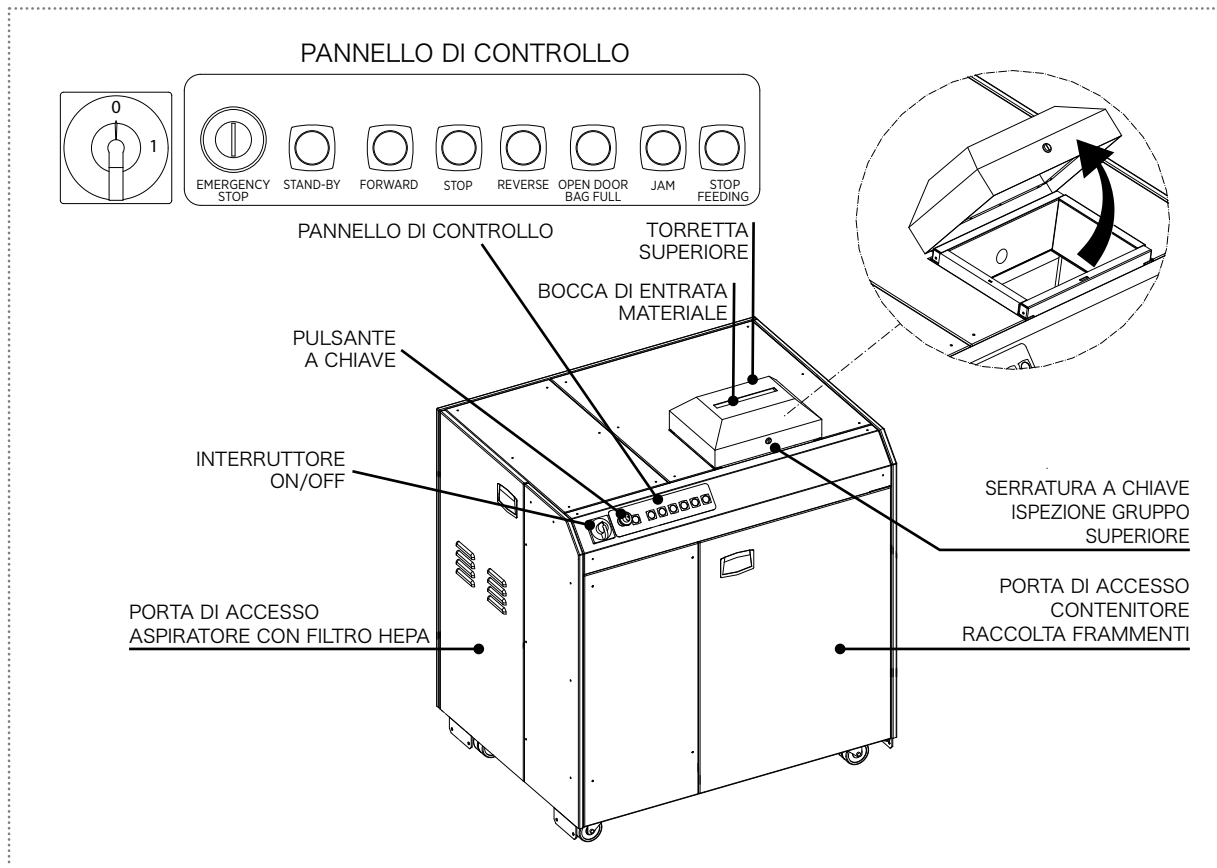
Per posizionare il modello KOBRA SSD accertarsi che le ruote anteriori siano sbloccate.

La manovra di posizionamento è consigliata che venga effettuata almeno da due persone.

NON spingere la macchina su una superficie inclinata, questo potrebbe far perdere il controllo dell'apparecchio stesso e causare danni o lesioni personali.



VISTA GENERALE



INSTALLAZIONE

Per apparecchi con presa scollegabile, utilizzare una presa facilmente accessibile e nelle vicinanze dell'apparecchio stesso.

Per la sua installazione e messa in funzione è necessaria la presenza di un elettricista qualificato, che partendo da una linea elettrica trifase presente nella Vostra azienda, esegua il collegamento elettrico.

Il modello KOBRA SSD viene fornito completamente cablato e corredato di cavo quadripolare+terra per le versioni 380-415V, mentre viene fornito con cavo tripolare+terra, per le versioni 208V (USA,CANADA), a tale cavo occorre collegare una spina a norme e normalmente in uso nel paese dove verrà installato l'apparecchio.

Linea da 32 Amps per macchine a 380-415 Volts e linea da 50 Amps per macchine a 208 Volts (USA e CANADA).

Collegate il cavo di alimentazione del Vostro modello KOBRA SSD alla rete elettrica.

NOTE

L'impianto elettrico a cui il modello KOBRA SSD deve essere collegato, deve essere fornito di interruttore differenziale per la protezione contro i guasti di terra per i circuiti primari.

Sul pannello di comando del Vostro apparecchio è presente un interruttore generale, ruotare la leva dalla posizione "0" alla posizione "1" e verificare che la spia "STAND-BY" sul pannello di comando sia accesa, premere il pulsante FORWARD sul pannello di comando.

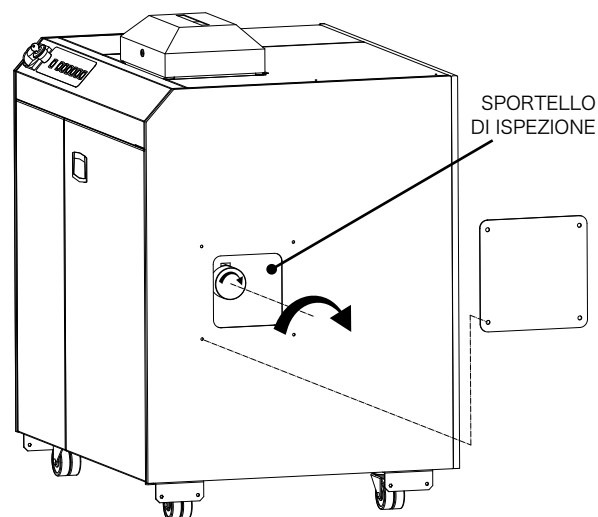
Ora il Vostro distruttore è in funzione.

Attenzione!

Controllate visivamente mediante la rimozione dell'apposito sportello d'ispezione posto sul fianco dx del vostro distruttore, che i coltelli di taglio ruotino in senso orario come indicato in figura.

Se il senso di rotazione dei coltelli di taglio risultano contraria a quella indicata in figura, far modificare da un ELETTRICISTA QUALIFICATO la sequenza dei cavi R-S-T sulla presa del cavo di alimentazione del Vostro apparecchio.

Il modello KOBRA SSD può essere collocato in un'area entro 4 metri da una presa di corrente a muro. Si raccomanda di posizionare la macchina a 80/100mm dalla parete per una corretta ventilazione.



MATERIALI DISTRUTTIBILI E PREPARAZIONE DEL MATERIALE

Attenzione!

Batterie, relay, condensatori, coperchi metallici e display a cristalli liquidi vanno rimossi dai supporti prima che vengano distrutti. Questo comporta la preparazione del materiale prima della distruzione.

NOTA! Il materiale distrutto e/o separato deve essere smaltito in modo appropriato secondo le normative vigenti nel proprio paese.

Il modello KOBRA SSD è in grado di distruggere i seguenti materiali:

- Cellulari
- Tablet
- CD/DVD (se distrutti insieme ad altri supporti dati)
- Penne USB
- Circuiti elettronici
- Memorie SSD.

Il modello KOBRA SSD non è adatto alla distruzione di Hard Disk a supporto magnetico rotazionali.



AVVIO E FUNZIONAMENTO

Leggere attentamente questo paragrafo!

La maggior parte dei problemi si verificano durante le prime ore di funzionamento dell'apparecchio. Questi problemi si possono risolvere ed evitare solo dopo una attenta lettura del presente manuale.

Attenzione! La distruzione di materiale NON idoneo potrebbe causare inceppamenti o gravi danni all'apparecchio.

Procedura di verifica:

Si consiglia prima di avviare il vostro distruttore di familiarizzare con i comandi posti sul pannello di controllo:

- assicurarsi che tutte le protezioni e/o porte siano chiuse;
- assicurarsi che all'interno della camera di distruzione non ci sia materiale NON DISTRUTTO.

Procedura di avvio:

1) Dopo aver collegato l'apparecchio alla rete elettrica, ruotare l'interruttore generale "0/1" dalla posizione "0" alla posizione "1" posto sul pannello di controllo.

Una volta che l'interruttore è in posizione "1" si accende la spia "STAND-BY" posta sul pannello di controllo.

2) Premere il pulsante "FORWARD" e il Vostro distruttore avvia automaticamente i gruppi di taglio.

Procedura di alimentazione e di funzionamento:

Inserire il materiale da distruggere nella bocca di entrata posta sopra la torretta superiore, facendo attenzione a non sovraccaricare la camera di distruzione (tempo di attesa circa 30 secondi prima di inserire nuovamente materiale da distruggere) onde evitare intasamenti e quindi il blocco del gruppo di taglio superiore.

Se viene introdotto del materiale da distruggere troppo velocemente all'interno della bocca di entrata, si potrebbe causare degli inceppamenti.

Attenzione!!!!

NON INTRODURRE materiale non idoneo alla distruzione, questo potrebbe provocare danni o inceppamenti.

L'introduzione di materiale non idoneo invalida la garanzia.

Intasamenti

Nel caso in cui avviene un'intasamento, si illumina la spia "JAM" sul pannello di controllo, la macchina si arresta e inverte immediatamente la rotazione dei rulli di taglio e successivamente si arresta.

La spia "STOP FEEDING" arresta il primo gruppo di taglio quando il carico sul secondo gruppo è elevato, riattivandolo automaticamente al ritorno del normale livello del carico.

Controllare visivamente i due gruppi di taglio come segue:

Gruppo superiore

- Togliere alimentazione alla macchina.
- Aprire la torretta superiore di copertura tramite serratura a chiave.
- Liberare il gruppo.
- Richiudere la torretta superiore.

Gruppo inferiore

- Togliere alimentazione alla macchina.
- Aprire la porta anteriore, svitare il pomello della paratia di ispezione.
- Liberare il gruppo.
- Richiudere la paratia di ispezione.
- Chiudere la porta anteriore.

Eeguire nuovamente le "Procedure di avvio" per riavviare la macchina.

Procedura di arresto:

Dopo aver introdotto l'ultimo oggetto da distruggere attendere circa 30 secondi prima di premere il tasto "STOP" posto sul pannello di controllo.

Per spegnere l'apparecchio ruotare l'interruttore generale dalla posizione "1" alla posizione "0".

Importante!

In caso di emergenza premendo il tasto "EMERGENCY STOP" si arrestano tutte le funzioni della macchina.

MANUTENZIONE

Prima di effettuare operazioni di manutenzione e riparazioni o di intervenire sulle parti interne della macchina, scollegare la spina di alimentazione della rete elettrica.

Pulizia:

L'apparecchio è dotato di un contatore (vedi figura "B") che deve essere monitorato per assicurare la manutenzione necessaria come qui di seguito riportato.

Ogni 8 ore di funzionamento:

- aprire la torretta superiore e rimuovere eventuali detriti che si sono depositati sui coltelli di taglio/pettini o sulle pareti della camera di distruzione;
- ispezionare visivamente i coltelli di taglio per eventuali danni;
- aprire la porta anteriore e svuotare il contenitore raccolta frammenti.
- Griglia (figura "A"):

Svitare il pomello, abbassare il supporto griglia ed estrarre la griglia come indicato in figura "A".

Rimuovere eventuali detriti depositati sulla griglia ed ispezionare visivamente l'integrità della griglia stessa da eventuali danni riportati.

- Riposizionare la griglia sul supporto griglia e richiudere con il pomello.
- Pulire i detriti in eccesso all'interno dell'area di raccolta frammenti.
- Pulire tutte le superfici all'interno dell'area raccolta frammenti ed esternamente alla macchina con un panno umido.

Lubrificazione:

Comunque è buona norma lubrificare quotidianamente con olio KOBRA il gruppo di taglio superiore per garantire massima efficienza distruttiva e durata nel tempo del gruppo di taglio. La lubrificazione deve essere eseguita manualmente immettendo olio KOBRA all'interno della camera di distruzione del gruppo superiore come indicato in figura "A".

ATTENZIONE!

Si raccomanda l'uso di guanti e occhiali!

ATTENZIONE!

Per la pulizia non usare mai olio sintetico, prodotti a base di benzine o lubrificanti ad aerosol di nessun tipo all'interno dell'apparecchio o nelle sue vicinanze.

Fig. A

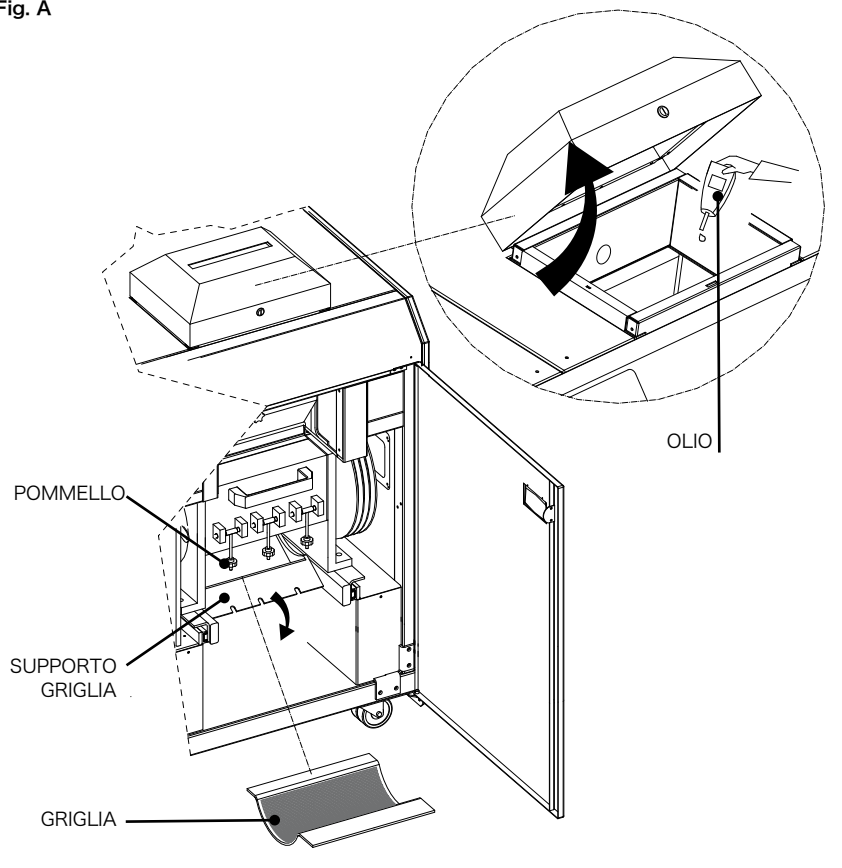
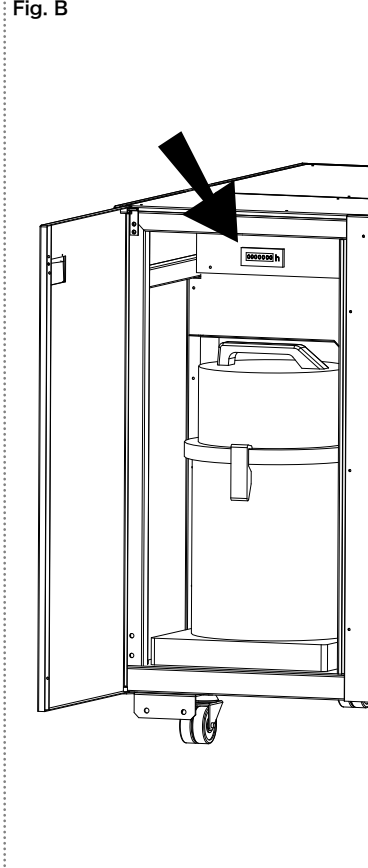


Fig. B



FILTRO HEPA (Fig. 1)

Il fitro HEPA richiede una manutenzione periodica.

Il filtro HEPA deve essere sostituito almeno una volta all'anno.

N.B.! La mancata sostituzione del filtro HEPA può causare emissioni di particelle dannose.

Verifica filtro HEPA:

- Dopo aver collegato l'apparecchio alla rete elettrica, ruotare l'interruttore generale "0/1" dalla posizione "0" alla posizione "1" posto sul pannello di controllo. Una volta che l'interruttore è in posizione "1" si accende la spia "STAND-BY" posta sul pannello di controllo.
- Premere il pulsante "FORWARD" e il Vostro distruttore si avvia automaticamente.
- Aprire la porta laterale e verificare che la spia "A" posta sopra l'aspiratore sia spenta, se accesa spegnere l'apparecchio e pulire il filtro e svuotare il contenitore come segue.

N.B.! Prima di pulire o sostituire il filtro HEPA usare guanti e mascherina.

- Aprire la portina laterale
- Estrarre l'aspiratore.
- Rimuovere il corpo testata "B" dell'aspiratore rilasciando i due ganci di fissaggio.
- Rimuovere cartuccia filtro HEPA "C" svitando le viti "E"
- Inserire il filtro in un sacchetto di plastica come raffigurato in figura "2", chiudere scrupolosamente il sacchetto e battere con la mano o sul pavimento 3 - 4 volte il filtro affinché possa essere pulito dalla polvere. Ripetere questa operazione fino ad ottenere un filtro pulito.
- Inserire nuovamente la cartuccia filtro nell'apposita sede del corpo testata dell'aspiratore.
- Svuotare il contenitore "D" dell'aspiratore.
- Chiudere il corpo testata e rimettere l'aspiratore all'interno del vano.
- Chiudere la portina e riavviare l'apparecchio.

SOSTITUIRE IL SACCO DI RACCOLTA POLVERI QUANDO L'ASPIRAZIONE È INSUFFICIENTE PER FILTRO PIENO (Fig. 3).

Fig. 1

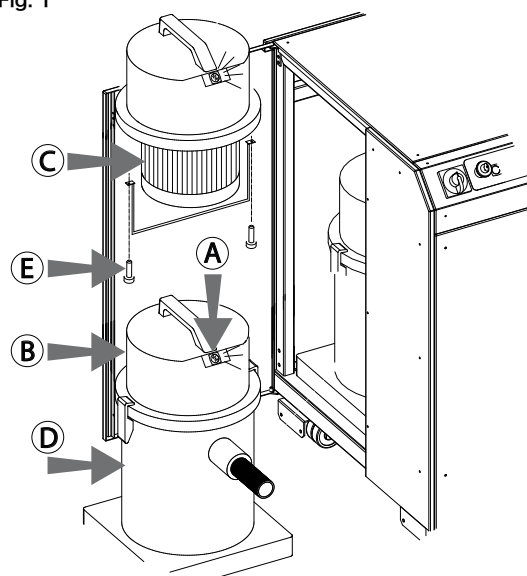


Fig. 2

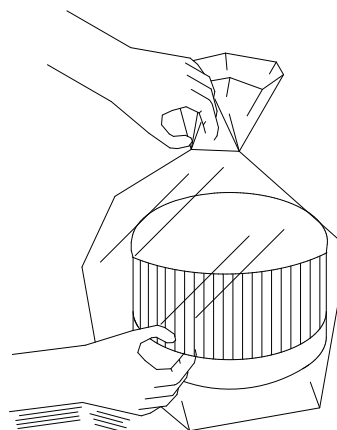
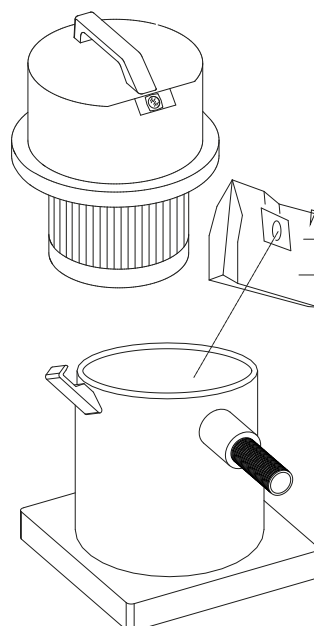


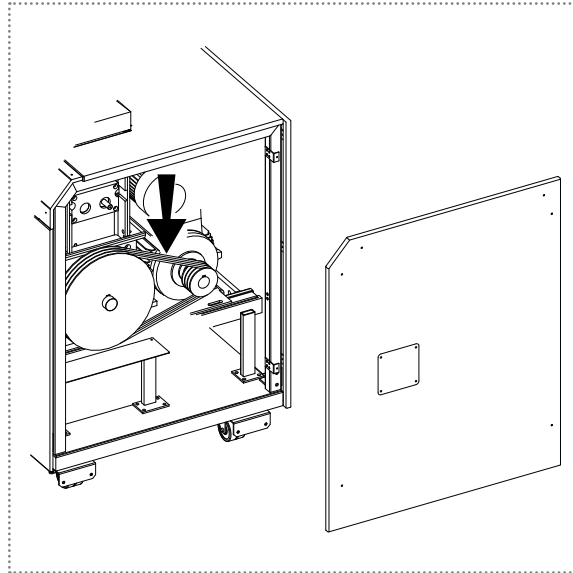
Fig. 3



VERIFICA TENSIONAMENTO CINGHIE

Rimuovere la copertura laterale destra della macchina.

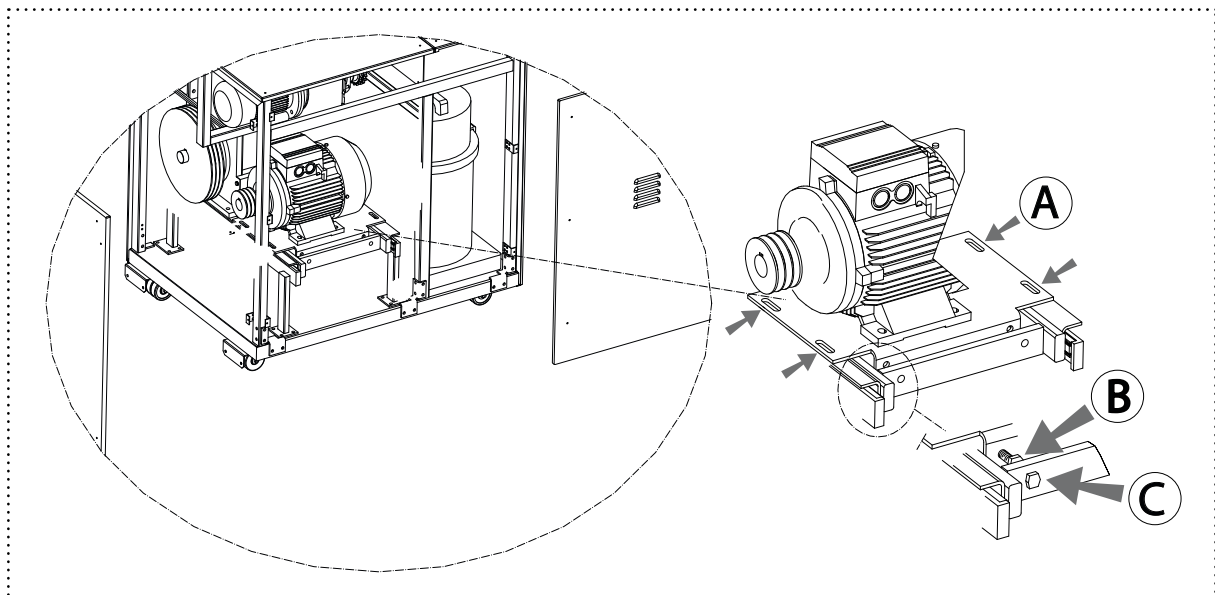
Verificare che le cinghie abbiano un movimento compreso tra 10-15 mm nella parte centrale come indicato in figura.



TENSIONAMENTO CINGHIE

SE OCCORRE TENSIONARE LE CINGHIE:

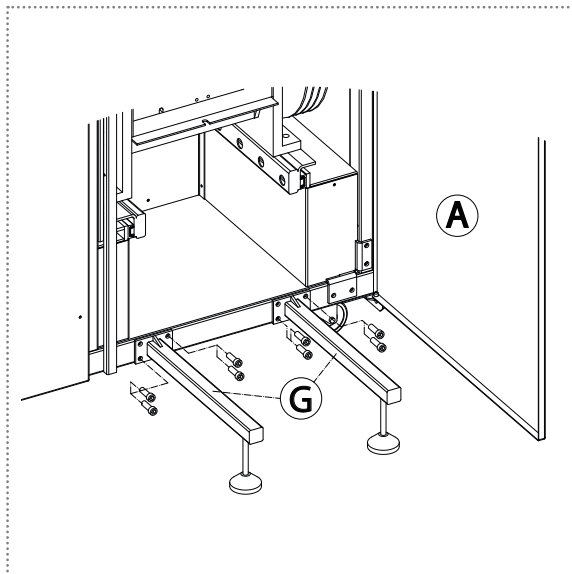
- Rimuovere la copertura laterale destra e posteriore della macchina.
- Allentare le viti "A" e il dado "B", avvitare le viti "C" quindi verificare che le cinghie abbiano un movimento compreso tra 10-15mm nella parte centrale.
- Avvitare il dado "B" e serrare le viti "A".
- Riposizionare la copertura laterale destra e posteriore della macchina.



VERIFICA ROTORE CENTRALE E LAME DI TAGLIO (GRUPPO INFERIORE)

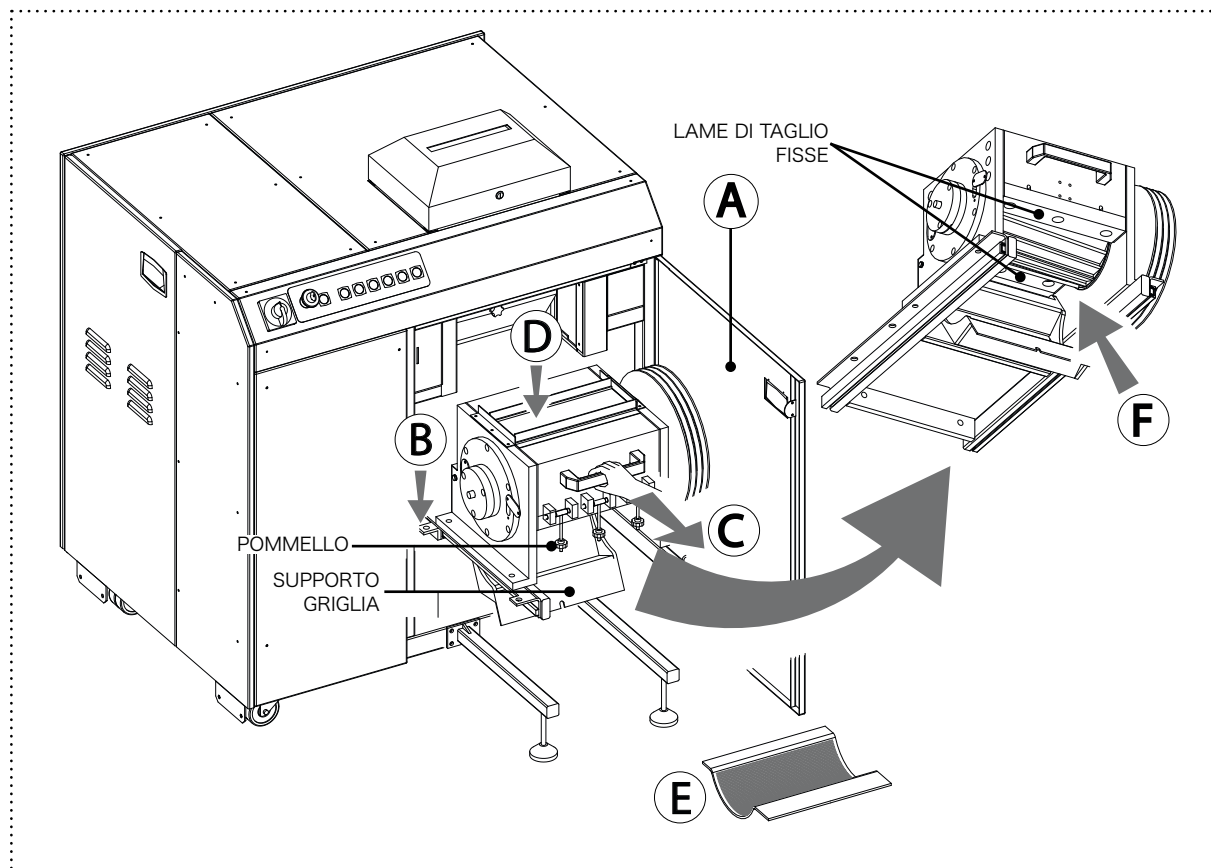
Periodicamente è consigliato verificare visivamente l'integrità del rotore centrale e delle lame di taglio come segue:

- Aprire la portina anteriore "A"
- Avvitare le Barre di sicurezza "G" con le viti in dotazione come indicato in figura
- Svitare la vite "B" di bloccaggio del gruppo
- Estrarre il gruppo inferiore "C" come indicato in figura
- Ispezionare visivamente l'integrità del rotore centrale "D", verificare il filo di taglio del rotore centrale se presenta usura eccessiva, grossi segni di rottura, crepe profonde, ecc...
- Rimuovere la griglia "E" svitando il pomello e abbassando il supporto griglia
- Ispezionare visivamente l'integrità delle lame di taglio fisse come indicato in figura, quindi verificare il filo di taglio delle lame se presenta usura eccessiva, grossi segni di rottura, crepe profonde, ecc...



A verifica ultimata, se il rotore centrale e le lame di taglio non necessitano di manutenzione straordinaria (affilatura) riposizionare come segue:

- Riposizionare la griglia "E" sul supporto griglia quindi serrare con il pomello
- Spingere il gruppo centrale fino a fondo corsa e serrarlo con la vite "B" di fissaggio
- Rimuovere le Barre di sicurezza "G"
- Riposizionare il contenitore di raccolta frammenti e richiudere la portina anteriore.

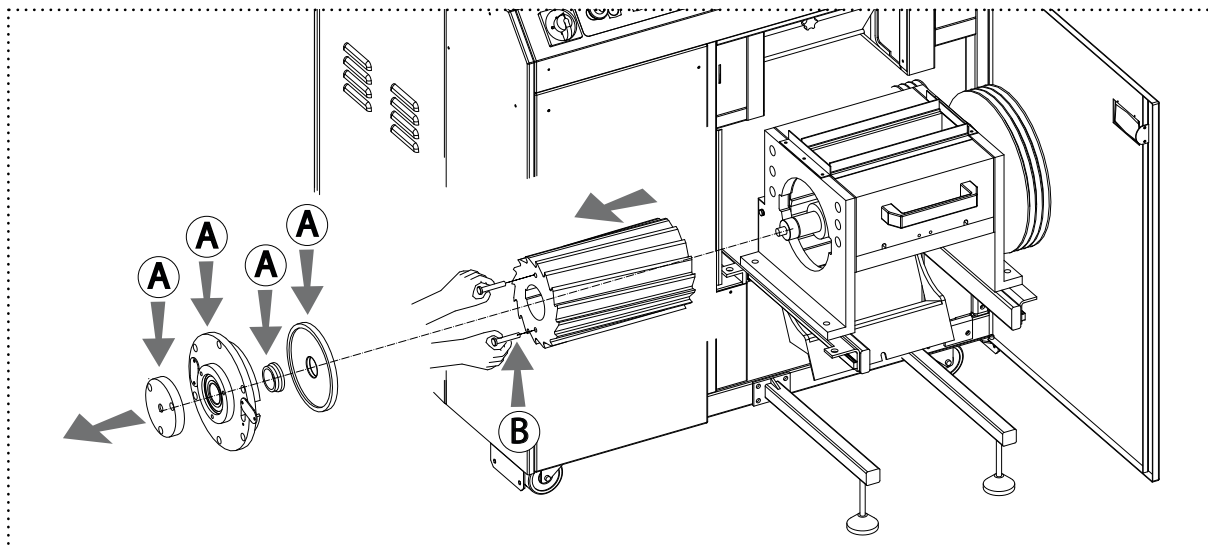


RIMOZIONE ROTORE CENTRALE

Se durante la verifica di integrità del rotore centrale si dovesse presentare la necessità di affilatura del rotore stesso procedere come segue:

- Rimuovere le flange "A" svitando le viti di fissaggio.
- Avvitare due viti da M10 x 80 "B" per avere una maggiore presa, quindi rimuovere il rotore centrale tirando come indicato in figura.

N.B.! E' necessario che questa operazione venga effettuata da personale qualificato e da almeno due persone.

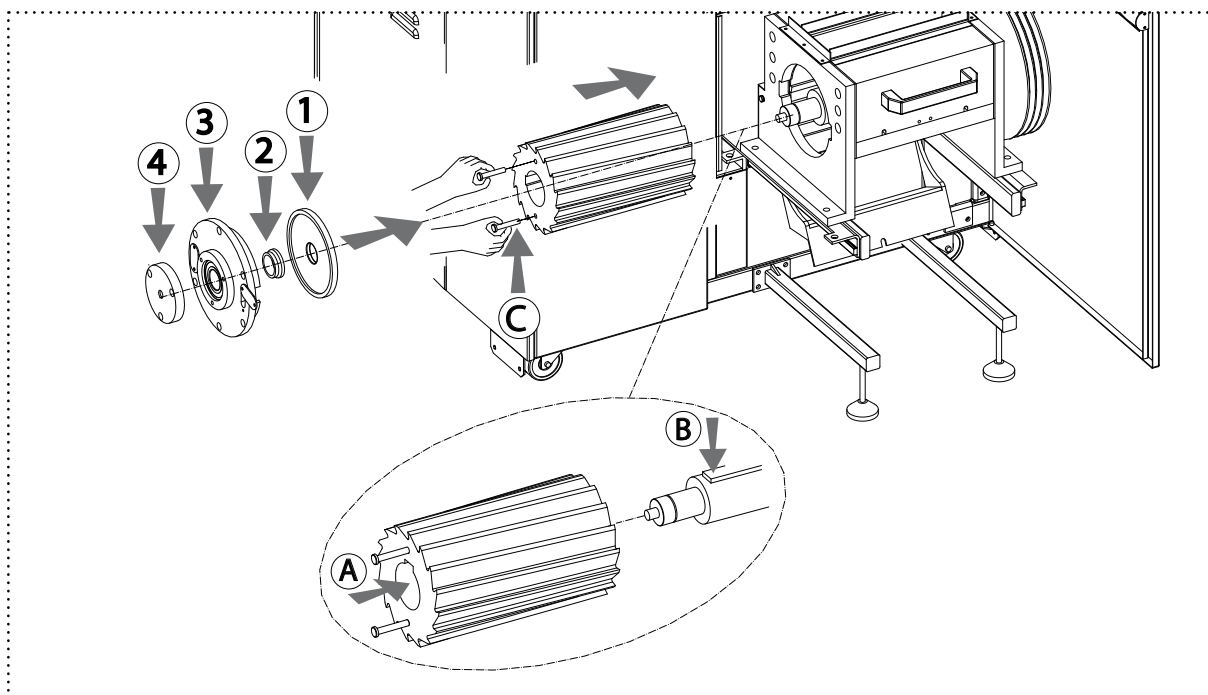


RIMONTAGGIO ROTORE CENTRALE

Ad affilatura ultimata rimontare il rotore centrale come segue:

- Posizionare il rotore centrale allineando la sede chiavetta "A" con la chiavetta "B" posta sull'albero supporto.
- Spingere fino a fondo corsa il rotore centrale
- Rimuovere le viti "C".
- Riposizionare le flange con l'ordine rappresentato in figura (1-2-3-4) e serrarle con le viti precedentemente rimosse.

N.B.! E' necessario che questa operazione venga effettuata da personale qualificato e da almeno due persone.

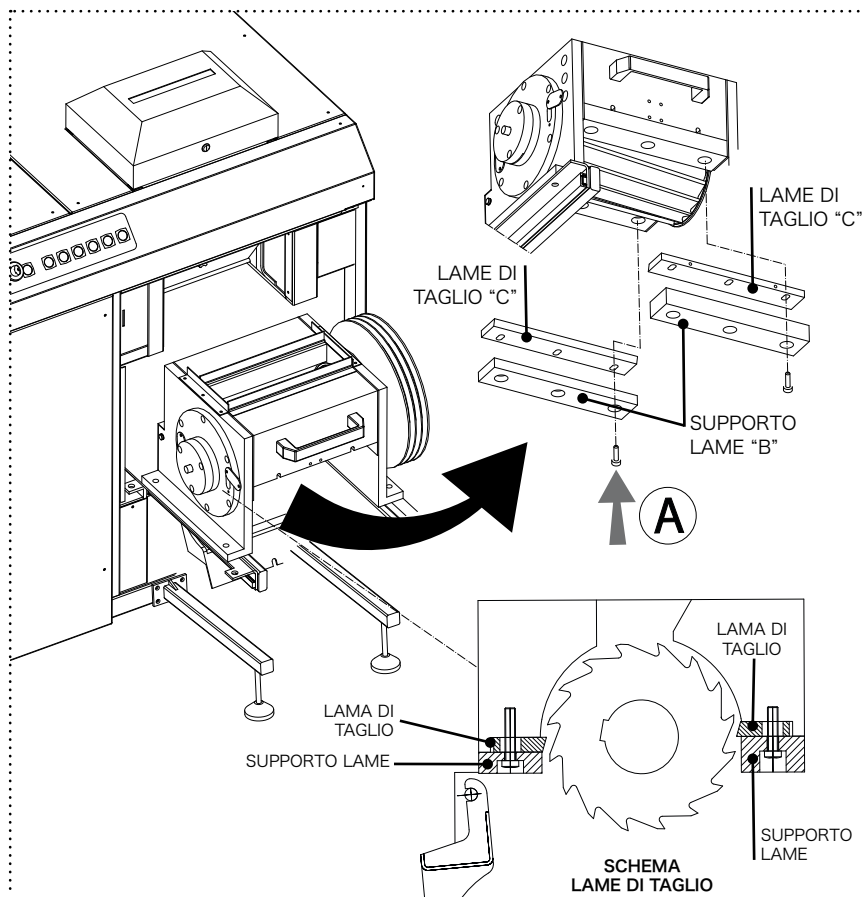


RIMOZIONE LAME DI TAGLIO

Se durante la verifica di integrità delle lame di taglio si dovesse presentare la necessità di affilatura delle lame stesse procedere come segue:

- Rimuovere le viti "A" di fissaggio.
- Rimuovere i supporti lame "B" e lame di taglio "C" come indicato in figura.

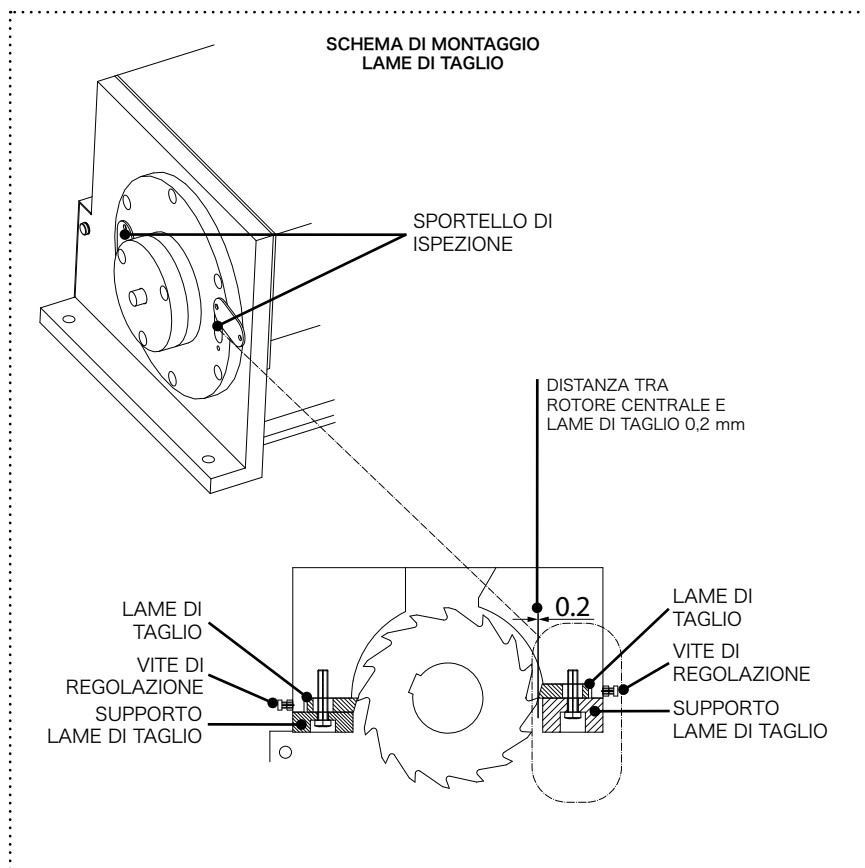
N.B.! E' consigliabile che questa operazione venga effettuata da personale qualificato.



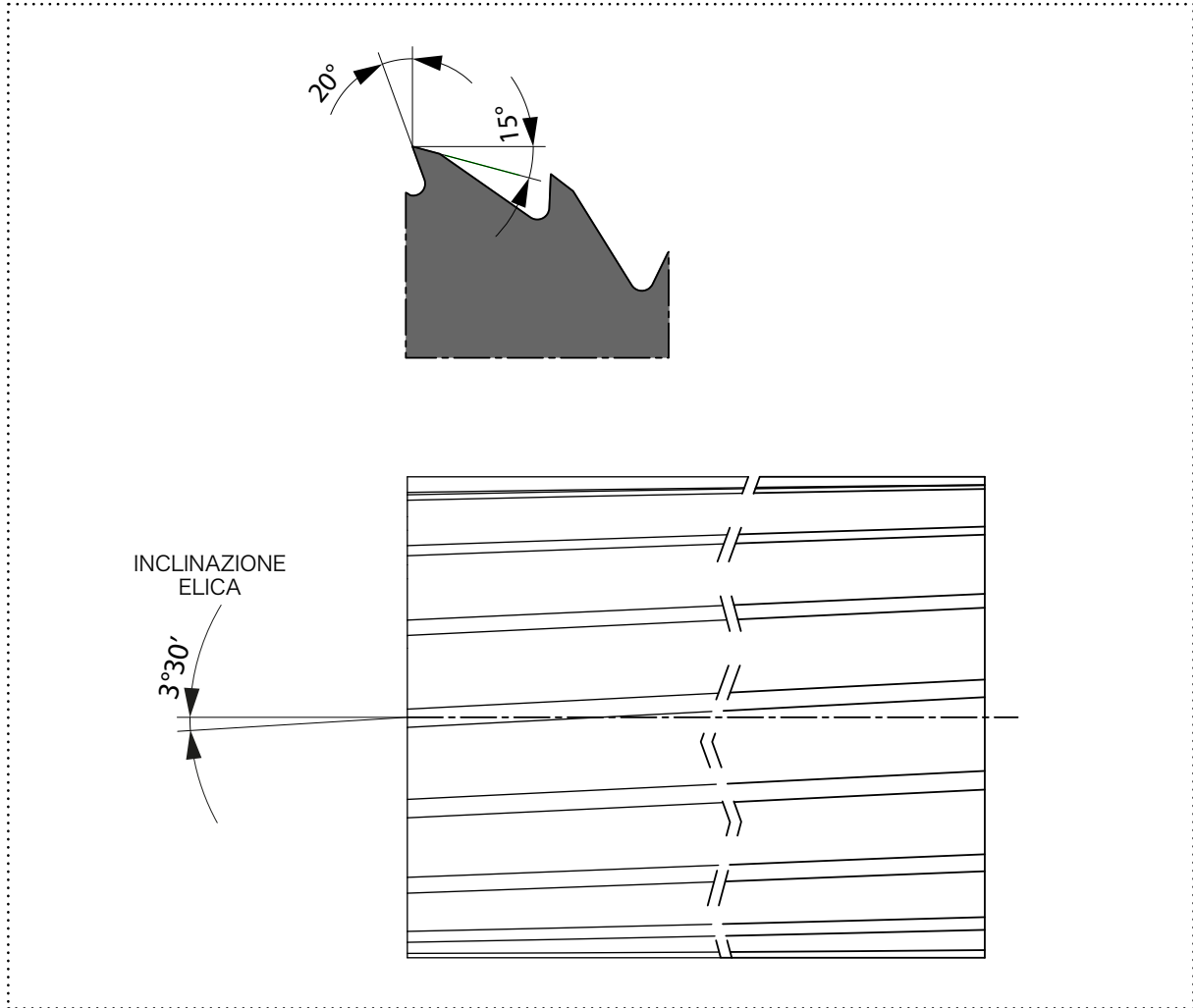
RIMONTAGGIO LAME DI TAGLIO

Ad affilatura ultimata rimontare le lame di taglio come segue:

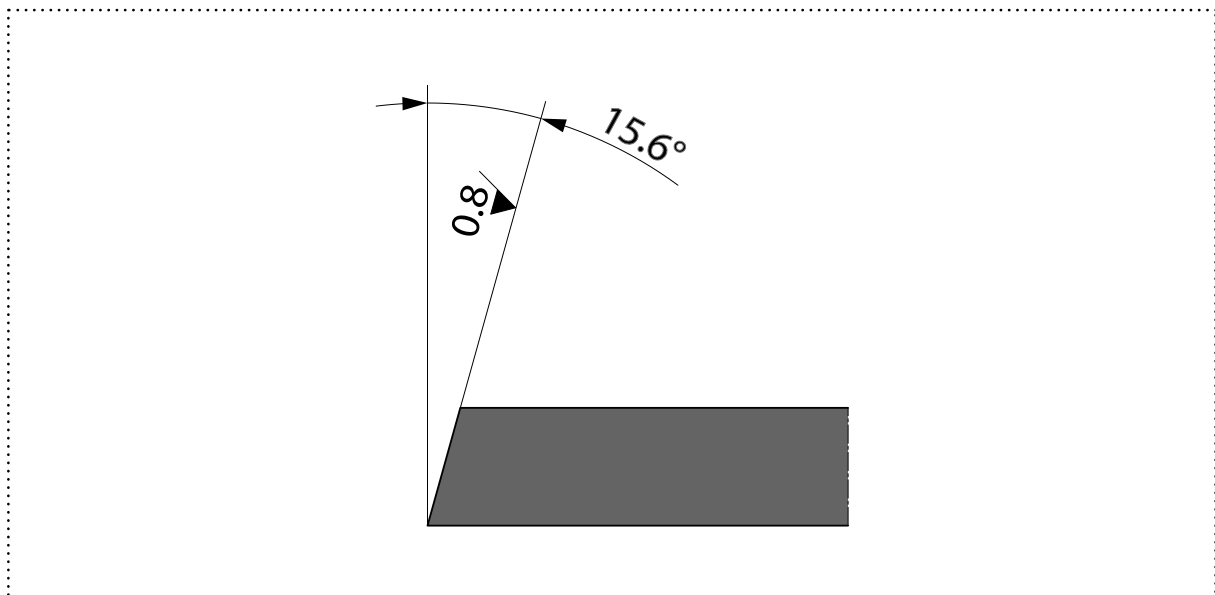
- Posizionare le lame di taglio e i supporti delle lame come indicato in figura.
- Fissare le lame e i supporti con le viti di fissaggio prestando attenzione a non serrare completamente.
- Utilizzare le viti di regolazione per regolare la distanza esatta 0.2 mm circa (visibile tramite sportello di ispezione) tra rotore centrale e lame di taglio.
- A distanza regolata serrare a fondo le viti di fissaggio delle lame di taglio.
- Serrare con la vite di fissaggio lo sportello di ispezione.



ISTRUZIONI AFFILATURA ROTORE CENTRALE



ISTRUZIONI AFFILATURA LAME DI TAGLIO



GB SUMMARY

Important safety information Pag. 16

Packaging and general overview Pag. 17-18

Installation Pag. 19

Shreddable materials Pag. 19

Startup and operation Pag. 20

Maintenance Pag. 21

Assembly of central rotor and cutting mechanism Pag. 25

Instructions for sharpening cutting mechanism and rotor Pag. 27

Electrical diagram Pag. 54

Declaration of Conformity Pag. 57

WARNINGS – IMPORTANT – DANGER

BEFORE TURNING ON THE DEVICE YOU FIRST NEED TO CAREFULLY READ THE INSTRUCTIONS FOR USE AND THE FOLLOWING WARNINGS

- Before plugging in the device make sure that the voltage and grid frequency correspond with what is printed on the data plate.
- Personal protection equipment should be used when operating the machine: hearing protection, protective gloves and safety glasses.
- Only start the machine when the waste bin is installed correctly.

UNPLUG THE MACHINE IN THE FOLLOWING CASES:

- Before emptying the waste bin
- Before accessing the electrical panel
- Before accessing the dust vacuum bin
- Before accessing the electric motors
- Before accessing the shredding chamber and replacing the cutting mechanism
- Before cleaning the grid

**WARNING!
SAFETY PRECAUTIONS**

-  REFER TO THE OPERATING INSTRUCTIONS
-  WARNING!
SAFETY PRECAUTIONS
-  KEEP NECK TIES OR OTHER DANGLING OBJECTS AWAY FROM THE THROAT
-  DO NOT PUT YOUR HANDS IN THE THROAT AND THE CUTTING KNIVES
-  DO NOT ALLOW CHILDREN TO OPERATE THE DEVICE
-  KEEP LONG HAIR AWAY FROM THE THROAT
-  DO NOT USE AEROSOL PRODUCTS OR LUBRICANTS

IMPORTANT SAFETY INFORMATION

USE SAFELY

The manufacturer is not responsible for any harm to persons or damage to items caused by failure to observe the guidelines contained in the user and maintenance manual.

The KOBRA Model SSD disintegrator is designed and manufactured with mechanical protections and safety devices to protect the operator from potential physical harm.

It is strictly forbidden to modify or remove screens, safety devices and warning labels and should the operator decide to make any modifications then it is at his or her own risk and the manufacturer hereby declines responsibility for any personal injury caused by improper use. The machinery is considered compliant with safety standards only if not tampered with, health and safety procedures are the responsibility of the purchaser and any ordinary and extraordinary maintenance not foreseen under the product warranty are also the responsibility of the purchaser. The Manufacturer guarantees full compliance with current regulations in relation to electrical and mechanical hazards.

Residual risks

The device may only be used by staff who have received prior training (IMPORTANT).

There is no such thing as an “intrinsically” safe device, just as there is no such thing as a worker who, by simply being careful can “always” avoid accidents. Therefore NEVER underestimate the risks associated with the use of this machine and concentrate on the work you are doing in order to avoid material damage.

Risks connected with the use of the machine

Even though the KOBRA Model SSD disintegrator cannot be considered a particularly dangerous device, never underestimate the risks connected with its use, even though the manufacturer, by installing all the safety features in order to make the machine safe to use, guarantees its compliance with safety regulations.

Verbal instruction on how to use the machine for each operator who will be responsible for using and carrying out maintenance on the machine does not exonerate the user from reading the user and maintenance manual.

Electrical hazard

Any work on the electrical parts of the machine may only be carried out by specialised personnel authorised by the manufacturer. If maintenance is carried out by external personnel, it is necessary to verify that the operator has had specific training in the maintenance of electrical systems and appliances, must know the location of power lines and

keep a certain distance from them, and when the work is completed must issue a certificate of compliance.

Live working is prohibited.

Unless they have gone through special training, those authorised to operate the SSD MAY NEVER carry out any type of maintenance.

Do not make changes of any kind to the electrical parts of the machine. Any attempt to do so may compromise the operation of electrical devices and cause malfunctions or accidents and will void the warranty.

Warnings

- If you hear any strange noises or notice anything strange, switch off the machine and immediately notify the person in charge who will set maintenance procedures in motion.
- Never interfere with moving parts while the disintegrator is in operation.
- Take the utmost care at every stage of the operations in order to avoid injury or damage to things or to the machine itself.
- When the work is finished, clean the work area and, with machine switched off, remove any residual debris.
- Before switching off the machine, check it is working efficiently so that other operators do not find the machine in less than perfect working order the next time it is used.
- Check that technicians only use original spare parts.
- The KOBRA Model SSD disintegrator is intended for specific jobs, so do not expect it to do shredding work for which it was not designed.
- When the KOBRA Model SSD disintegrator is idle for long periods of time, unplug it from the power socket.
- Work stations must be kept clean and tidy. Untidiness can cause accident and injury.

Warning - Wait at least 30 seconds after inserting material into the shredding chamber before you press the STOP button so as not to risk jamming the top cutting mechanism the next time the machine is switched on.

Warning - Wait until the first stage mechanism has shredded all the material inserted into the shredding chamber before inserting any more material to be shredded.

Important - Personal protection should be worn when operating the machine: hearing protection, protective gloves and safety glasses.

PACKAGING

The machine is supplied secured to a wooden pallet in order to ensure it remains intact during shipping.

Warning! The KOBRA Model SSD must be lifted from the pallet on the forklift by the front right side.

Tools needed:

- Hammer
- Forklift with minimum lifting capacity of 800 Kg
- Pliers or strap cutters
- Size 13 hex wrench

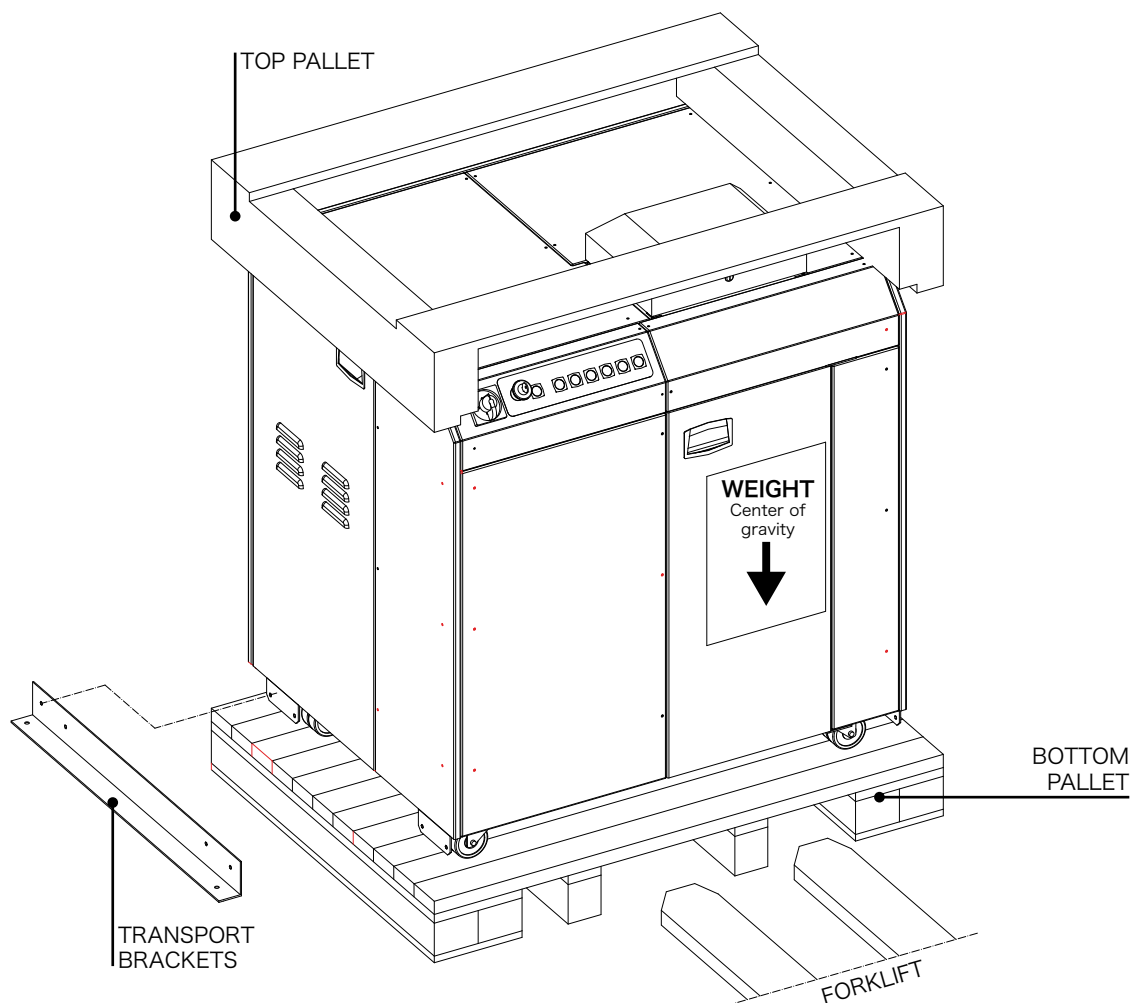
The KOBRA Model SSD is fitted with casters for ease of handling and positioning.

To put the KOBRA Model SSD in position make sure the front wheels are unlocked.

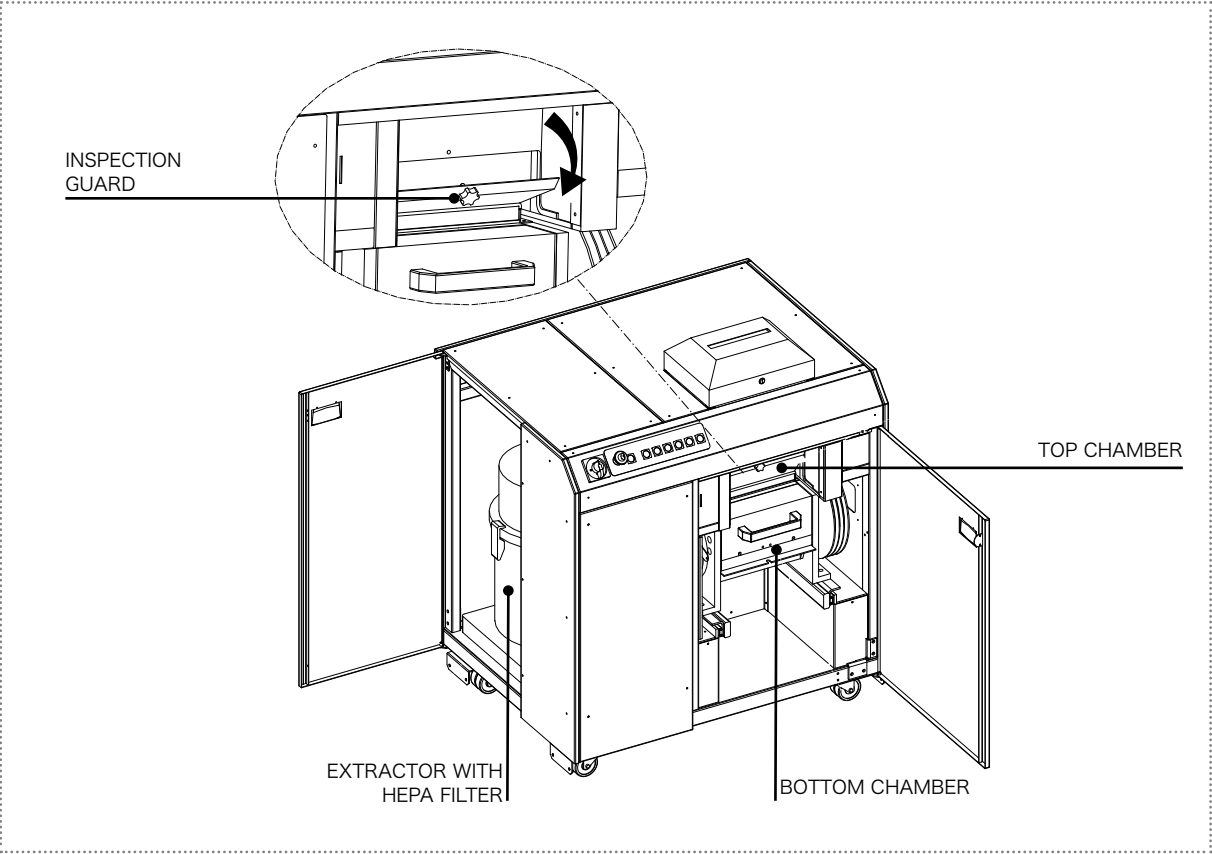
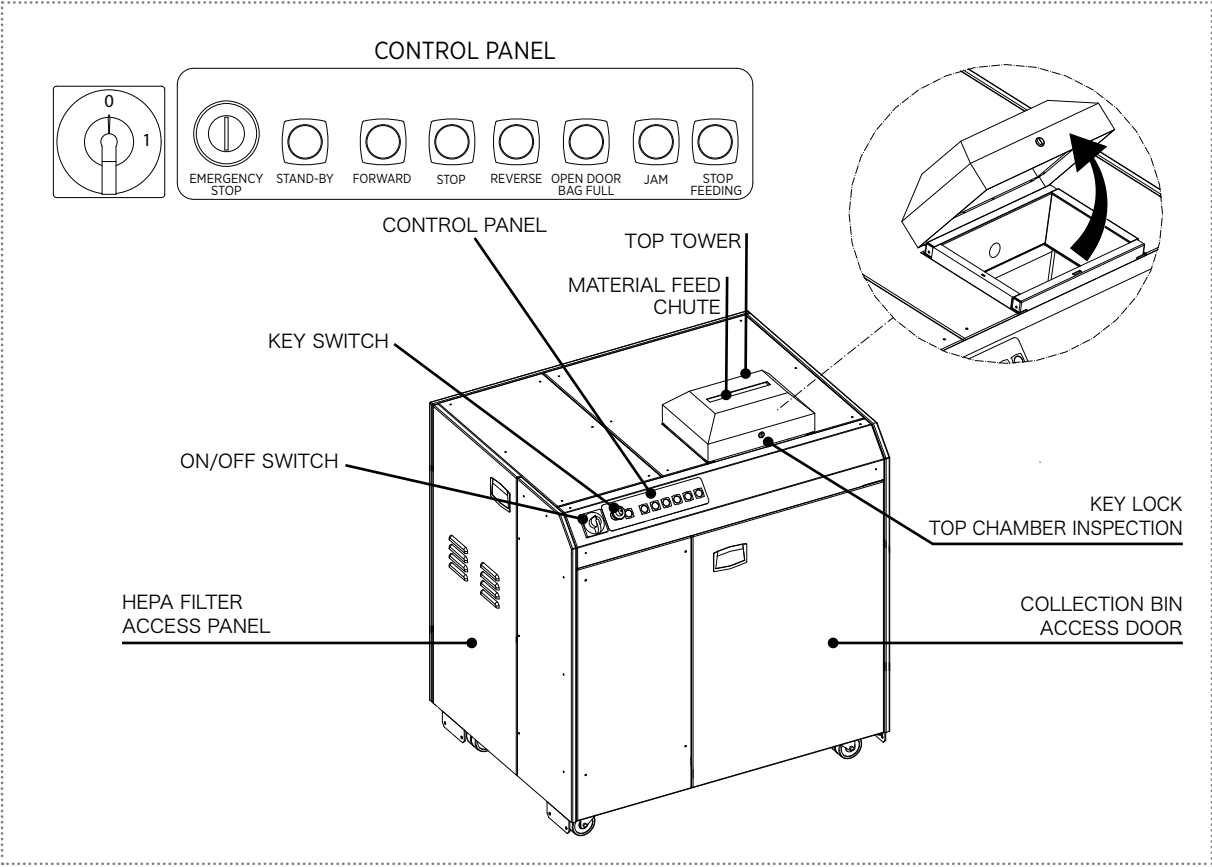
It takes at least two people to manoeuvre the machine into position.

DO NOT push the machine on a slope or you could lose control of the machine and cause damage or personal injury.

- 1) Cut the straps and remove the cardboard.
Tools needed: strap cutters or pliers
- 2) Remove the top pallet
- 3) Remove the side transport brackets
Tools needed: Size 13 hex wrench
- 4) Remove the KOBRA Model SSD from the pallet.
Equipment needed: forklift



GENERAL OVERVIEW



INSTALLATION

For devices with a detachable power cord, use an easily accessible power socket in the vicinity of the machine.

For installation and startup of the machine you need a qualified electrician to connect the machine to a three-phase electrical line in your company.

The KOBRA Model SSD is supplied fully wired and comes with a 4-core+earth cable for the versions 380-415V, and a 3-core+earth for the versions 208V (USA,CANADA).

Current requirement for 380-415 Volt units is 32 Amps.

Current requirement for 208 Volt units (USA/CANADA) is 50 Amps.

Connect a standard plug of the kind normally used in the country where the device is to be installed.

Plug the power cable of your KOBRA Model SSD into the mains.

NOTE

The mains system the KOBRA Model SSD is plugged into must be fitted with a differential circuit breaker to protect the primary circuits from ground faults.

There is a main switch on the control panel of your device, turn the lever from the "0" position to "1" and check that the "STAND-BY" light on the control panel comes on, press the FORWARD button on the control panel.

Now your disintegrator is in operation.

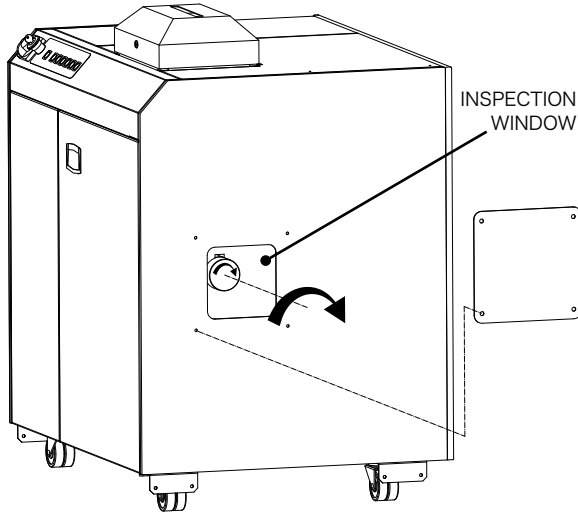
Warning!

Carry out a visual check by removing the inspection window on the right hand side of your disintegrator to make sure that the cutting knives are rotating in a clockwise direction as in the diagram.

If the cutting knives are rotating in the opposite direction to that shown in the diagram, get a QUALIFIED ELECTRICIAN to modify the sequence of the R-S-T cables on the power plug of your device.

The KOBRA model SSD can be positioned in an area within 4 metres of a wall socket.

Make sure to position the machine 80/100mm from the wall to guarantee proper ventilation.



SHREDDABLE MATERIALS & MEDIA PREPARATIONS

Warning!

Batteries, relays, capacitors, metal covers and large liquid crystal displays must be removed from media before they are destroyed. This means preparing the product before running it through the machine.

NOTE! The material destroyed and/or separated must be disposed of in accordance with the local waste disposal regulations.

The KOBRA Model SSD is able to destroy the following materials:

- Cell phones
- Tablets
- CD/DVDs (when mixed with other storage devices)
- USB pen drives
- Electronic circuit boards
- Solid state drives

The KOBRA Model SSD is not intended for Hard Disks and rotational media.



START-UP AND OPERATION

Read this section carefully!

Most problems occur during the first hours of operation. These problems can be solved and avoided only by carefully reading this manual.

Warning! Materials NOT suited to this unit could result in jamming or serious damage to the device, if fed into the machine.

Pre-startup procedure:

Before turning on your disintegrator you should familiarize yourself with the controls on the control panel.

- Ensure that all guards and/or covers are closed;
- Ensure that there is no UNDISINTEGRATED material inside the shredding chamber.

Startup procedure:

- 1) Plug in the machine to the outlet, turn the "0/1" power switch on the control panel from "0" to "1".

Once the switch is in the "1" position the "STAND-BY" light on the control panel lights up.

- 2) Press the "FORWARD" button and your disintegrator automatically starts the cutting mechanisms.

Feeding and operating procedures:

Feed the material to be disintegrated into the feed chute located on top of the machine, taking care not to overload the shredding chamber (wait about 30 seconds before loading any more material to be disintegrated) in order to avoid jamming and blocking the first stage mechanism. If material is fed into the feeder chute too quickly, it could cause jamming.

Warning!!

DO NOT insert unsuitable material for disintegration as this could cause jamming or damage.

If the wrong material is fed into the unit the warranty will be voided.

Jams

If there is a jam, the "JAM" light comes on the control panel, the machine stops and immediately reverses the rotation of the cutting rollers and then comes to a complete stop. When the load on the second stage becomes too high the "STOP FEEDING" light turns on, stopping the first stage which restarts automatically when load is back to normal.

Visually inspect the two cutting mechanisms as follows:

First stage

- Disconnect the machine from power.
- Use the key to open the lock on the top turret cover.
- Clear the cutting mechanism.
- Close the top turret again.

Second stage

- Disconnect the machine from power.
- Open the front door, unscrew the knob of the inspection guard.
- Clear the cutting mechanism.
- Close the inspection guard again.
- Close the front door.

Follow the "Startup procedure" to restart the machine.

Shutdown procedure:

After feeding the final batch, wait about 30 seconds before pressing the "STOP" button on the control panel.

To switch off the machine, turn the main power switch from position "1" to "0".

Important!

In case of emergency, press the "EMERGENCY STOP" to shut down all machine functions immediately.

MAINTENANCE

Before carrying out any maintenance or repairs on the internal parts of the machine, disconnect the power plug from the outlet.

Cleaning:

The KOBRA model SSD is equipped with an hour meter (Fig. "B") which must be monitored to provide the necessary maintenance as following:

Every 8 hours of operation:

- open the top turret and remove any debris which has built up on the cutters and combs or the walls of the shredding chamber.
- Visually inspect the cutters for damage.
- Open the front door and empty the collection bin.
- Screen (Fig. "A"):
 - Unscrew the knob, lower the screen holder and extract the screen as illustrated in figure "A". Remove any debris which may have built up on the screen and visually inspect that the screen for damage.
- Replace the screen on its holder and secure with locking knob screw.

- Clean off excess debris inside the collection bin area.
- Clean all surfaces inside the collection bin area and outside the machine with a damp cloth

Lubrication:

Daily lubrication of the first stage mechanism with KOBRA oil is recommended for optimum performance and to prolong the life of the cutting mechanism. Lubrication must be done manually, applying KOBRA oil to the inside of the shredding chamber of the top cutting mechanism as illustrated in figure "A".

WARNING!

Wear gloves and safety glasses!

WARNING!

Never use synthetic oil, benzene-based products or any type of aerosol products for cleaning the inside of the machine or cleaning in the vicinity of the machine.

Fig. A

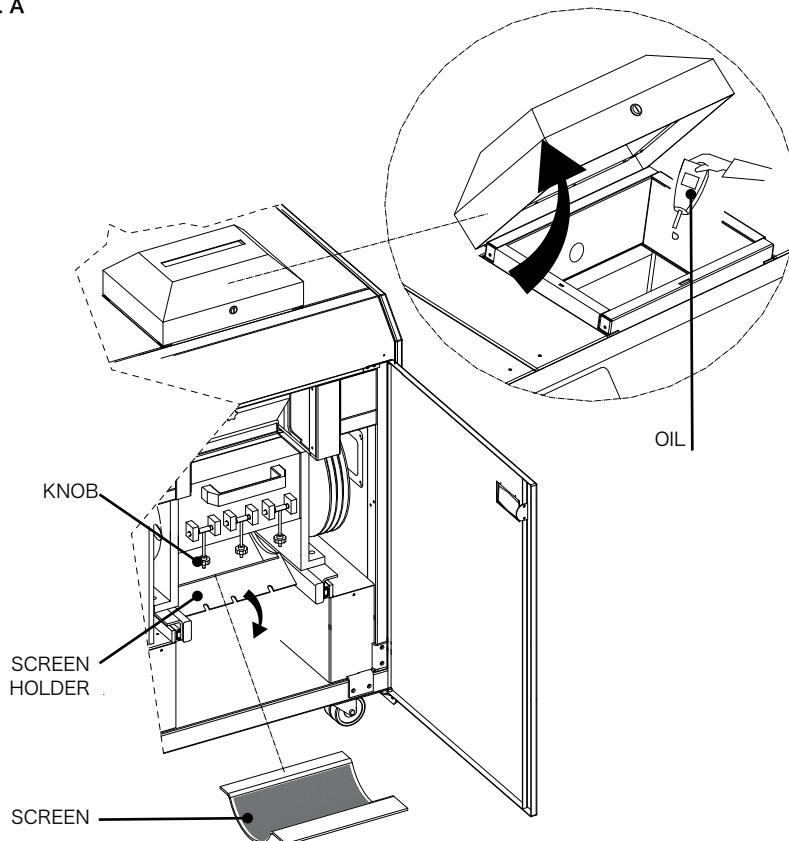
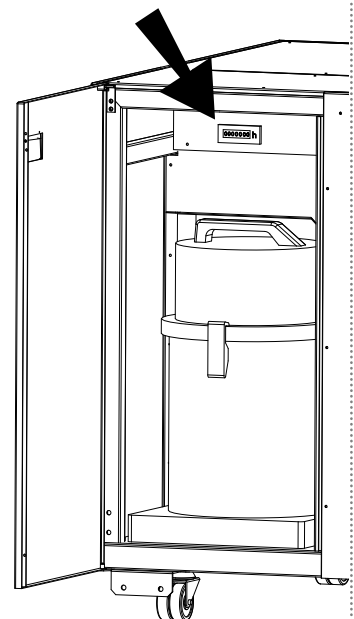


Fig. B



HEPA FILTER (Fig. 1)

The HEPA filter requires periodic maintenance.

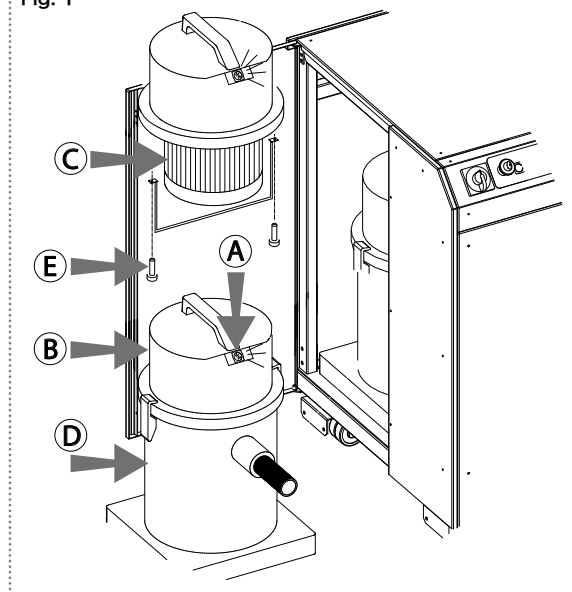
The HEPA filter must be replaced at least once a year.

N.B.! Failure to replace the HEPA filter may result in hazardous particle emission.

Checking the HEPA filter:

- Plug in the machine, turn the main power switch "0/1" on the control panel from the position "0" to the position "1". Once the switch is in the position "1" the "STAND-BY" signal lights up on the control panel.
- Press the "FORWARD" button and your disintegrator starts up automatically.
- Open the side door and check that the light "A" situated above the extractor is off. If this light is on, switch off the machine, clean the filter and empty the container as follows.

Fig. 1



N.B.! Put on gloves and a mask before cleaning or replacing the HEPA filter.

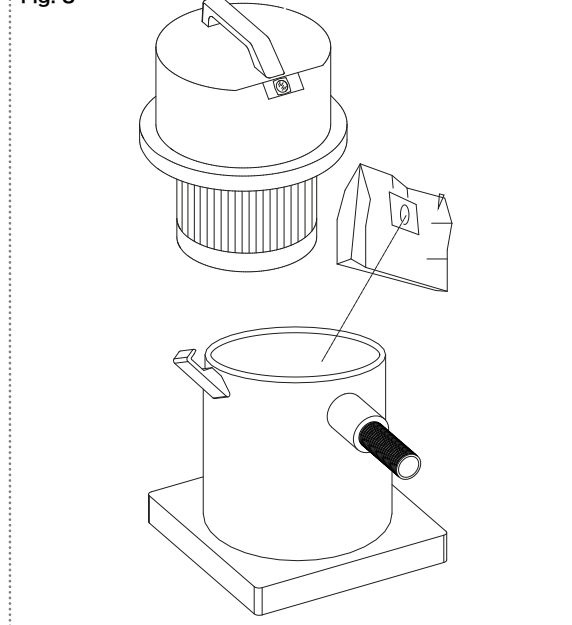
- Open the side door
- Take out the extractor.
- Remove the extractor head "B" by releasing the two clips.
- Remove the HEPA filter cartridge "C" by unscrewing the screws "E"
- Insert the filter into a plastic bag as shown in figure "2", make sure to close it securely and hit the filter with your hand or off the ground 3- 4 times so that the dust is removed from it. Repeat this operation until you see that the filter is clean.
- Put the filter cartridge back into its housing in the head of the extractor.
- Empty the container "D" on the extractor.
- Close the head and put the extractor back in the chamber.
- Close the door and start the machine up again.

Fig. 2



REPLACE THE DUST COLLECTION BAG WHEN THE SUCTION IS LOW AND THE FILTER IS FULL (Fig. 3).

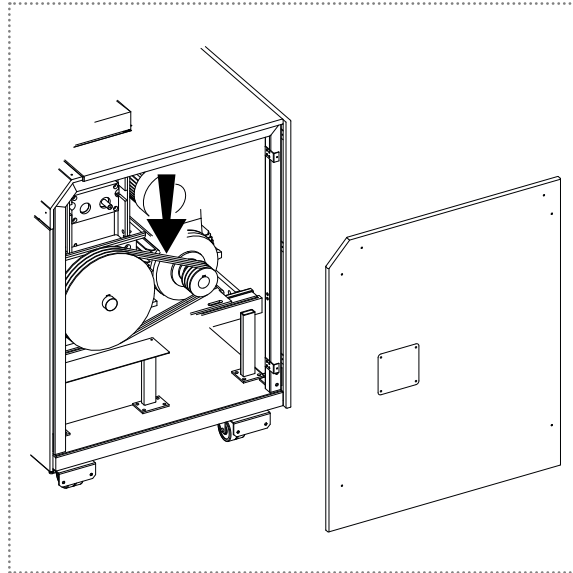
Fig. 3



CHECKING BELT TENSION

Remove the side panel on the right of the machine.

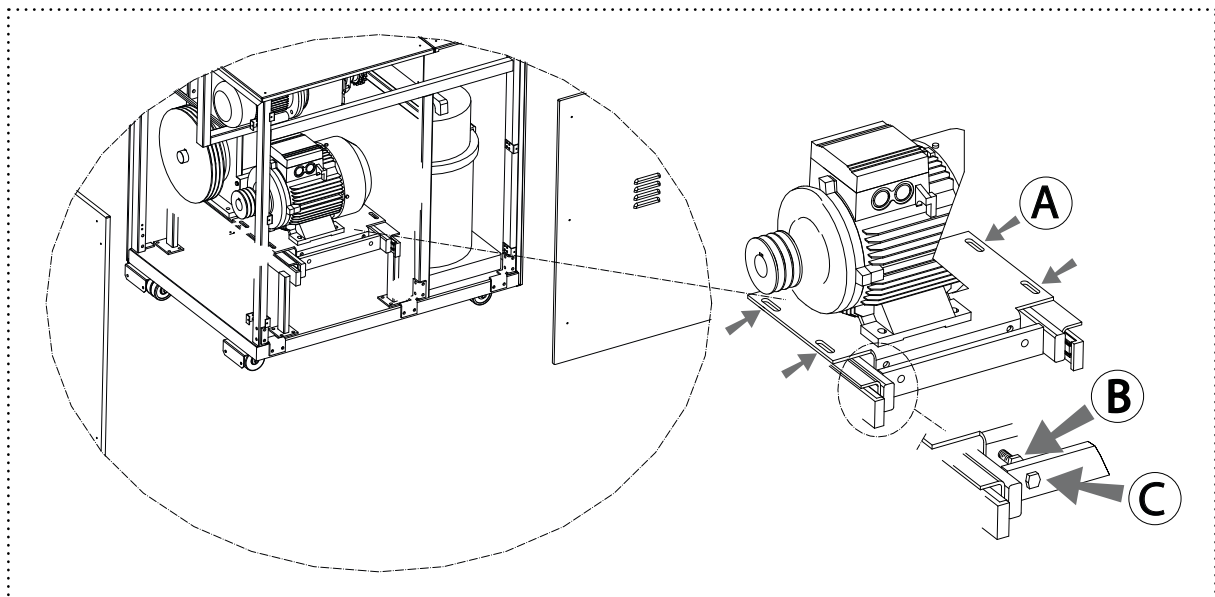
Check that the belt has a movement of between 10-15 mm in the central part as shown in the diagram.



TENSIONING THE BELTS

IF BELT TENSION NEEDS TO BE ADJUSTED:

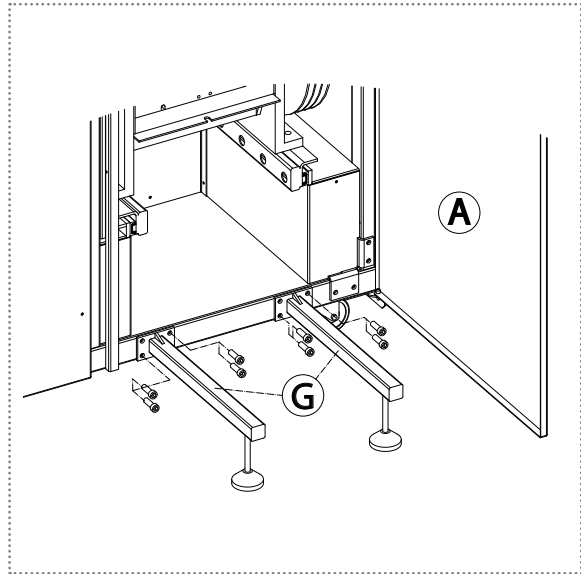
- Remove the side panel on the right rear side of the machine.
- Loosen the screws "A" and the nut "B", tighten the screws "C" then check that there is between 10-15mm movement in the central part.
- Tighten nut "B" and tighten screws "A".
- Put the panel on the right side of the machine back in place.



CHECKING CENTRAL ROTOR AND CUTTING BLADES (BOTTOM GROUP)

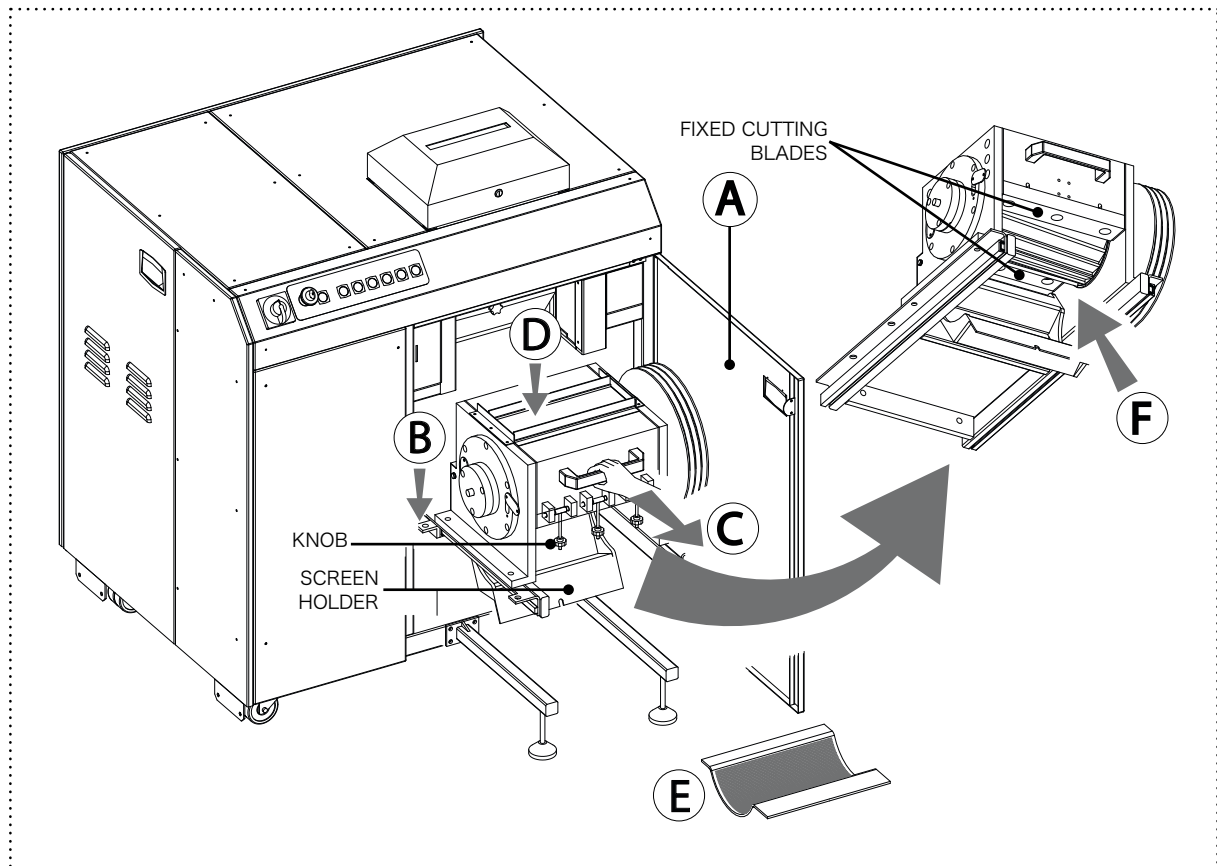
You are advised to carry out periodic visual checks of the condition of the central rotor and cutting blades as follows:

- Open the front panel "A"
- Fix holding bars "G" through their own screws as shown in picture "A"
- Unscrew the blocking screw "B".
- Take out the second stage mechanism "C" as shown in the diagram.
- Visually inspect the condition of the central rotor "D", check the cutting edge of the central rotor for excessive wear, major signs of breakage, deep cracks, etc.
- Remove the screen "E" by unscrewing the knob and lowering the screen holder.
- Visually inspect the condition of the fixed cutting knives as shown in figure "F", then check the cutting edge of the blades for excessive wear, major signs of breakage, deep cracks, etc.



When the check is finished, if the central rotor and cutting knives do not need any extraordinary maintenance (sharpening), put them back in position as follows:

- Replace the screen "E" on the screen holder and then fix it in place by tightening the knob.
- Push the second stage in as far as it will go and fix it in place by tightening the screw "B".
- Remove holding bars "G"
- Replace the waste collection bin and close the front panel again.

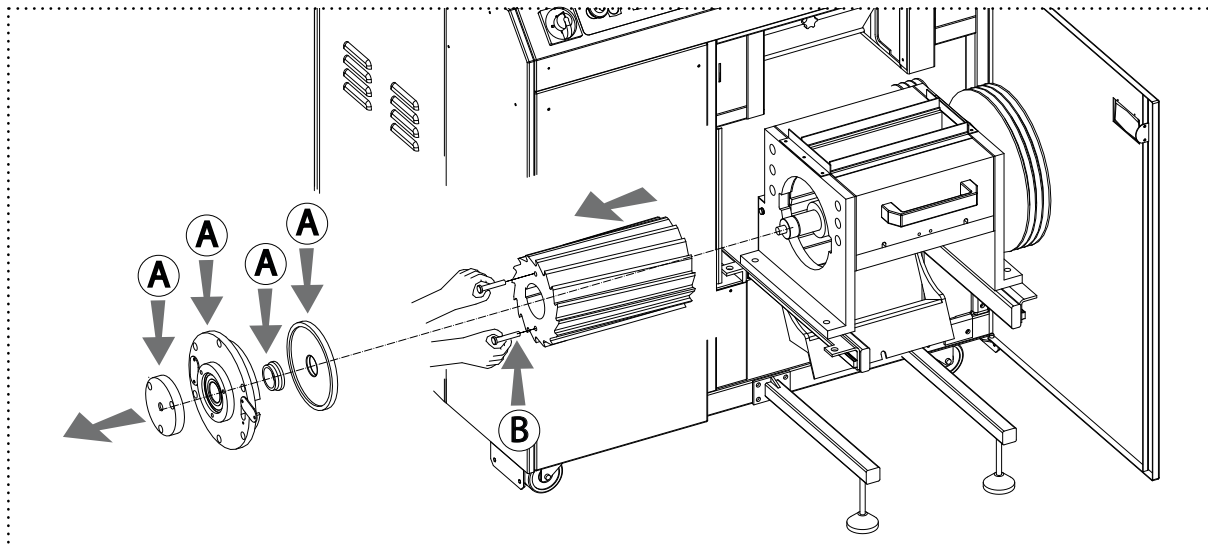


REMOVAL OF THE CENTRAL ROTOR

If during the inspection of the central rotor it becomes clear that the rotor needs sharpening, proceed as follows:

- Remove the flange "A" by unscrewing the retaining screws.
- Screw on two M10 x 80 screws "B" in order to get a better grip and then remove the central rotor by pulling it out as shown in the diagram.

N.B.! This operation needs to be carried out by qualified personnel and at least two people.

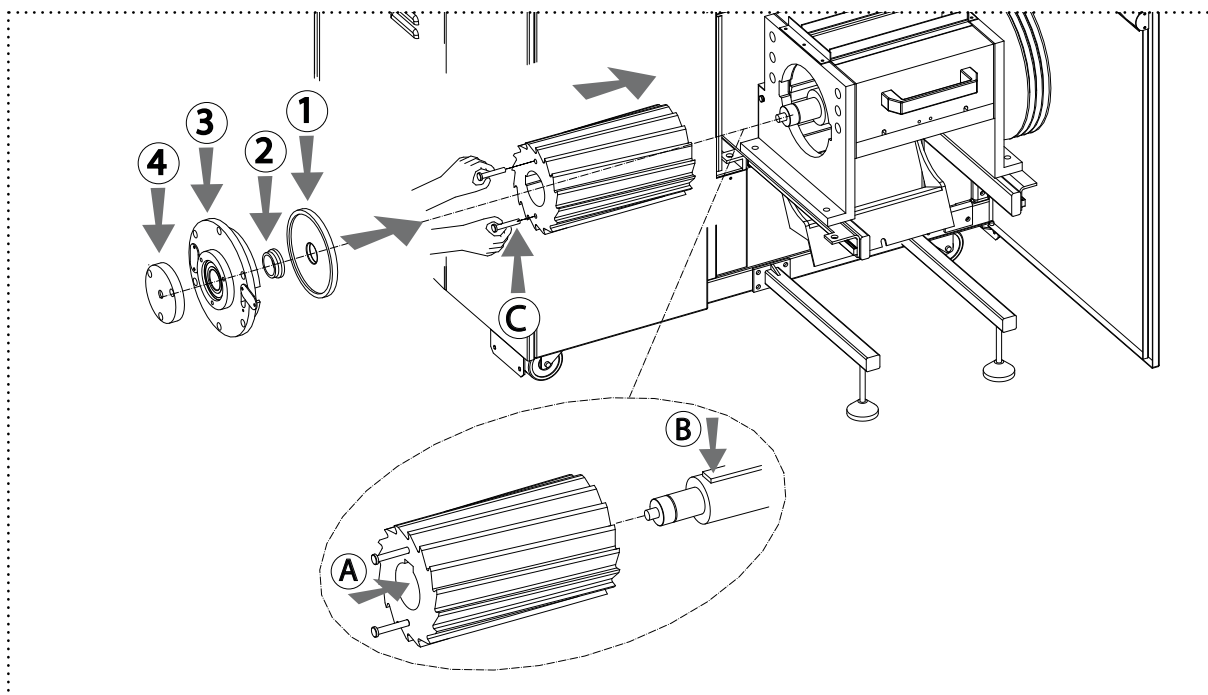


REASSEMBLY OF THE CENTRAL ROTOR

After it has been sharpened, the central rotor must be replaced as follows:

- Position the central rotor aligning the keyway "A" with the key "B" located on the support shaft.
- Push the central rotor in as far as it will go
- Remove the screws "C".
- Reposition the flanges in the order shown in the diagram (1-2-3-4) and secure them with the screws which had been taken out.

N.B.! This operation needs to be done by qualified personnel and at least two people.

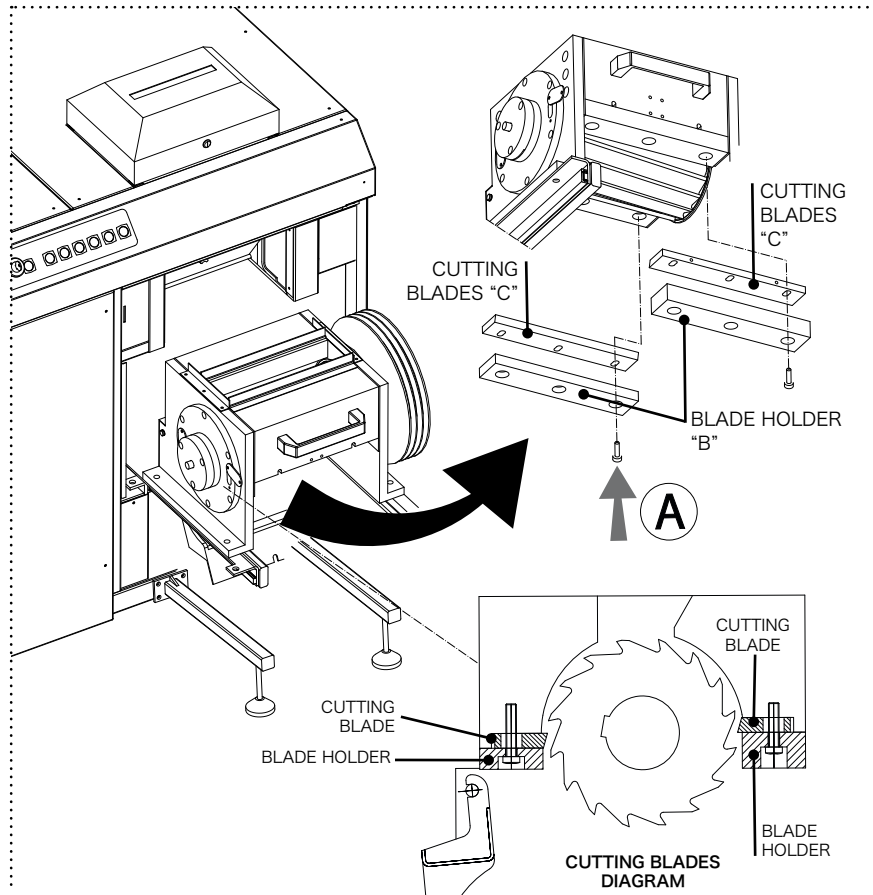


REMOVAL OF CUTTING BLADES

If it becomes apparent during the visual inspection of the cutting blades that they need to be sharpened, proceed as follows:

- Remove the retaining screws "A".
- Remove the blade supports "B" and cutting blades "C" as shown in the diagram.

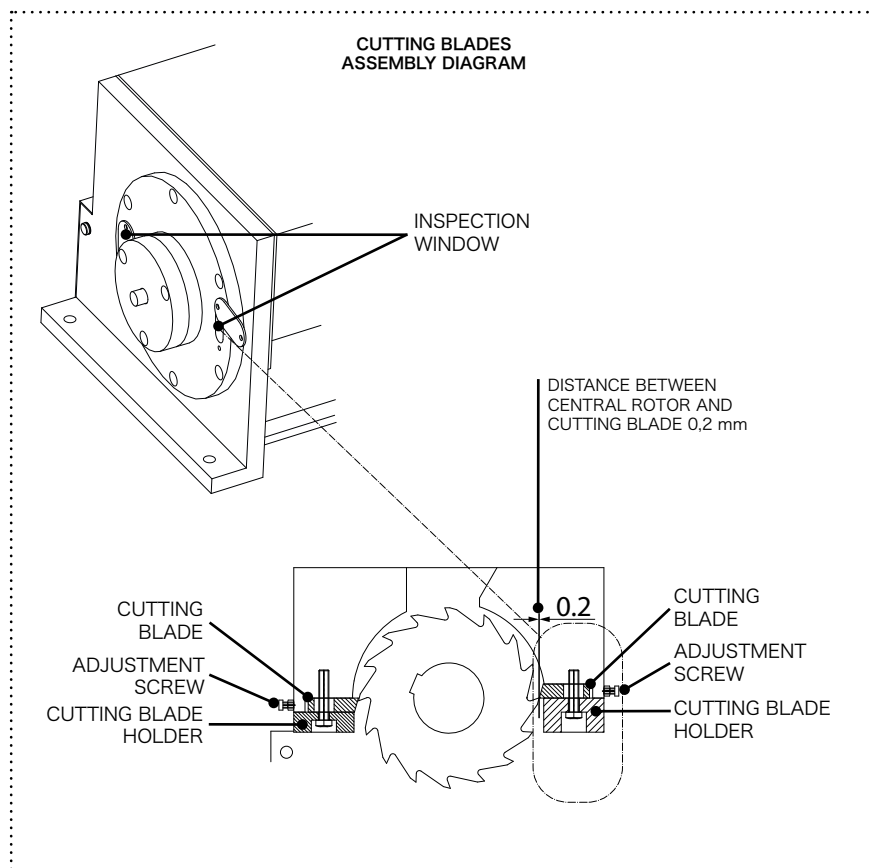
N.B.! It is recommended that this operation be carried out by qualified personnel.



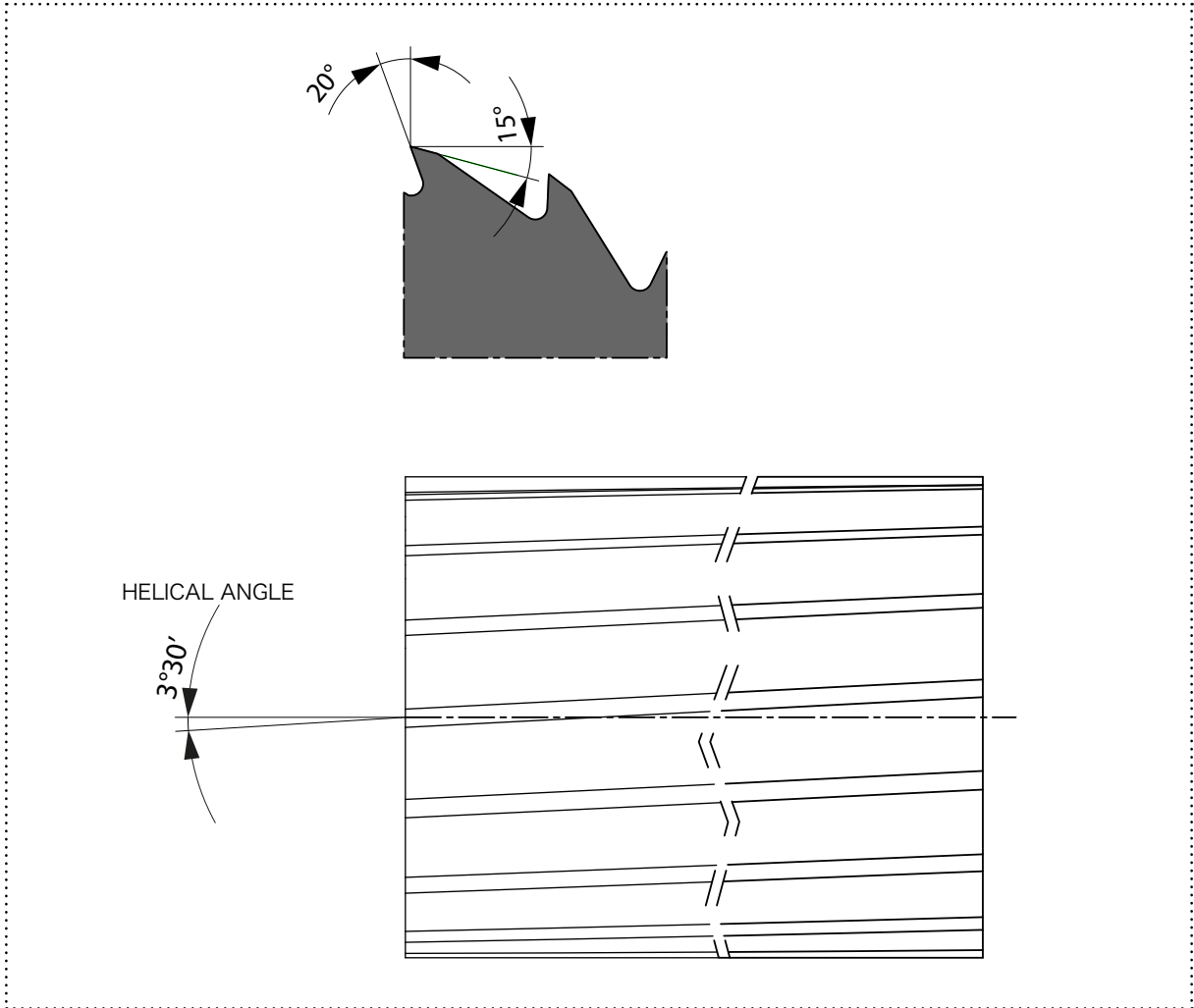
REASSEMBLY OF CUTTING BLADES

After they have been sharpened, replace the cutting blades as follows:

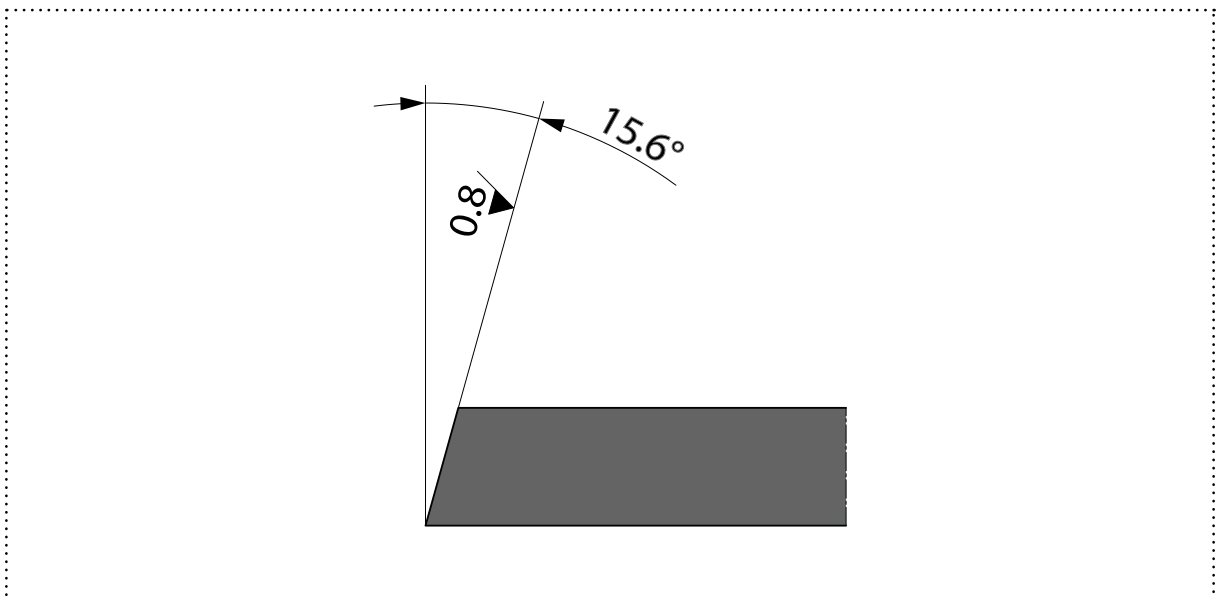
- Position the cutting blades and blade holders as shown in the diagram.
- Fix the blades and holders with the retaining screws making sure not to tighten them fully.
- Use the adjustment screws to set a clearance of precisely 0.2 mm (visible through the inspection window) between the central rotor and the cutting blades.
- When the clearance has been set fully tighten the cutting blade retaining screws.
- Tighten the inspection window retaining screws.



INSTRUCTIONS FOR SHARPENING CENTRAL ROTOR



INSTRUCTIONS FOR SHARPENING CUTTING BLADES



D INHALTSVERZEICHNIS

Sicherheitshinweise	Seite 29
Verpackung und allgemeiner Überblick	Seite 30-31
Einbau	Seite 32
Materialien zum Shreddern	Seite 32
Inbetriebnahme und Bedienung	Seite 33
Instandhaltung und Pflege.....	Seite 34
Zusammenbau Zentral-Rotor und Schneidemechanismus	Seite 38
Anleitung zum Schärfen des Schneidmechanismus und Rotors	Seite 40
Elektrisches Diagramm	Seite 54
EU-Konformitätserklärung	Seite 58

WARNHINWEISE – WICHTIG – GEFAHR

LESEN SIE DIESE ANLEITUNG UND DIE SICHERHEITSHINWEISE AUFMERKSAM DURCH BEVOR SIE DAS GERÄT EINSCHALTEN

- Stellen Sie sicher, dass die Netzspannung und Frequenz mit den Angaben auf dem Typenschild übereinstimmt.
- Beim Arbeiten mit dem Gerät sollten Sie folgende Sicherheitsausrüstung tragen: Haarschutz, Sicherheitshandschuhe und Schutzbrille.
- Starten Sie das Gerät erst, wenn der Abfallbehälter korrekt installiert ist.

SCHALTEN SIE IN FOLGENDEN SITUATIONEN DAS GERÄT AUS:

- Vor dem Entleeren des Abfallbehälters
- Bevor Sie in den Bereich der elektrischen Schalttafel fassen
- Bevor Sie in den Bereich des Staubauffangbehälters fassen
- Bevor Sie die elektrischen Motoren anfassen
- Bevor Sie in den Bereich der Shredderkammer fassen und den Schneidmechanismus austauschen
- Vor dem Reinigen des Gitters

WARNUNG!
SICHERHEITSVORKEHRUNGEN

NEHMEN SIE DIE BEDIENTUNGSANLEITUNG ZU HILFE

ACHTUNG!
SICHERHEITSVORKEHRUNGEN

BRINGEN SIE KEINE KRAWATTE ODER ANDERE HERABHÄNGENDE GEGENSTÄNDE IN DIE NÄHE DER ZUFÜHRUNG

FASSEN SIE NICHT MIT IHREN HÄNDEN IN DIE ZUFÜHRUNG ODER AN DIE SCHNEIDMESSER

LASSEN SIE DAS GERÄT NICHT VON KINDERN BEDIENEN

BRINGEN SIE KEINE LANGEN HAARE IN DIE NÄHE DER ZUFÜHRUNG

VERWENDEN SIE KEINE AEROSOL-PRODUKTE ODER SCHMIERSTOFFE

SICHERHEITSHINWEISE

SICHERE HANDHABUNG MIT DEM GERÄT

Der Hersteller ist nicht verantwortlich für Personen- und Sachschäden, die durch Nichtbeachtung der in der Betriebs- und Wartungsanleitung enthaltenen Hinweise entstehen.

Der KOBRA Hochsicherheits-Shredder Typ SSD ist mit mechanischen Schutzvorrichtungen und Sicherheitseinrichtungen ausgestattet, die den Bediener vor möglichen körperlichen Schäden schützen. Es ist strengstens untersagt, Bildschirme, Schutzvorrichtungen und Warnschilder zu verändern oder zu entfernen. Sollte sich der Bediener entschließen, Änderungen vorzunehmen, so geschieht dies auf eigene Gefahr und der Hersteller lehnt hiermit jegliche Haftung für Personenschäden ab, die durch unsachgemäßen Gebrauch entstehen. Die Maschine wird nur dann als mit den Sicherheitsnormen konform angesehen, wenn keine Eingriffe am Gerät vorgenommen wurden. Für die Einhaltung der Gesundheits- und Sicherheitsvorkehrungen ist der Käufer verantwortlich. Ebenso ist der Käufer für sämtliche nicht entsprechend der Garantie vorgesehenen Wartungen am Gerät verantwortlich. Der Hersteller garantiert die vollständige Einhaltung der geltenden Vorschriften in Bezug auf elektrische und mechanische Gefährdungen.

Restrisiken

Das Gerät darf nur von Personal bedient werden, das vorher eine entsprechende Einweisung und Training hatte (WICHTIG).

Es gibt kein "eigensicheres" Gerät, so wie es auch keinen Arbeiter gibt, der trotz aller Vorsicht Unfälle "immer" vermeiden kann. Deshalb unterschätzen Sie NIEMALS die Risiken, die mit dem Arbeiten dieser Maschine verbunden sind und konzentrieren Sie sich auf Ihre Arbeit, um materielle Schäden zu vermeiden.

Gefahren im Zusammenhang mit der Benutzung der Maschine

Auch wenn der KOBRA SSD-Shredder nicht als besonders gefährliches Gerät angesehen werden kann, unterschätzen Sie niemals die mit seiner Verwendung verbundenen Risiken, auch wenn der Hersteller durch die Installation aller Sicherheitseinrichtungen, um die Maschine sicher in der Anwendung zu machen, die Einhaltung der Sicherheitsvorschriften garantiert. Die mündliche Anleitung zur Benutzung der Maschine für jeden, der für die Bedienung und Wartung der Maschine verantwortlich ist, befreit den Benutzer nicht die Bedienungs- und Wartungsanleitung aufmerksam zu lesen.

Elektrische Gefährdung

Sämtliche Arbeiten an den elektrischen Teilen der Maschine dürfen nur durch vom Hersteller autorisiertes Fachpersonal durchgeführt werden. Wird die Wartung von externem Personal durchgeführt, ist es notwendig, sich zu vergewissern, dass sie eine spezielle Schulung in

der Wartung von elektrischen Anlagen und Geräten erhalten haben. Auch ist es notwendig, dass sie den Standort der Stromleitungen kennen und einen gewissen Abstand von ihnen einhalten. Nach Abschluss der Arbeiten muss von dem externen Personal eine Übereinstimmungsbescheinigung ausgestellt werden. **Kein Arbeiten an unter Spannung stehenden Teilen.** Führen Sie als Bediener NIE irgendwelche Wartungen am Gerät durch, wenn Sie dafür keine spezielle Schulung erhalten haben. Nehmen Sie keine Veränderungen an den elektrischen Teilen der Maschine vor. Jeder Versuch dies zu tun, kann die Funktionsfähigkeit elektrischer Teile beeinträchtigen und so zu Funktionsstörungen oder Unfällen führen. In diesem Fall erlischt auch die Garantie.

Gefahrenhinweise

- Wenn Sie ein seltsames Geräusch hören oder irgendetwas besonders am Gerät wahrnehmen, schalten Sie dieses aus informieren Sie sofort das verantwortliche Personal, das sich um die Instandhaltung und Wartung kümmert.
- Greifen Sie niemals während des Betriebs des Shredders in bewegliche Teile.
- Arbeiten Sie stets äußerst sorgfältig mit dem Gerät, um Verletzungen oder Schäden an Gegenständen oder an der Maschine selbst zu vermeiden.
- Reinigen Sie nach Beenden der Arbeit den Arbeitsbereich, schalten Sie das Gerät aus und entfernen Sie mögliche Reste.
- Prüfen Sie vor dem Ausschalten der Maschine, ob diese einwandfrei funktioniert, damit andere Personen beim nächsten Arbeiten die Maschine nicht in einem schlechteren Zustand vorfinden.
- Stellen Sie sicher, dass Techniker nur Original-Ersatzteile verwenden.
- Der KOBRA SSD Shredder ist zum Einsatz für spezielle Anforderungen vorgesehen. Erwarten Sie daher kein erfolgreiches Shreddern von Produkten, für welche das Gerät nicht vorgesehen ist.
- Wenn der KOBRA SSD Shredder für längere Zeit nicht benutzt wird, ziehen Sie den Netzstecker.
- Der Bedienbereich muss sauber und ordentlich gehalten werden. Unordnung kann zu Unfällen und Verletzungen führen.

Warnung: Warten Sie nach dem Einführen des Materials in den Zerkleinerungsbereich mindestens 30 Sekunden, bevor Sie die STOPP-Taste drücken, um beim nächsten Einschalten der Maschine nicht den oberen Schneidmechanismus zu blockieren.

Warnung: Warten Sie, bis das komplette eingeführte Material zerkleinert ist, bevor Sie weiteres Material zum Zerkleinern einführen.

Wichtig: Tragen Sie beim Arbeiten mit dem Gerät Schutzkleidung: Gehörschutz, Sicherheitshandschuhe und Schutzbrille.

VERPACKUNG

Die Maschine wird auf einer Holzpalette befestigt geliefert, um Schäden während des Transportes zu vermeiden.

Benötigtes Werkzeug:

- Hammer
- Hubwagen oder Gabelstapler mit einer Mindesttragfähigkeit von 800 kg
- Zangen oder Bandscheren
- Inbusschlüssel Größe 13

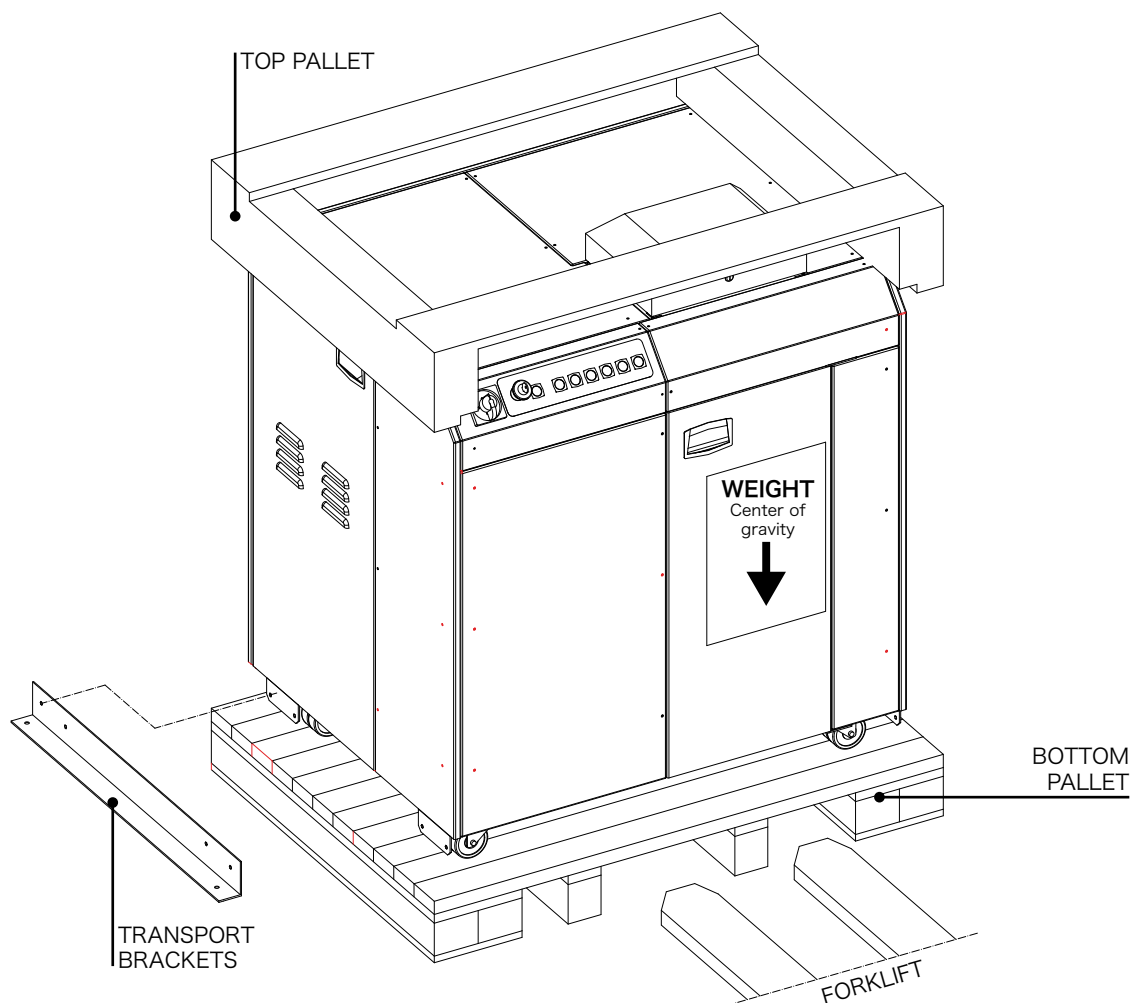
- 1) Schneiden Sie die Bänder auf und entfernen Sie den Karton. Benötigtes Werkzeug: Bandscheren oder Zangen
- 2) Entfernen Sie die obere Palette
- 3) Entfernen Sie den seitlichen Transportschutz. Benötigtes Werkzeug: Inbusschlüssel Größe 13
- 4) Heben Sie den KOBRA SSD Shredder von der Palette. Benötigte Ausrüstung: Gabelstapler.

Achtung!!! Der KOBRA SSD muss mit dem Gabelstapler seitlich vorne von der Palette angehoben werden.

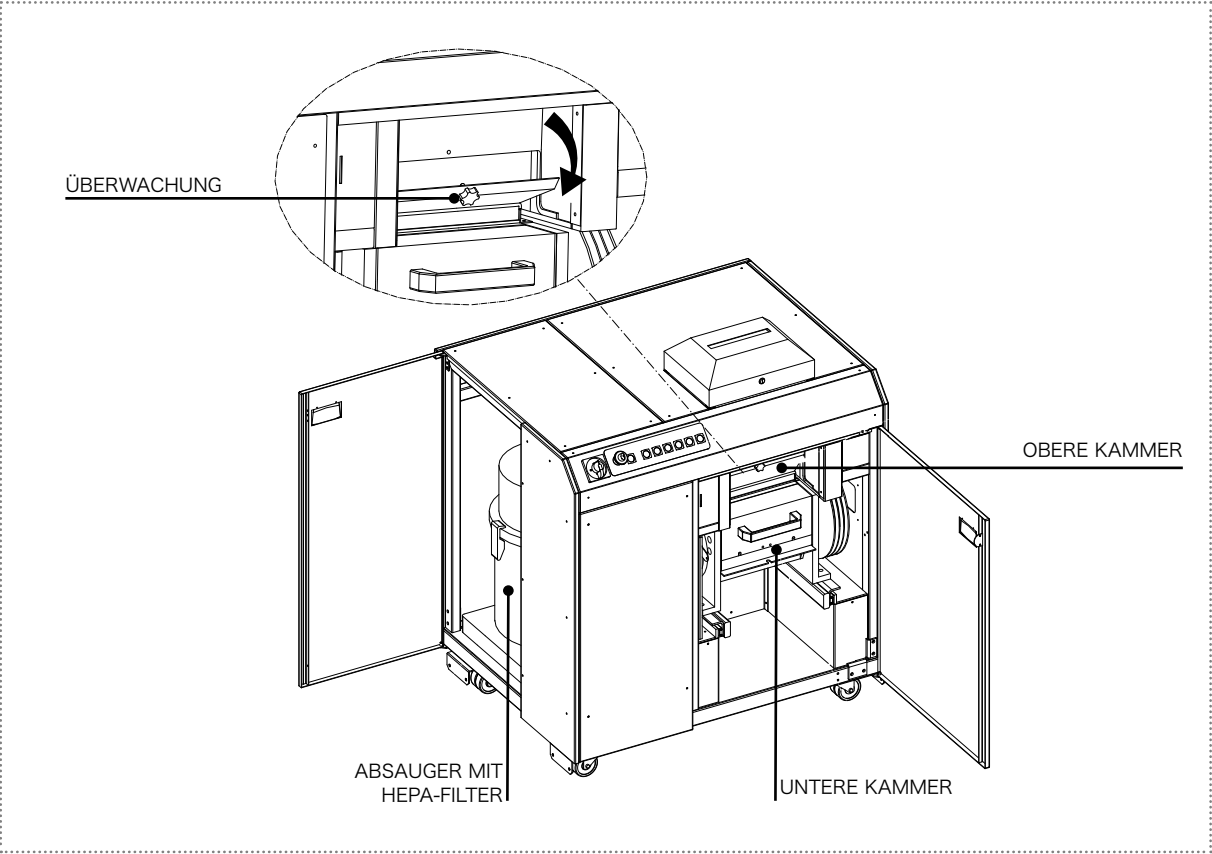
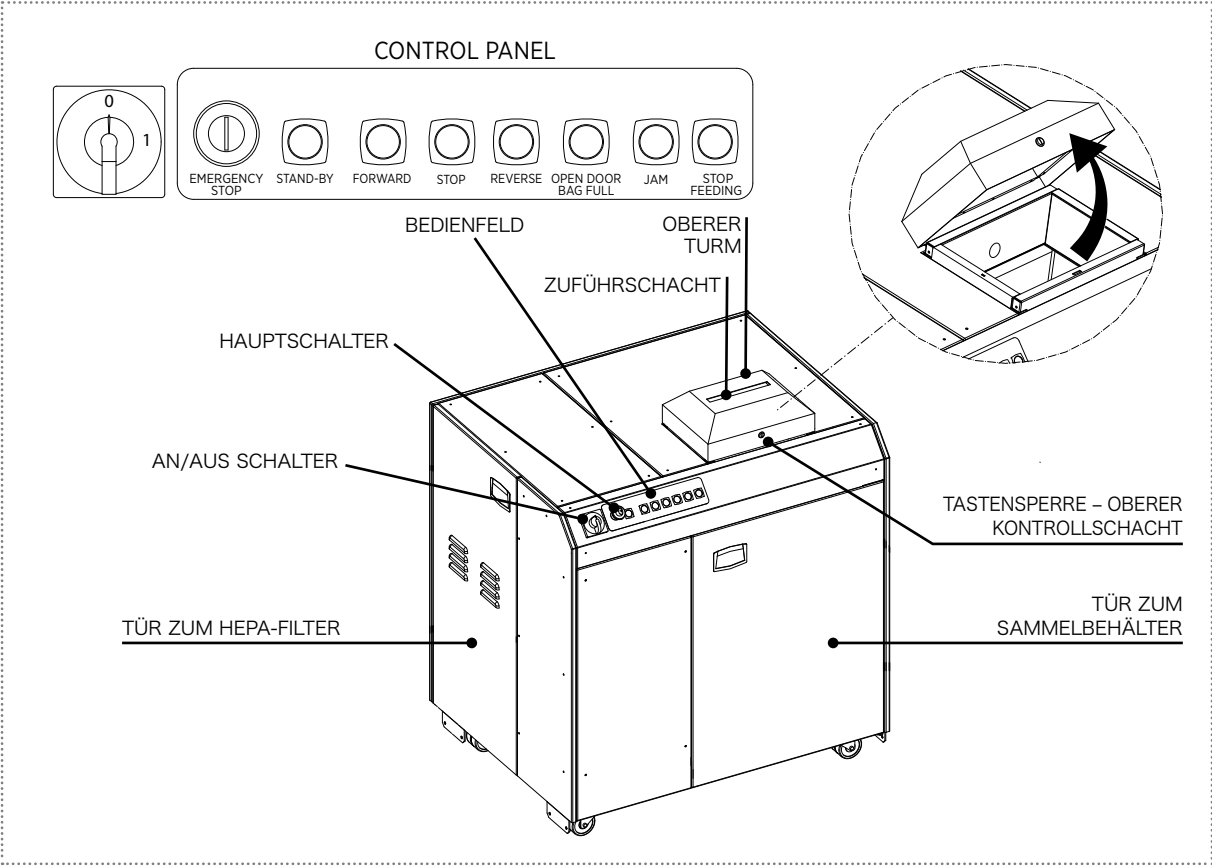
Das KOBRA Modell SSD ist mit Rollen ausgestattet, die eine einfache Handhabung und Positionierung ermöglichen. Um das Gerät in Position zu bringen, stellen Sie sicher, dass die Vorderräder entriegelt sind.

Zum Manövrieren der Maschine werden mindestens zwei Personen benötigt.

Stellen oder bewegen Sie das Gerät NICHT auf einer ungeraden Fläche, da Sie sonst die Kontrolle über das Gerät verlieren und Schäden oder Verletzungen verursachen könnten.



ALLGEMEINER ÜBERBLICK



EINBAU

Bei Geräten mit abnehmbarem Netzkabel verwenden Sie eine leicht zugängliche Steckdose in der Nähe der Maschine. Für die Installation und Inbetriebnahme der Maschine benötigen Sie einen qualifizierten Elektriker in Ihrem Unternehmen, der die Maschine an eine dreiphasige elektrische Leitung anschließt.

Der KOBRA SSD wird komplett geliefert, mit einem 4-adrigen geerdeten Kabel für die Versionen 380-415V und einem 3-adrigen für die Versionen mit 220V (USA, CANADA, JAPAN). Schließen Sie einen Standardstecker an, wie er normalerweise in dem Land verwendet wird, in dem das Gerät installiert werden soll.

380-415 Volts /32 Amps

208 Volts / 50 Amps (USA/CANADA)

Schließen Sie das Netzkabel Ihres KOBRA SSD an das Stromnetz an.

ANMERKUNG

Das Stromnetz, an das Ihr KOBRA SSD angeschlossen wird, muss mit einem Differential-Schutzschalter zum Schutz der primären Stromkreise gegen Erdschlüsse ausgerüstet sein.

Drehen Sie den Hauptschalter am Bedienfeld von "O" auf "I" und überprüfen Sie, ob das "STANDBY" Licht aufleuchtet. Drücken Sie die Taste WEITER (Forward) am Bedienfeld.

Jetzt ist Ihr Shredder betriebsbereit.

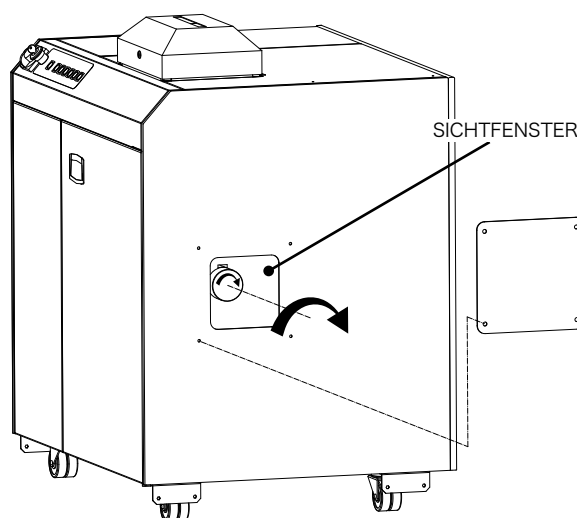
Achtung!

Entfernen Sie das Sichtfenster auf der rechten Seite Ihres Shredders. Überprüfen Sie, ob sich die Schneidmesser im Uhrzeigersinn drehen wie im Diagramm angegeben.

Wenn sich die Schneidmesser in entgegengesetzter Richtung drehen als im Diagramm angegeben, kontaktieren Sie einen qualifizierten Elektriker, damit dieser die Sequenz der R-S-T Kabel am Netzstecker Ihres Gerätes korrigiert.

Der KOBRA SSD kann mit einem Abstand von bis zu 4m zu einer Wandsteckdose positioniert werden.

Stellen Sie sicher, dass das Gerät 80 bis 100 mm von der Wand entfernt steht, um eine angemessene Belüftung zu gewährleisten.



MATERIALIEN ZUM SHREDDERN & VORBEREITUNG DER MEDIEN

Warnung!

Entfernen Sie Batterien, Relais, Kondensatoren, Metallabdeckungen und große LCD-Displays aus Medien, bevor sie zerkleinert werden. Das bedeutet, dass die Produkte vor dem Einführen in das Gerät vorbereitet werden müssen.

ANMERKUNG! Das zerstörte und/oder getrennte Material ist entsprechend den landesspezifischen Entsorgungsvorschriften zu entsorgen.

Der KOBRA kann folgende Materialien verarbeiten:

- Handys
- Tablets
- CD/DVDs (bei Mischung mit anderen Speichergeräten)
- USB Sticks
- Platinen
- Festplattenlaufwerke

Der KOBRA SSD ist NICHT ZUM Zerkleinern von Festplatten und sich drehende Medien geeignet.



INBETRIEBNAHME UND BEDIENUNG

Lesen Sie diese Seite aufmerksam!

Die meisten Probleme treten während der ersten Betriebsstunden auf. Diese Probleme können durch sorgfältiges Lesen dieser Anleitung gelöst und vermieden werden.

Achtung! Wenn Sie für dieses Gerät ungeeignetes Material zum Shreddern einführen, kann dies zu Staus und zu erheblichen Schäden am Gerät führen.

Vor dem Starten:

Bevor Sie anfangen mit Ihrem Shredder zu arbeiten, machen Sie sich mit dem Bedienfeld vertraut.

- Überprüfen Sie, dass alle Führungen und/oder Abdeckungen geschlossen sind;
- Stellen Sie sicher, dass sich kein nicht zerkleinerbares Material im Zerkleinerungsbereich befindet.

Arbeiten mit dem Gerät:

- 1) Schließen Sie das Gerät an das Stromnetz an, und schalten Sie es am An/Aus-Schalter ein. Sobald der Schalter auf "I" steht, leuchtet das "STAND-BY" Licht am Bedienfeld auf.
- 2) Drücken Sie auf "WEITER" (Forward) und der Schneidmechanismus Ihres Shredders startet automatisch.

Zuführung und Bedienungsabläufe:

Führen Sie das zu zerkleinernde Material in die Zuführung oben am Gerät ein. Achten Sie darauf, dass Sie nicht zu viel Material in den Zerkleinerungsbereich einführen. Warten Sie etwa 30 Sekunden, bevor Sie weiteres Material einführen, um einen Stau zu vermeiden und den Schneidmechanismus nicht zu blockieren. Wenn das Material zu schnell eingeführt wird, kann dies zu einem Stau führen.

Achtung!

FÜHREN SIE KEIN Material zum Shreddern ein, das dafür nicht geeignet ist. Dies kann zu einem Stau oder einer Beschädigung am Gerät führen. Wenn Sie unerlaubtes Material mit dem Gerät verarbeiten, erlischt die Garantie.

Staus

Bei einem Stau leuchtet die Lampe "STAU" (jam) am Bedienfeld auf.

Das Gerät hält an und die Schneidwellen beginnen sofort rückwärts zu laufen, bis der Shredder ganz stoppt.

Wenn die Belastung der zweiten Stufe zu hoch wird, leuchtet die „STOP FEEDING“-Leuchte auf und stoppt die erste Stufe, die automatisch neu startet, wenn die Belastung wieder normal ist.

Überprüfen Sie den Schneidmechanismus wie folgt:

Erster Schritt

- Ziehen Sie den Netzstecker
- Öffnen Sie die obere Abdeckung des Turms mit dem Schlüssel
- Entfernen Sie die Reste im Schneidwerk
- Schließen Sie die Abdeckung wieder

Zweiter Schritt

- Ziehen Sie den Netzstecker
- Öffnen Sie die Fronttür, lösen Sie den Drehknopf der Schutzeinrichtung
- Entfernen Sie die Reste im Schneidwerk
- Schließen Sie die Schutzeinrichtung
- Schließen Sie die Fronttür.

Folgen Sie den Schritten "Arbeiten mit dem Gerät", damit der Schneidmechanismus wieder startet.

Ausschalten des Gerätes:

Nach dem Einführen des letzten Materials zum Zerkleinern warten Sie ungefähr 30 Sekunden und drücken dann auf "STOPP" am Bedienfeld. Schalten Sie das Gerät aus, indem Sie den Hauptschalter von „I“ auf „0“ stellen.

Wichtig!

Im Notfall drücken Sie die Taste "NOTAUS" (emergency stop), um alle Funktionen des Gerätes sofort zu stoppen.

INSTANDHALTUNG UND PFLEGE

Bevor Sie irgendwelche Wartungs- oder Reparaturarbeiten im Innern des Gerätes vornehmen, ziehen Sie den Netzstecker aus der Steckdose.

Reinigung:

Das KOBRA-Modell SSD ist mit einem Betriebsstundenzähler (Abbildung "B") ausgestattet. Dieser muss für die notwendige Wartung wie folgt überwacht werden.

Immer nach 8 Betriebsstunden:

- Öffnen Sie den oberen Turm und entfernen Sie eventuelle Rückstände, die sich an den Schneidwellen und Kämmen oder an den Wänden des Zerkleinerungsbereichs angesammelt haben.
- Überprüfen Sie die Schneidwellen nach möglichen Schäden.
- Öffnen Sie die Fronttür und leeren Sie den Abfallbehälter
- Abbildung "A":
Lösen Sie den Drehknopf, führen Sie die Halterung nach unten und nehmen Sie das Sieb heraus wie in Abbildung "A" gezeigt.

Entfernen Sie sämtliche Reste, die sich evtl. am Sieb festgesetzt haben, und überprüfen Sie diese auf mögliche Beschädigungen.

Setzen Sie das Sieb wieder in die Halterung und schrauben Sie sie fest.

- Entfernen Sie allen Schmutz im Bereich des Auffangbehälters.
- Reinigen Sie alle Oberflächen im Bereich des Auffangbehälters und außen am Gerät mit einem feuchten Tuch.
- Reinigen Sie die Lichtschranken im Bereich des Auffangbehälters (Abb. "A").

Ölen:

Wir empfehlen tägliches Ölen des vorderen Mechanismus mit KOBRA-Öl, um eine optimale Leistung zu erzielen und die Lebensdauer des Schneidwerks zu verlängern. Das Ölen muss manuell erfolgen, indem KOBRA-Öl auf das obere Schneidwerk im Innern des Zerkleinerungsbereichs aufgetragen wird (siehe Abb "A").

WARNUNG! Tragen Sie Sicherheitshandschuhe und eine Schutzbrille!

WARNUNG! Verwenden Sie keine synthetischen Öle, Benzolprodukte oder andere Aerosole zur Reinigung des Maschineninneren oder der Umgebung.

Abb. A

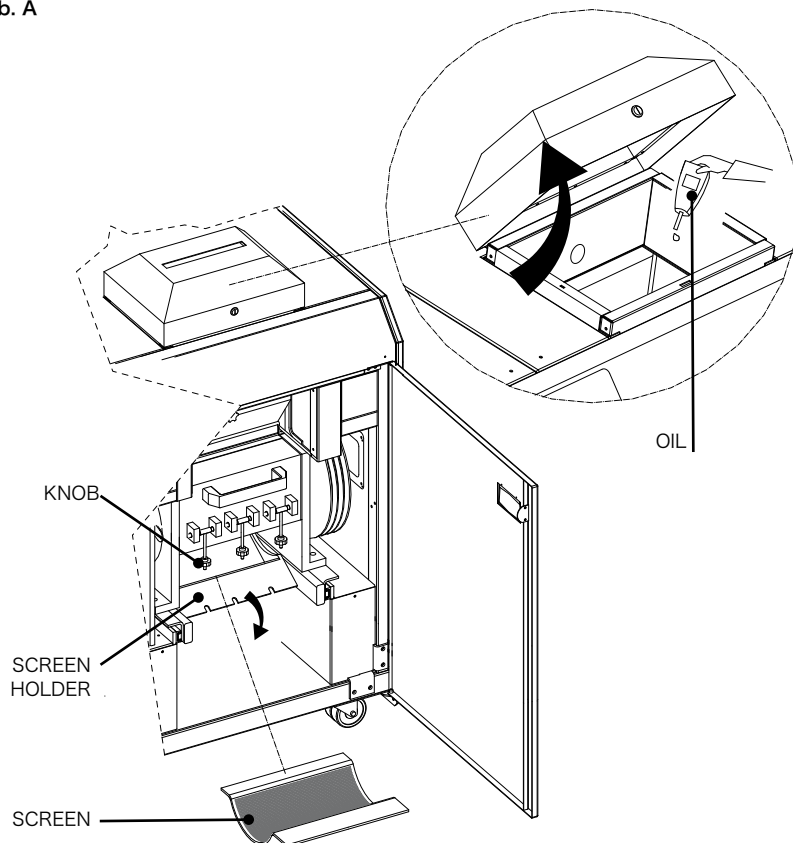
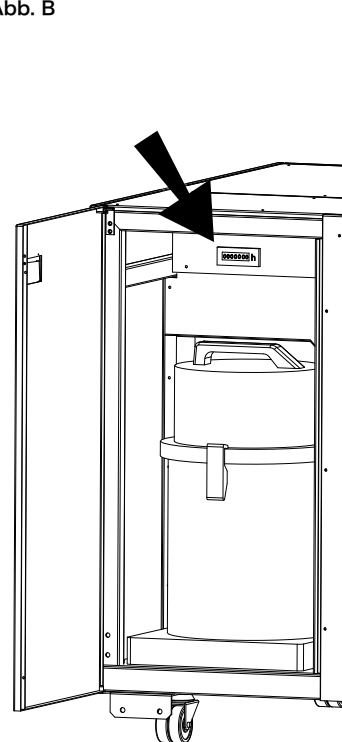


Abb. B



HEPA FILTER (BILD 1)

Der HEPA-Filter muss regelmäßig gewartet werden.

Mindestens 1 mal pro Jahr muss dieser HEPA-Filter ausgetauscht werden.

Achtung! Wird der HEPA-Filter nicht ausgetauscht, kann dies zu gefährlichen Staubemissionen führen!

Überprüfung des HEPA-Filters:

- Stecken Sie das Gerät ein, drehen sie den Hauptschalter "0/I" am Bedienfeld von "0" auf "I". Sobald das Gerät eingeschaltet ist, also auf "I" steht, leuchtet das "STAND-BY" Signal am Bedienfeld auf.
- Drücken Sie "WEITER" und Ihr Shredder startet automatisch.
- Öffnen Sie die seitliche Tür und überprüfen Sie, dass das Licht "A" oberhalb des Saugers aus ist. Wenn dieses Licht an ist, schalten Sie das Gerät aus, reinigen Sie den Filter und leeren Sie den Container wie folgt.

Achtung! Ziehen Sie zum Reinigen oder Austauschen des HEPA-Filters Handschuhe und Maske an.

- Öffnen Sie die seitliche Tür
- Nehmen Sie den Sauger heraus.
- Entfernen Sie den Saugkopf "B" durch Öffnen der 2 Klipse.
- Entfernen Sie die HEPA-Filterpatrone "C" durch Lösen der Schrauben "E"
- Stellen Sie den Filter in eine Plastiktüte wie in Bild "2" gezeigt. Schließen Sie diese Tüte sicher und klopfen Sie sie 3 bis 4 mal entweder mit Ihrer Hand oder auf den Boden, sodass sich der Staub löst. Wiederholen Sie diesen Vorgang so lange, bis der Filter sauber ist.
- Setzen Sie die Filterpatrone wieder auf Sauger.
- Leeren Sie den Behälter "D" des Saugers.
- Schließen Sie den Kopf und stellen Sie den Sauger wieder zurück in die Kammer.
- Schließen Sie die Tür und starten Sie das Gerät.

TAUSCHEN SIE DEN STAUBBEUTEL AUS, WENN DIE SAUGLEISTUNG GERING UND DER FILTER VOLL IST (BILD 3).

Bild 1

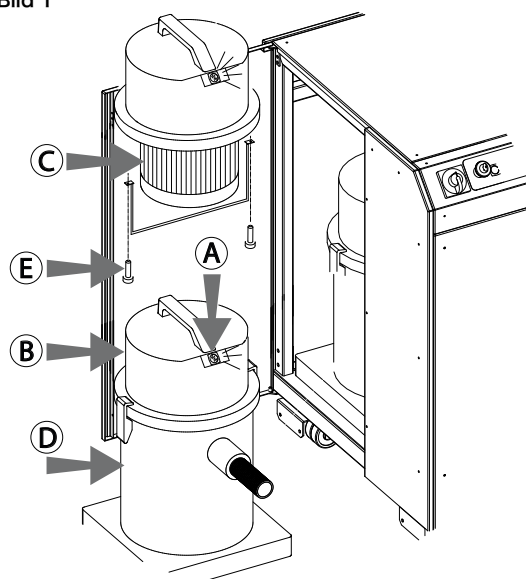


Bild 2

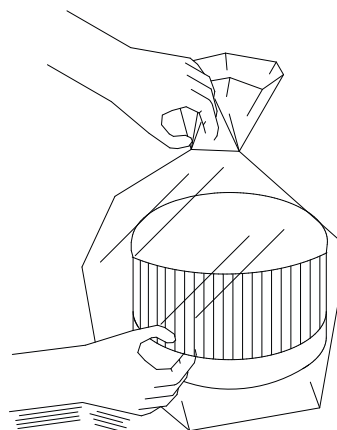
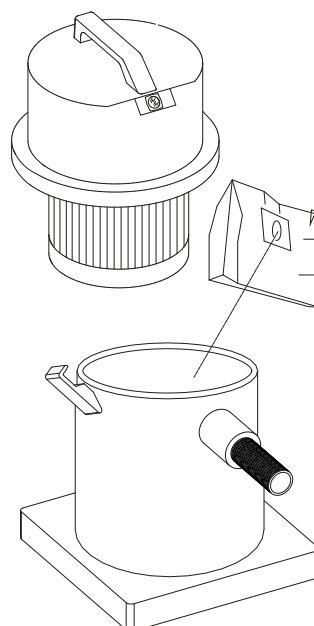


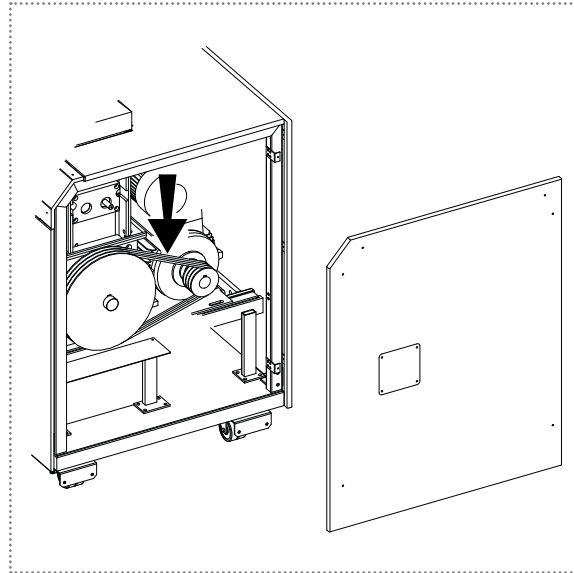
Bild 3



ÜBERPRÜFEN DER RIEMEN-SPANNUNG

Entfernen Sie die rechte Seitenwand des Gerätes.

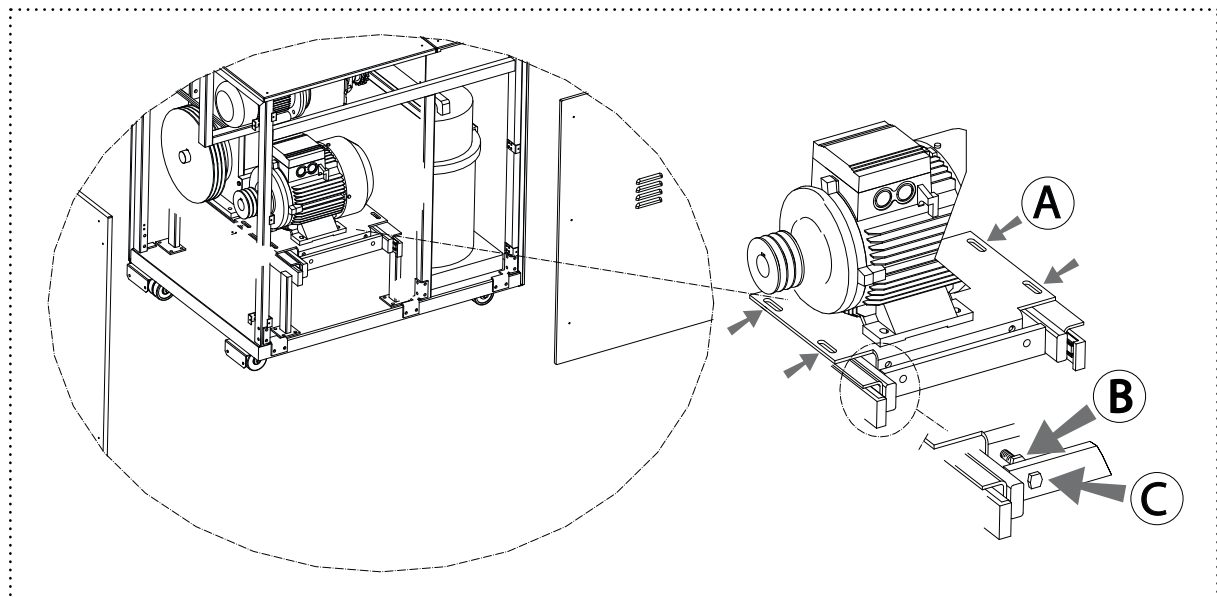
Überprüfen Sie, ob der Riemen im Mittelteil eine Bewegung von 10-15 mm hat, wie im Diagramm dargestellt.



SPANNEN DER RIEMEN

WENN DIE RIEMEN-SPANNUNG EINGESTELLT WERDEN MUSS:

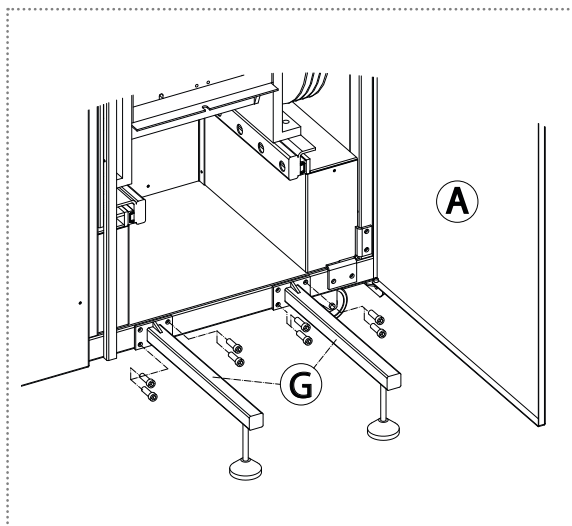
- Entfernen Sie die seitliche Abdeckung hinten rechts am Gerät.
- Lösen Sie die Schrauben "A" und die Gewindemutter "B", ziehen Sie die Schrauben "C" an und überprüfen Sie, dass der Riemen im Mittelteil eine Bewegung von 10 – 15 mm hat.
- Schrauben Sie die Gewindemutter "B" fest und ziehen Sie die Schrauben "A" an.
- Setzen Sie die Abdeckung an der rechten Rückseite des Gerätes wieder ein.



ÜBERPRÜFEN DES ZENTRALEN ROTORS UND SCHNEIDMESSER (UNTERER BEREICH)

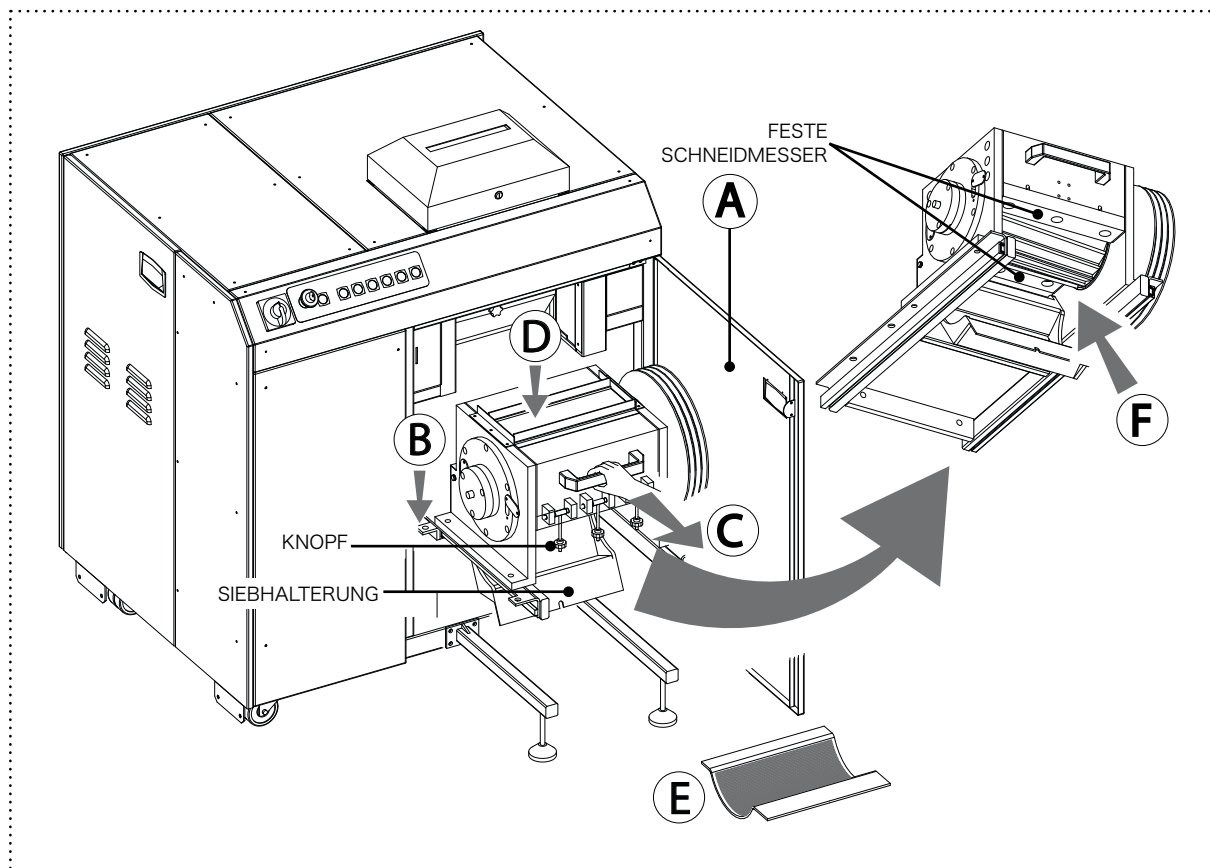
Wir empfehlen Ihnen, den Zustand des zentralen Rotors und der Schneidmesser in regelmäßigen Abständen visuell wie folgt zu überprüfen:

- Öffnen Sie die vordere Abdeckung "A"
- Fixieren Sie die Halteschienen „G“ mit ihren eigenen Schrauben wie in Abbildung „A“
- Lösen Sie die Blockierschraube "B"
- Nehmen Sie den zweiten Mechanismus "C" wie im Diagramm gezeigt heraus
- Überprüfen Sie den Zustand des zentralen Rotors "D" sowie die Schnittkante nach Zeichen übermäßiger Abnutzung oder Beschädigungen, tiefe Kratzer etc.
- Entfernen Sie das Sieb "E" durch Aufschrauben und führen Sie den Siebhalter nach unten
- Überprüfen Sie den Zustand der feststehenden Schneidmesser gemäß Abbildung "F" visuell, danach die Schnittkante der Messer auf übermäßigen Verschleiß, starke Bruchspuren, tiefe Risse usw.



Bringen Sie nach Beendigung der Kontrolle, sofern der zentrale Rotor und die Schneidmesser keine außerordentliche Wartung (Schärfen) benötigen, wie folgt zurück in Position:

- Setzen Sie den Sieb "E" wieder in die Siebhalterung ein und fixieren Sie sie durch Festziehen des Knopfes
- Drücken Sie den zweiten Mechanismus soweit wie möglich hinein und fixieren Sie diesen durch Festziehen der Schraube "B"
- Entfernen Sie die Halteschienen „G“
- Stellen Sie den Abfallkorb wieder zurück und schließen Sie die vordere Abdeckung.

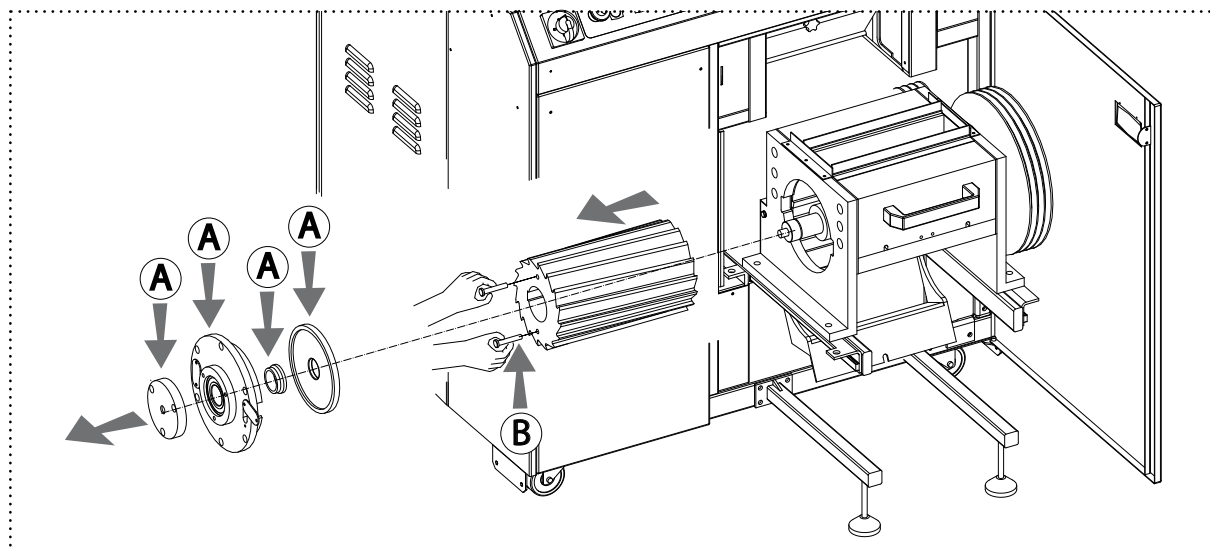


AUSBAU DES ZENTRALROTORS

Wenn Sie bei der Überprüfung feststellen, dass der Zentralrotor geschärft werden muss, gehen Sie wie folgt vor:

- Entfernen Sie den Flansch "A" durch Lösen der Feststellschraube
- Schrauben Sie für einen besseren Halt zwei M10 x 80 Schrauben "B" fest und ziehen Sie dann den Zentralrotor wie im Diagramm dargestellt heraus.

Anmerkung! Dieser Vorgang muss von dafür qualifiziertem Personal und mindestens zu Zweit durchgeführt werden.

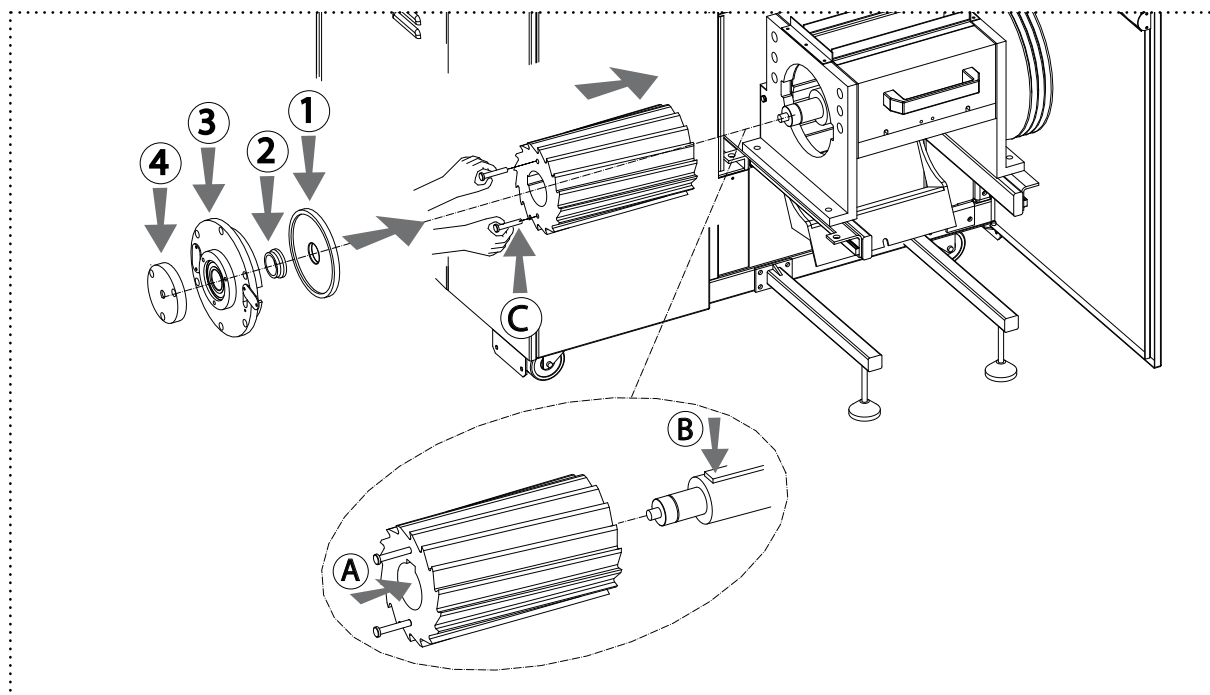


ZUSAMMENBAU DES ZENTRALROTORS

Nach dem Schärfen muss der Zentralrotor wieder wie folgt eingesetzt werden:

- Richten Sie den Zentralrotor mit der Nut "A" auf die Passfeder "B" der Stützwelle aus
- Drücken Sie den Zentralrotor so weit wie möglich hinein
- Entfernen Sie die Schrauben "C"
- Legen Sie den Flansch in der Reihenfolge gem. Diagramm (1-2-3-4) ein und befestigen Sie diese wieder mit den dafür vorgesehenen Schrauben.

Anmerkung! Dieser Vorgang muss von dafür qualifiziertem Personal und mindestens zu Zweit durchgeführt werden.

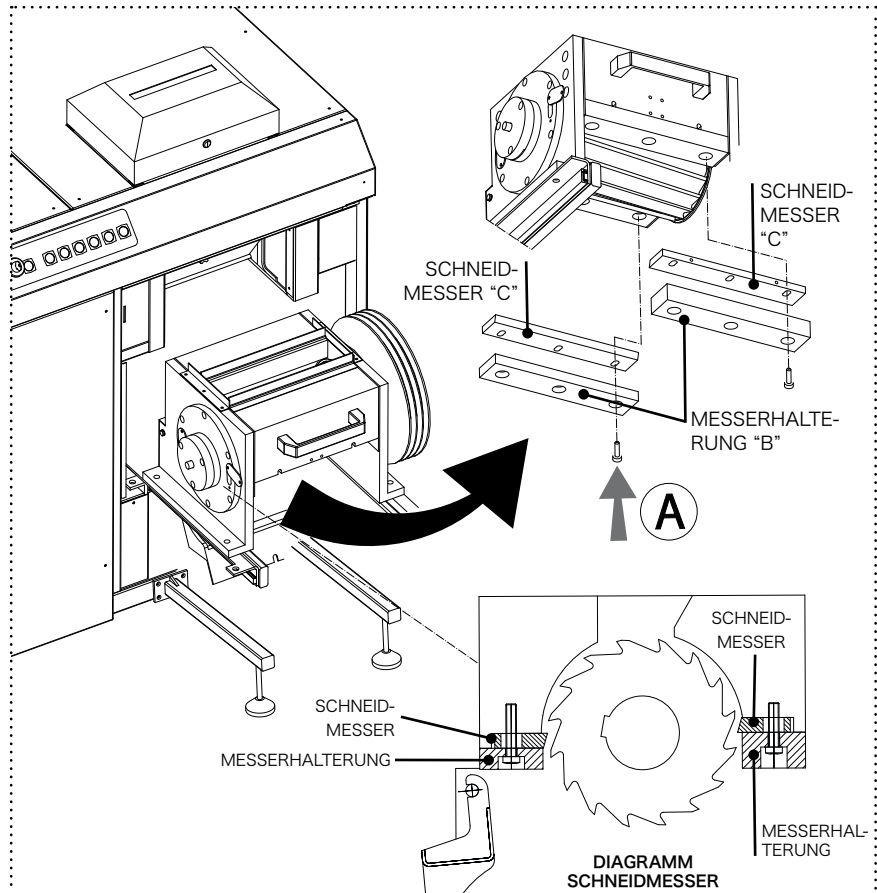


ENTFERNEN DER SCHNEIDMESSER

Wenn sich bei einer Überprüfung herausstellt, dass die Schneidmesser geschärft werden müssen, gehen Sie wie folgt vor:

- Entfernen Sie die Befestigungsschraube "A"
- Entnehmen Sie die Messerhalterungen "B" sowie die Schneidmesser "C" gem. der Abbildung.

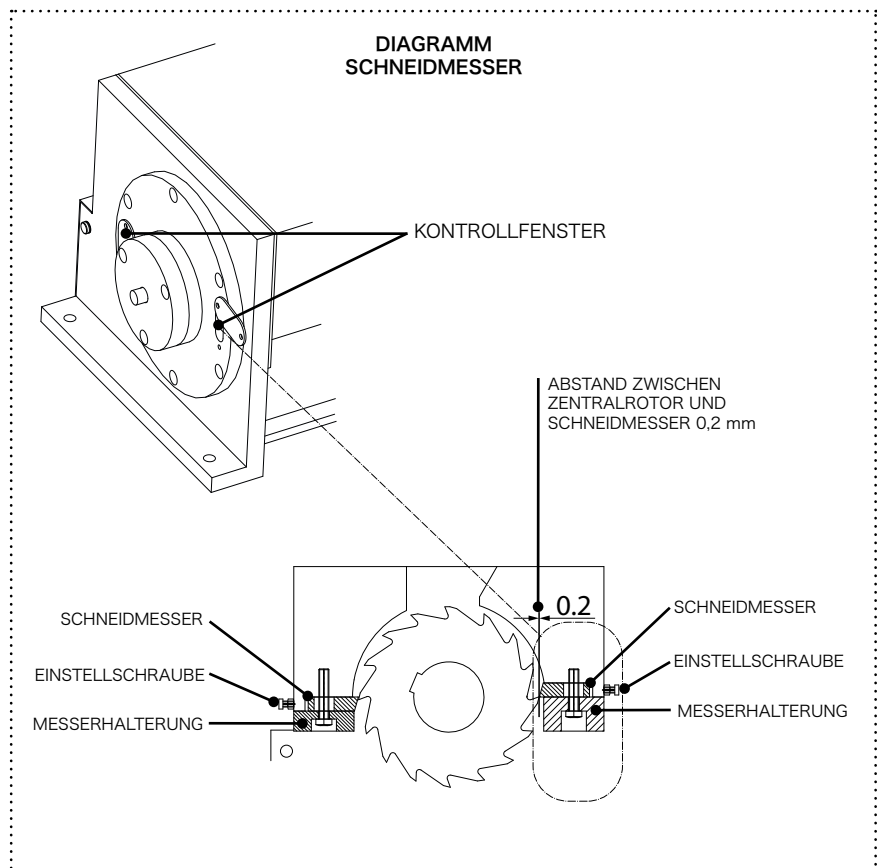
Anmerkung! Wir empfehlen Ihnen diese Arbeit nur von qualifiziertem Personal durchführen zu lassen.



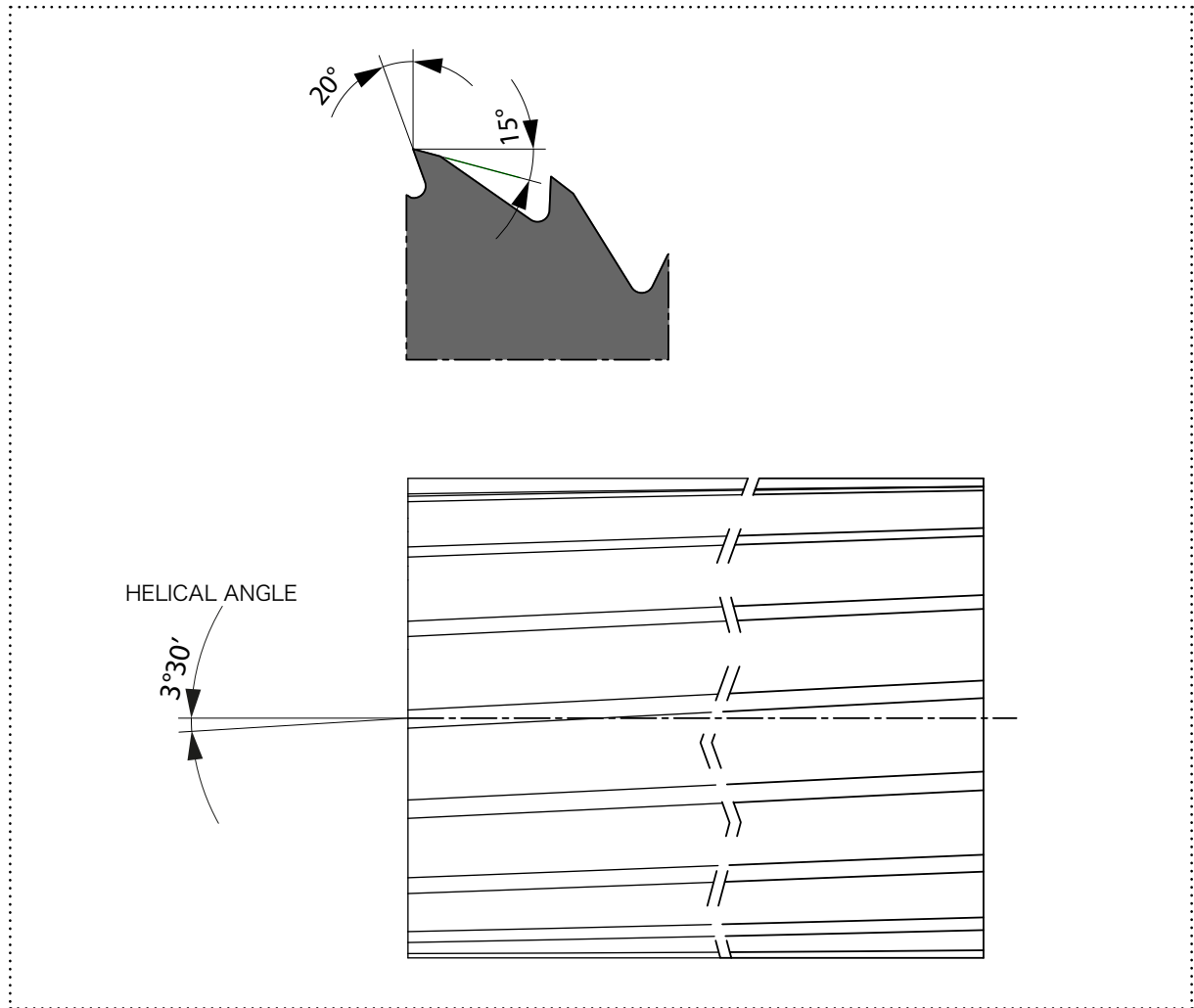
EINSETZEN DER SCHNEIDMESSER

Setzen Sie die Schneidmesser nach dem Schleifen wieder ein wie folgt:

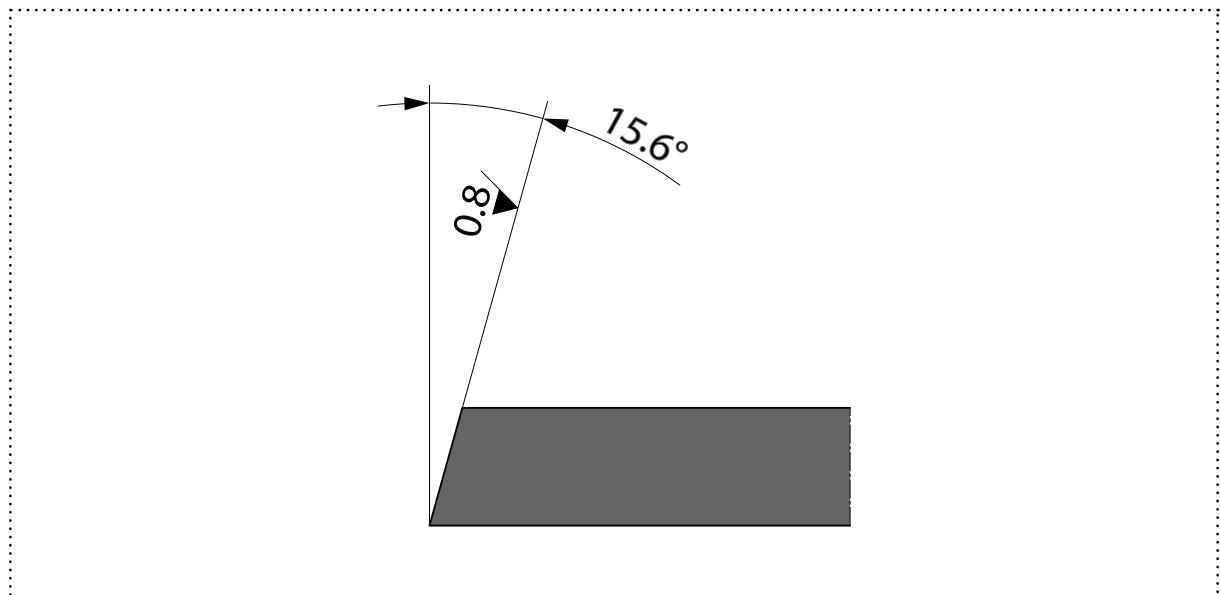
- Setzen Sie die Schneidmesser und Messerhalterungen wieder ein, wie im Diagramm gezeigt
- Fixieren Sie die Messer und Messerhalterungen mit den Befestigungsschrauben, wobei Sie diese nicht zu fest anziehen dürfen
- Stellen Sie mit Hilfe der Einstellschrauben ein Spiel von genau 0,2 mm zw. dem Zentralmotor und den Schneidmessern ein (sichtbar durch das Kontrollfenster)
- Wenn das Spiel exakt eingestellt ist, ziehen Sie die Befestigungsschrauben des Schneidmessers an
- Ziehen Sie die Befestigungsschrauben des Kontrollfensters wieder an.



ANLEITUNG ZUM SCHÄRFEN DES ROTORS UND SCHNEIDMECHANISMUS



ANLEITUNG ZUM SCHÄRFEN DER SCHNEIDMESSER



Důležité bezpečnostní informace	Str. 42
Balení a obecný přehled	Str. 43-44
Instalace	Str. 45
Skartovatelné materiály.....	Str. 45
Spuštění a obsluha	Str. 46
Údržba	Str. 46
Montáž centrálního rotoru a řezného mechanismu	Str. 50
Pokyny pro ostření řezacího mechanismu a rotoru	Str. 53
Elektrické schéma	Str. 54
Prohlášení o shodě	Str. 58

VAROVÁNÍ – DŮLEŽITÉ – NEBEZPEČÍ

PŘED ZAPNUTÍM STROJE SI NEJPRVE PŘEČTĚTE NÁVOD K POUŽITÍ A NÁSLEDUJÍCÍ VAROVÁNÍ:

- Před zapojením stroje se ujistěte, že napětí a síťové napájení odpovídají tomu, co je napsáno na štítku stroje.
- Při obsluze stroje by se měly používat osobní ochranné prostředky: ochrana sluchu, ochranné rukavice a ochranné brýle.
- Stroj spusťte pouze tehdy, když je odpadní nádoba správně nainstalována.

ODPOJTE STROJ V NÁSLEDUJÍCÍCH PŘÍ-PADECH:

- Před vyprázdněním odpadní nádoby
- Před přístupem k elektrickému panelu
- Před přístupem k nádobě na vysávání prachu
- Před přístupem k elektromotorům
- Před přístupem do skartovací komory a výměnou řezného mechanismu
- Před čištěním mřížky

VAROVÁNÍ! BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ



VIZ NÁVOD K OBSLUZE



VAROVÁNÍ!
BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ



UDRŽUJTE KRAVATY NEBO JINÉ VISÍCÍ PŘEDMĚTY MIMO PODÁVACÍ OTVOR



NEDÁVEJTE RUCE DO PODÁVACÍHO OTVORU A NA ŘEZNÉ NOŽE



NEDOVOLTE DĚTEM OVLÁDAT STROJ



DRŽTE DLOUHÉ VLASY MIMO PODÁVACÍ OTVOR



NEPOUŽÍVEJTE AEROSOLOVÉ PRODUKTY NEBO MAZIVA

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTÍ INFORMACE

BEZPEČNÉ POUŽITÍ

Výrobce nezodpovídá za žádné újmy na zdraví osob nebo poškození věcí způsobené nedodržením pokynů obsažených v návodu k obsluze a údržbě.

Dezintegrátor KOBRA SDD je navržen a vyroben s mechanickými ochranami a bezpečnostními zařízeními pro ochranu obsluhy před potenciálním fyzickým poškozením.

Je přísně zakázáno upravovat nebo odstraňovat obrazy, bezpečnostní zařízení a výstražné štítky a pokud se obsluha rozhodne provést jakékoli úpravy, je to na její vlastní riziko a výrobce tímto odmítá odpovědnost za jakékoli zranění osob způsobené nesprávným používáním.

Strojní zařízení je považováno za vyhovující bezpečnostním normám pouze v případě, že s ním není manipulováno, za zdravotní a bezpečnostní postupy je odpovědný kupující a za jakoukoli běžnou a mimořádnou údržbu, na kterou se nevztahuje záruka na výrobek, je rovněž odpovědný kupující. Výrobce zaručuje plnou shodu s platnými předpisy ve vztahu k elektrickým a mechanickým rizikům.

Zbytková rizika

Zařízení smí používat pouze personál, který má absolvovali předchozí školení (DŮLEŽITÉ).

Neexistuje nic takového jako „vnitřně“ bezpečné zařízení, stejně jako neexistuje nic takového jako pracovník, který by se pouhou opatrností mohl „vždy“ vyhnout nehodám. Proto NIKDY nepodceňujte rizika spojená s používáním tohoto stroje a soustředte se na práci, kterou děláte, abyste předešli hmotným škodám.

Rizika spojená s používáním stroje

Přestože dezintegrátor KOBRA HDD nelze považovat za zvlášť nebezpečné zařízení, nikdy nepodceňujte rizika spojená s jeho používáním, přestože výrobce instalací všech bezpečnostních prvků, aby bylo používání stroje bezpečné, zaručuje jeho shodu s bezpečnostními předpisy.

Ústní pokyn o tom, jak stroj používat, pro každého obsluhujícího, který bude odpovědný za používání a provádění údržby stroje, nezbavuje uživatele povinnosti číst návod k obsluze a údržbě.

Elektrické nebezpečí

Jakékoli práce na elektrických částech stroje smí provádět pouze specializovaný personál autorizovaný výrobcem. Je-li údržba prováděna externím personálem, je nutné ověřit, zda má obsluha specifické školení

v údržbě elektrických systémů a spotřebičů, musí znát umístění elektrického vedení a dodržovat od něj určitou vzdálenost, a když je práce dokončena musí vydat osvědčení o shodě.

Živá práce je zakázána.

Pokud neprošli speciálním školením, nesmějí osoby oprávněné k obsluze skartovačky Kobra HDD NIKDY provádět žádný typ údržby.

Neprovádějte žádné změny na elektrických částech stroje. Jákýkoli pokus o to může ohrozit provoz elektrických zařízení a způsobit poruchy nebo nehody a zneplatnit záruku.

Varování

- Pokud uslyšíte jakékoli podivné zvuky, nebo si všimnete něčeho divného, vypněte stroj a okamžitě informujte odpovědnou osobu, která provede postupy údržby do pohybu.
 - Nikdy nezasahujte do pohyblivých částí, pokud je dezintegrátor v provozu.
 - V každé fázi provozu dbejte maximální opatrnosti, abyste předešli zranění nebo poškození věcí nebo samotného stroje.
 - Po dokončení práce vyčistěte pracovní plochu a při vypnutém stroji odstraňte veškeré zbytky nečistot.
 - Před vypnutím stroje zkontrolujte, zda funguje efektivně, aby další obsluha při příštím použití nenalezla stroj v méně než dokonalém funkčním stavu.
 - Zkontrolujte, zda technici používají pouze originální náhradní díly.
 - Dezintegrátor KOBRA SDD je určen pro specifické práce, neočekávejte tedy, že bude provádět skartovací práce, pro které nebyl navržen.
 - Pokud je dezintegrátor KOBRA SDD delší dobu nečinný, odpojte jej ze zásuvky.
 - Pracovní místa musí být udržována v čistotě a pořádku.
- Nepořádek může způsobit nehodu a zranění.

Varování - Po vložení materiálu do skartovací komory počkejte alespoň 30 sekund, než stisknete tlačítko STOP, abyste neriskovali zaseknutí horního řezného mechanismu při příštím zapnutí stroje.

Varování - Před vložení dalšího materiálu ke skartování počkejte, až mechanismus prvního stupně skartuje veškerý materiál vložený do skartovací komory.

Důležité - Při práci se strojem by se měla používat osobní ochrana: ochrana sluchu, ochranné rukavice a ochranné brýle.

BALENÍ

Stroj je dodáván upevněný na dřevěné paletě, aby bylo zajištěno, že během přepravy zůstane neporušený.

Potřebné nástroje:

- Kladivo
- Vysokozdvížený vozík s minimální nosností 800 kg
- Kleště nebo řezače popruhů
- Šestihranný klíč velikosti 13

1) Odřízněte popruhy a odstraňte karton.

Potřebné nástroje: řezače popruhů nebo kleště

2) Odstraňte horní paletu

3) Odstraňte boční přepravní držáky

Potřebné nářadí: šestihranný klíč velikosti 13

4) Sundejte skartovačku KOBRA SSD z palety.

Potřebné vybavení: vysokozdvížený vozík

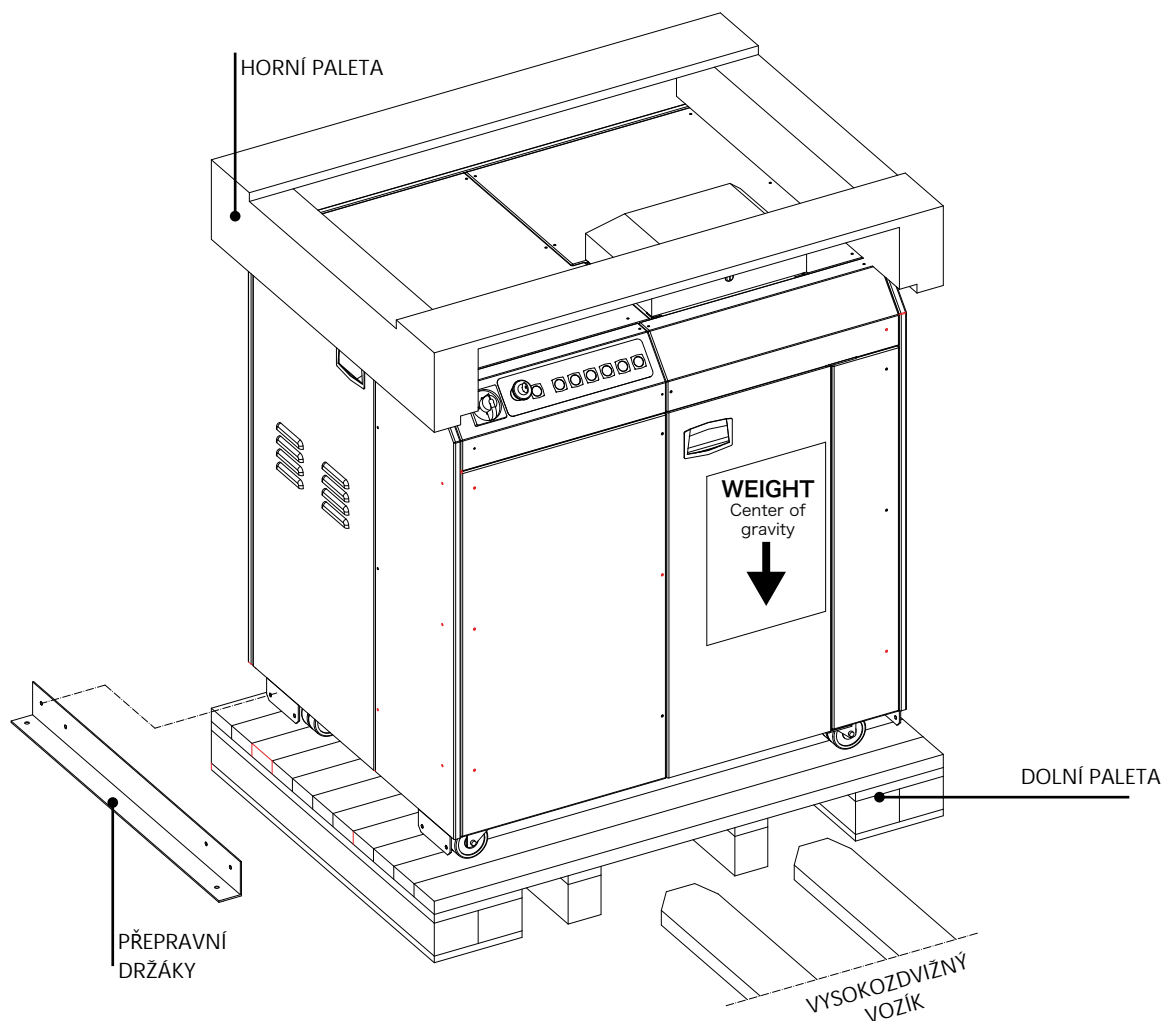
Varování! Skartovačka KOBRA SSD musí být zvednuta z palety na vysokozdvížném vozíku za přední pravou stranu.

Skartovačka KOBRA SSD je vybavena kolečky pro snadnou manipulaci a umístění.

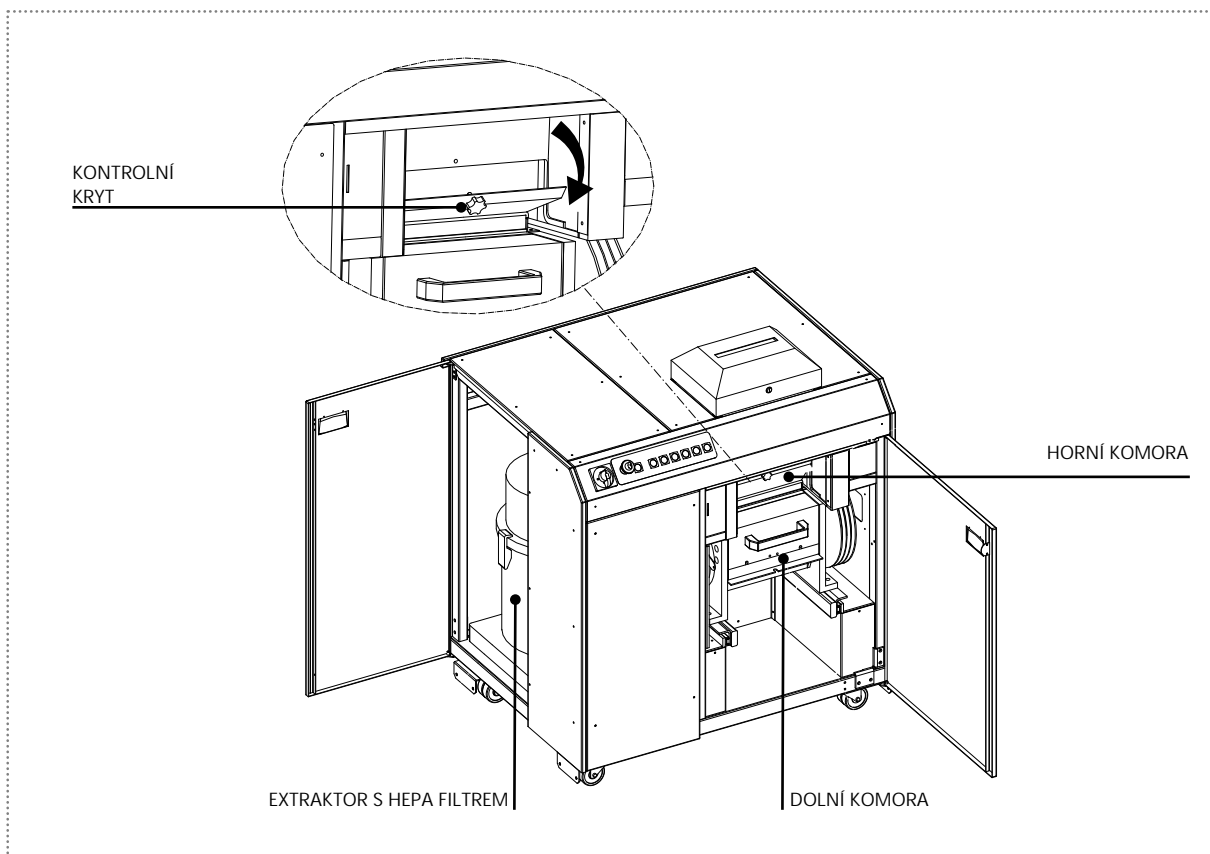
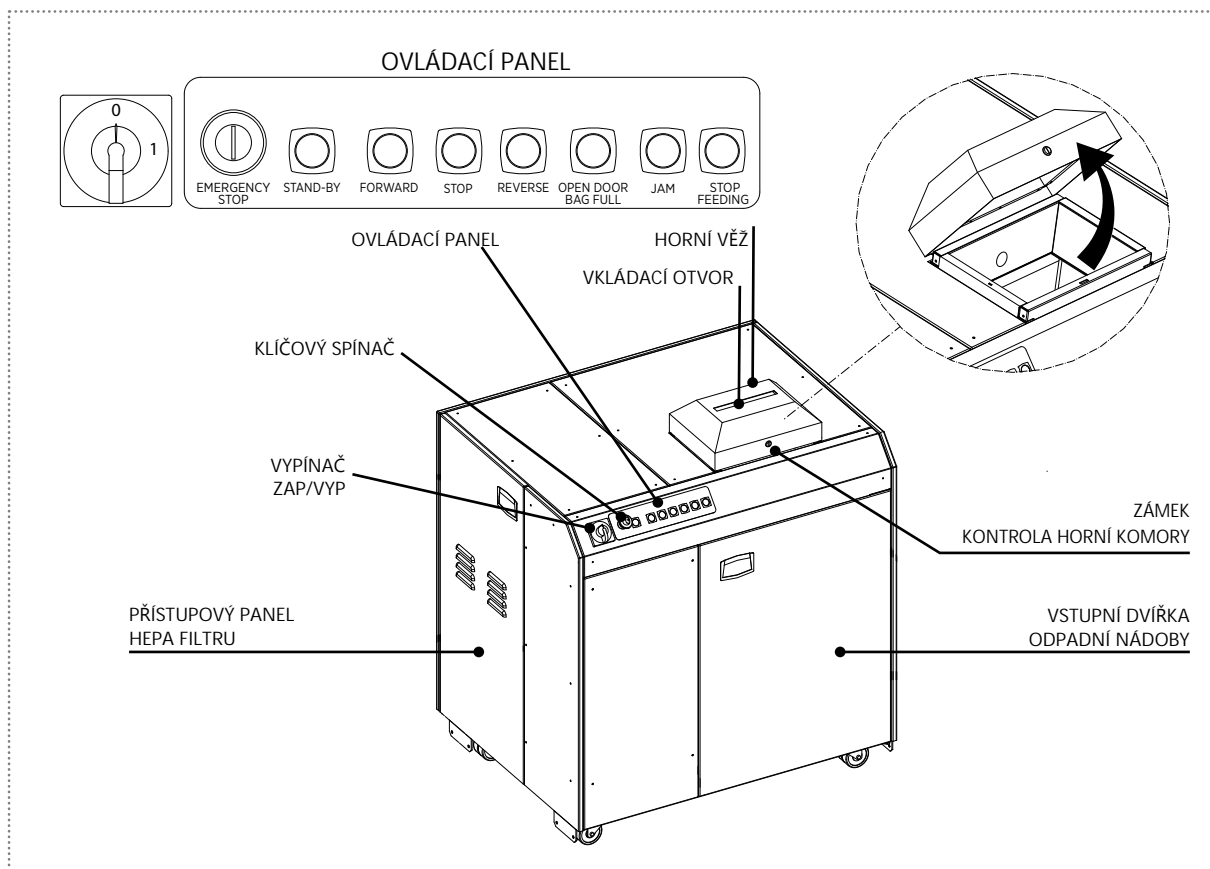
Chcete-li umístit skartovačku KOBRA SSD na místo, ujistěte se, že jsou přední kolečka odjistěna.

Přesun stroje do umístění vyžaduje nejméně dvě osoby.

NETLAČTE stroj na svahu, mohli byste ztratit kontrolu nad strojem a způsobit škodu nebo zranění osob.



OBEČNÝ PŘEHLED



INSTALACE

U zařízení s odnímatelným napájecím kabelem použijte snadno dostupnou zásuvku v blízkosti stroje.

Pro instalaci a spuštění stroje potřebujete kvalifikovaného elektrikáře, který stroj připojí k třífázovému elektrickému vedení ve vaší společnosti.

Skartovačka KOBRA SSD je dodávána plně zapojená a je dodávána se 4jádrovým+uzemňovacím kabelem pro verze 380-415 V a 3jádrovým+uzemňovacím kabelem pro verze 208 V (USA,KANADA).

Aktuální požadavek na 380-415 V jednotky je 32 A.

Aktuální požadavek na 208 V jednotky (USA/KANADA) je 50 A.

Připojte standardní zástrčku typu běžně používaného v zemi, kde má být stroj instalován.

Zapojte napájecí kabel vaší skartovačky KOBRA SSD do elektrické sítě.

POZNÁMKA

Elektrická síť, do které je skartovačka KOBRA SSD zapojena, musí být vybavena diferenciálním jističem pro ochranu primárních okruhů před zemním spojením.

Na ovládacím panelu vašeho zařízení je hlavní vypínač, otočte páčku z polohy „0“ do polohy „1“ a zkontrolujte, zda se na ovládacím panelu rozsvítí kontrolka „STANDBY“, stiskněte tlačítko FORWARD na ovládacím panel.

Nyní je váš dezintegrátor v provozu.

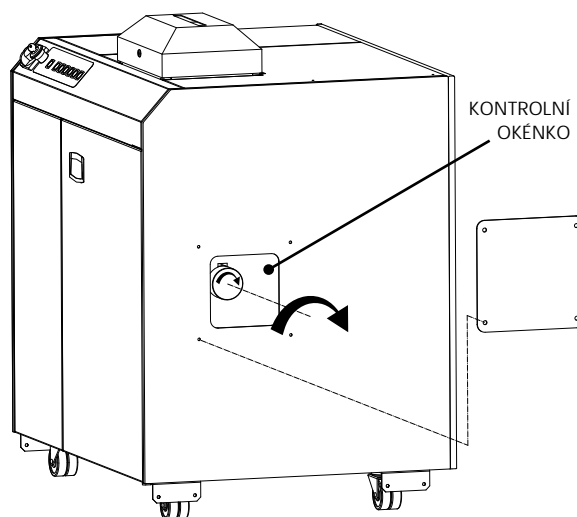
Varování!

Proveďte vizuální kontrolu odstraněním kontrolního okénka na pravé straně vašeho dezintegrátoru, abyste se ujistili, že se řezné nože otáčejí ve směru hodi nových ručiček jako na obrázku.

Pokud se řezné nože otáčejí v opačném směru, než je uvedeno na obrázku, požádejte KVALIFIKOVANÉHO ELEKTRIKÁŘE, aby upravit pořadí kabelů R-S-T na napájecí zástrčce vašeho zařízení.

Skartovačku KOBRA SSD lze umístit do vzdálenosti 4 metrů od nástěnné zásuvky.

Ujistěte se, že je stroj umístěn 80/100 mm od stěny, aby byla zaručena správná ventilace.



SKARTOVATELNÉ MATERIÁLY A PŘÍPRAVA MÉDIÍ

Varování!

Baterie, relé, kondenzátory, kovové kryty a velké displeje z tekutých krystalů musí být z médií odstraněny před jejich zničením. To znamená připravit produkt před jeho průchodem strojem.

POZNÁMKA! Zničený a/nebo separovaný materiál musí být zlikvidován v souladu s místními předpisy pro likvidaci odpadu.

Skartovačka KOBRA SSD není určena pro pevné disky a rotační média.



Skartovačka KOBRA SSD je schopna zničit následující materiály:

- Mobilní telefony
- Tablety
- Disky CD/DVD (při kombinaci s jinými úložnými zařízeními)
- USB flash disky
- Desky elektronických obvodů
- Disky SSD

SPUŠTĚNÍ A OBSLUHA

Přečtěte si pozorně tuto sekci!

Většina problémů se vyskytuje během prvních hodin provozu. Tyto problémy lze vyřešit a vyhnout se jim pouze pečlivým přečtením tohoto návodu.

Varování! Materiály, které NEJSOU vhodné pro tuto jednotku, mohou při VLOŽENÍ do stroje způsobit uvíznutí nebo vážné poškození zařízení.

Postup před spuštěním:

Před zapnutím dezintegrátoru byste se měli seznámit s ovládacími prvky na ovládacím panelu.

- Ujistěte se, že jsou všechny ochranné kryty uzavřeny;
- Zajistěte, aby tam nebyl žádný NEDEZINTEGROVANÝ materiál uvnitř skartovací komory.

Postup spuštění:

- 1) Zapojte stroj do zásuvky, otočte vypínač „0/1“ na ovládacím panelu z polohy „0“ do polohy „1“.
Jakmile je vypínač v poloze „1“, rozsvítí se na ovládacím panelu kontrolka „STAND-BY“.
- 2) Stiskněte tlačítko „FORWARD“ a váš dezintegrátor automaticky spustí řezné mechanismy.

Postup vkládání a provozu:

Materiál, který má být dezintegrován, vkládejte do vkládacího otvoru umístěného v horní části stroje, dávejte pozor, abyste nepřetížili skartovací komoru (před vložením dalšího materiálu k dezintegraci počkejte asi 30 sekund), aby nedošlo k zaseknutí a zablokování mechanismu prvního stupně. Pokud je materiál vkládán do podavače příliš rychle, mohlo by dojít k zaseknutí.

Varování!!

NEVKLÁDEJTE nevhodný materiál k dezintegraci, protože by to mohlo způsobit zaseknutí nebo poškození.
Pokud je do jednotky vložen nesprávný materiál, záruka zaniká.

Záseky

Pokud dojde k zaseknutí, na ovládacím panelu se rozsvítí kontrolka „JAM“, stroj se zastaví a okamžitě změni rotaci řezných nožů a poté se úplně zastaví. Když se zátěž na druhém stupni příliš zvýší, rozsvítí se kontrolka „STOP FEEDING“, čímž se zastaví první stupeň, který se automaticky restartuje, když se zátěž vrátí do normálu.

Vizuálně zkontrolujte dva řezné mechanismy následovně:

První stupeň

- Odpojte stroj od napájení.
- Pomocí klíče otevřete zámek na krytu horní věže.
- Vyčistěte řezný mechanismus.
- Znovu zavřete horní věž.

Druhý stupeň

- Odpojte stroj od napájení.
- Otevřete přední dvířka, odšroubujte knoflík na kontrolním krytu.
- Vyčistěte řezný mechanismus.
- Znovu zavřete kontrolní kryt.
- Zavřete přední dvířka.

Pro restartování stroje postupujte podle „Postupu spuštění“.

Postup vypnutí:

Po vložení poslední dávky počkejte asi 30 sekund, než stisknete tlačítko „STOP“ na ovládacím panelu.

Chcete-li stroj vypnout, otočte hlavní vypínač z polohy „1“ do polohy „0“.

Důležité!

V případě nouze stiskněte tlačítko „EMERGENCY STOP“ pro okamžité vypnutí všech funkcí stroje.

ÚDRŽBA

Před prováděním jakékoli údržby nebo oprav na vnitřních částech stroje odpojte napájecí kabel ze zásuvky.

Čištění:

Skartovačka KOBRA SSD je vybavena počítadlem provozních hodin (Obr. „B“), které je nutné monitorovat, aby byla zajištěna nezbytná údržba, a to následovně:

Každých 8 hodin provozu:

- Otevřete horní věž a odstraňte veškeré nečistoty, která se usadily na řezných nožích a hřebenech nebo stěnách skartovací komory.
- Vizuálně zkontrolujte, zda nejsou nože poškozené.
- Otevřete přední dvířka a vyprázdněte odpadní nádobu.
- Mřížka (Obr. „A“):

Odšroubujte knoflík, spustte držák mřížky a vytáhněte mřížku, jak je znázorněno na obrázku „A“. Odstraňte veškeré nečistoty, které se mohly usadit na mřížce, a vizuálně zkontrolujte, zda není poškozená.

- Nasadte mřížku na její držák a zajistěte ji pojistným šroubem.

- Vyčistěte přebytečné nečistoty uvnitř oblasti odpadní nádoby.

- Očistěte všechny povrchy uvnitř prostoru odpadní nádoby a vně stroje vlhkým hadříkem.

Mazání:

Pro optimální výkon a prodloužení životnosti řezného mechanismu se doporučuje každodenní mazání mechanismu prvního stupně olejem KOBRA. Mazání je nutné provádět ručně, nanášením oleje KOBRA do vnitřku skartovací komory horního řezného mechanismu, jak je znázorněno na obrázku „A“.

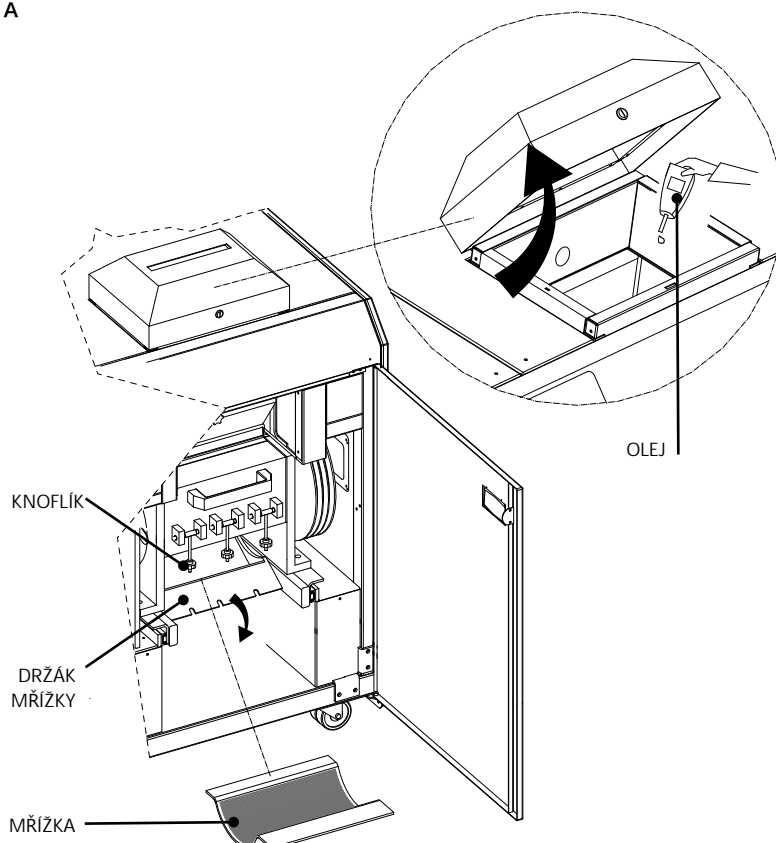
VAROVÁNÍ!

Noste rukavice a ochranné brýle!

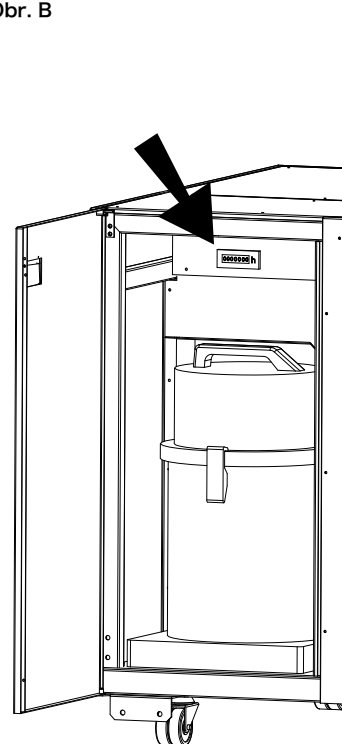
VAROVÁNÍ!

K čištění vnitřku stroje nebo k čištění v blízkosti stroje nikdy nepoužívejte syntetický olej, produkty na bázi benzenu nebo jakýkoli typ aerosolových produktů.

Obr. A



Obr. B



HEPA FILTR (Obr. 1)

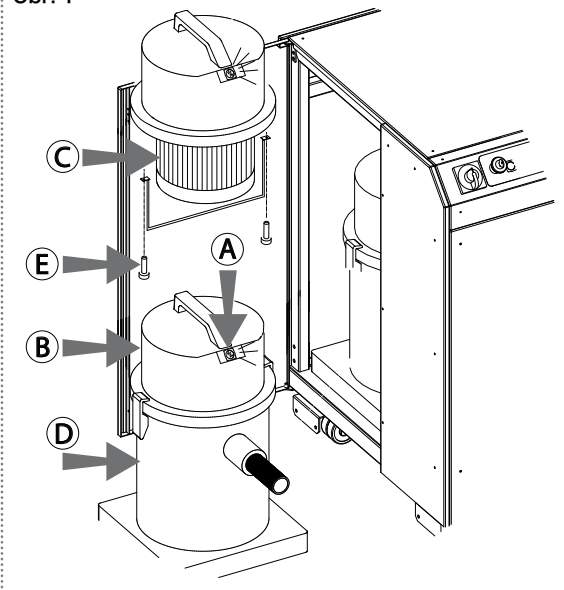
HEPA filtr vyžaduje pravidelnou údržbu. HEPA filtr je nutné vyměnit alespoň jednou ročně.

N.B.! Pokud HEPA filtr nevyměníte, může dojít k uvolňování nebezpečných částic.

Kontrola HEPA filtru:

- Zapojte stroj, otočte vypínač hlavního napájení „0/1“ na ovládacím panelu z polohy „0“ do polohy „1“.
- Jakmile je vypínač v poloze „1“, rozsvítí se na ovládacím panelu kontrolka „STAND-BY“.
- Stiskněte tlačítko „FORWARD“ a váš dezintegrátor se automaticky spustí.
- Otevřete boční dvířka a zkontrolujte, zda je kontrolka „A“ umístěná nad extractorem zhasnutá. Pokud tato kontrolka svítí, vypněte stroj, vyčistěte filtr a následujícím způsobem vyprázdněte nádobu.

Obr. 1



N.B.! Před čištěním nebo výměnou HEPA filtru si nasadte rukavice a masku.

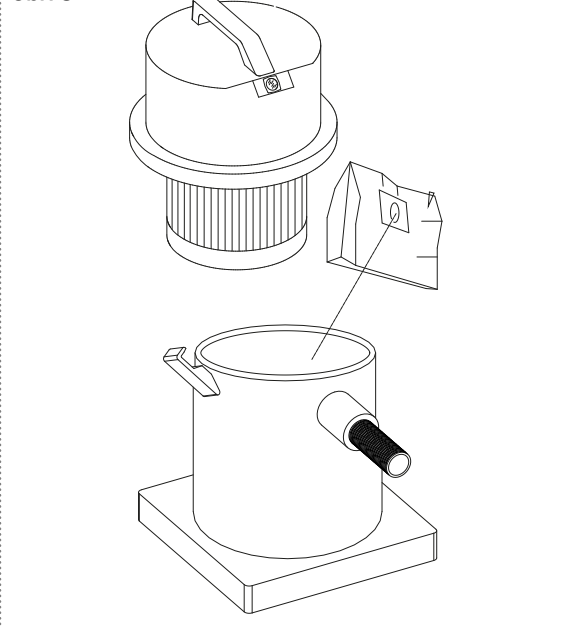
- Otevřete boční dvířka.
- Vyjměte extraktor.
- Sejměte hlavu extraktoru „B“ uvolněním dvou svorek.
- Vyjměte vložku HEPA filtru „C“ odšroubováním šroubů „E“
- Vložte filtr do plastového vaku, jak je znázorněno na obrázku „2“, ujistěte se, že je dobře uzavřen, a 3–4krát udeřte do filtru rukou nebo o zem, aby se z něj odstranil prach. Opakujte tuto operaci, dokud nevidíte, že je filtr čistý.
- Vložte vložku filtru zpět do jejího pouzdra v hlavě extraktoru.
- Vyprázdněte nádobu „D“ na extraktoru.
- Zavřete hlavu a vložte extraktor zpět do komory.
- Zavřete dvířka a stroj znovu spustěte.

Obr. 2



PŘI NÍZKÉM SÁNÍ A PLNÉM FILTRU VYMĚŇTE VAK NA SBĚR PRACHU (Obr. 3).

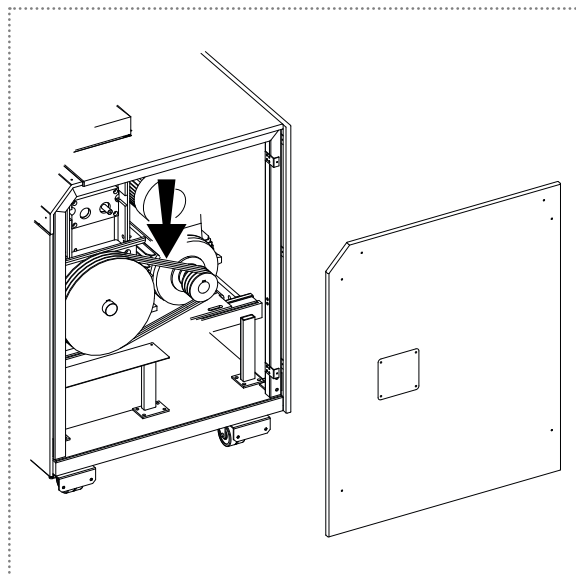
Obr. 3



KONTROLA NAPNUTÍ ŘEMENU

Odstraňte boční panel na pravé straně stroje.

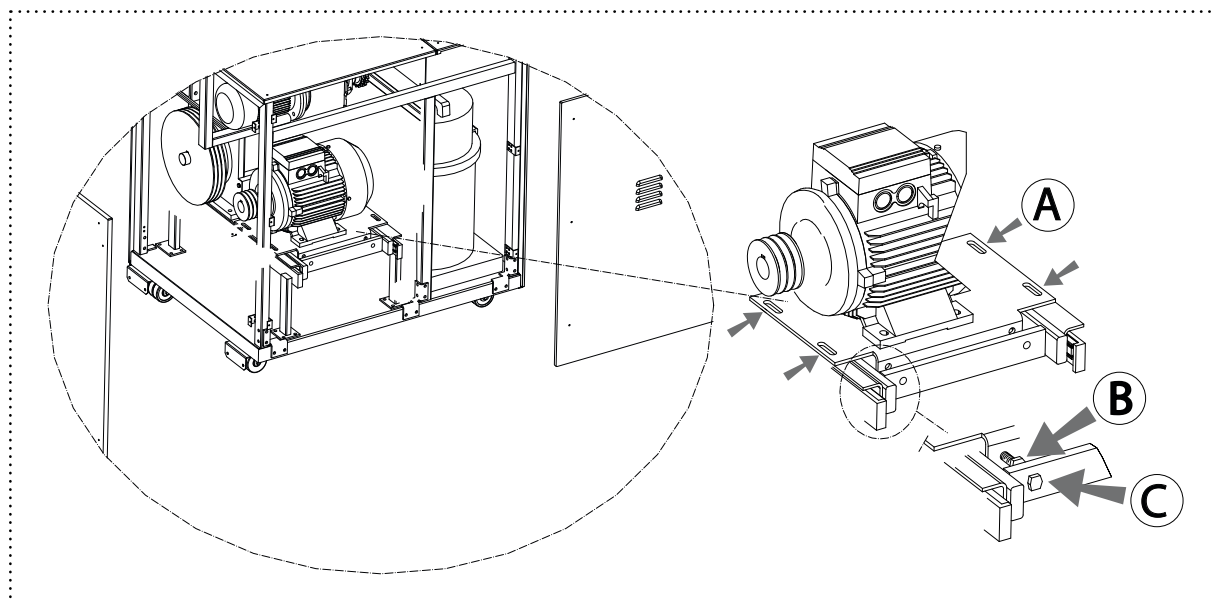
Zkontrolujte, zda se řemen pohybuje ve střední části o 10-15 mm, jak je znázorněno na obrázku.



NAPNUTÍ ŘEMENŮ

POKUD JE POTŘEBA UPRAVIT NAPNUTÍ ŘEMENU:

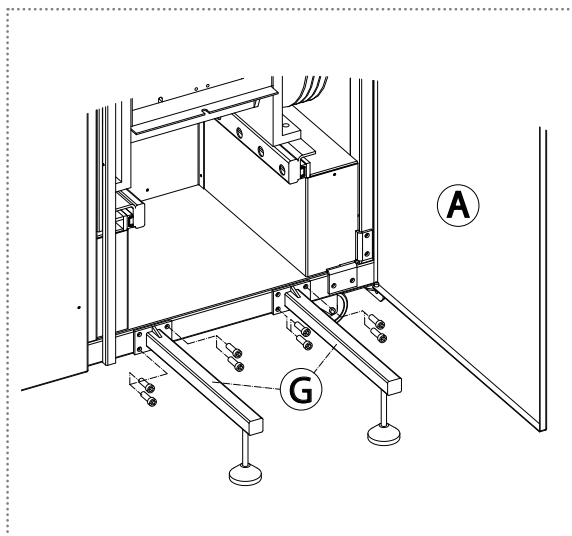
- Odstraňte boční panel na pravé zadní straně stroje.
- Povolte šrouby „A“ a matici „B“, utáhněte šrouby „C“ a zkontrolujte, zda je ve střední části pohyb mezi 10-15 mm.
- Utáhněte matici „B“ a utáhněte šrouby „A“.
- Vraťte panel na pravé straně stroje na místo.



KONTROLA CENTRÁLNÍHO ROTORU A ŘEZNÝCH NOŽŮ (DOLNÍ SKUPINA)

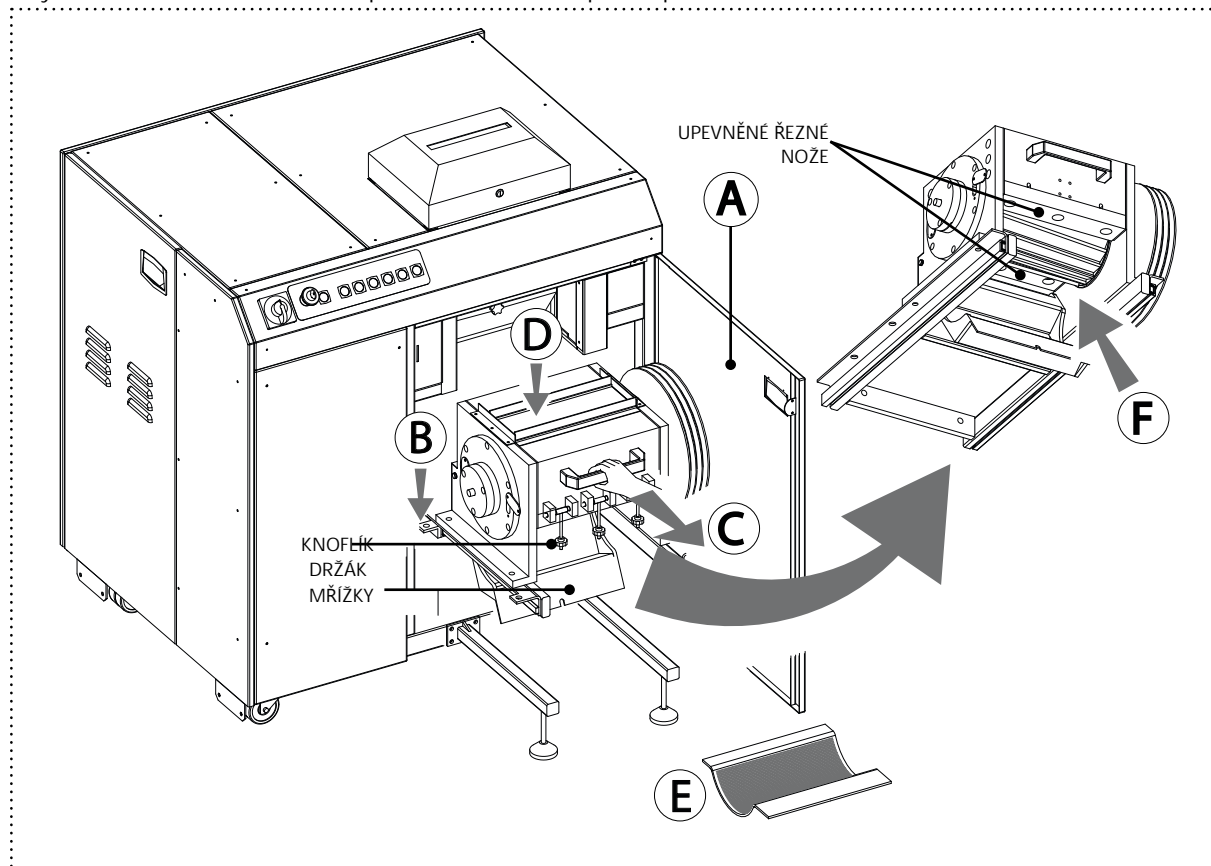
Doporučujeme vám provádět pravidelné vizuální kontroly stavu centrálního rotoru a řezných nožů následovně:

- Otevřete přední panel „A“
- Upevněte podpěrné tyče „G“ pomocí vlastních šroubů jak je znázorněno na obrázku „A“
- Vyšroubujte blokovací šroub „B“.
- Vyměňte mechanismus druhého stupně „C“, jak je znázorněno na obrázku.
- Vizuálně zkontrolujte stav centrálního rotoru „D“, zkontrolujte, zda není řezná hrana centrálního rotoru příliš opotřebená a zda nejeví větší známky poškození, nemá hluboké praskliny atd.
- Odstraňte mřížku „E“ odšroubováním knoflíku a sklopením držáku mřížky.
- Vizuálně zkontrolujte stav upevněných řezných nožů, jak je znázorněno na obrázku „F“, poté zkontrolujte, zda není řezná hrana čepelí příliš opotřebená a zda nejeví známky poškození, nemá hluboké praskliny atd.



Po dokončení kontroly, pokud nepotřebují centrální rotor a řezné nože mimořádnou údržbu (ostření), vraťte je zpět na místo následovně:

- Nasadíte mřížku „E“ na držák mřížky a zajistíte jej utažením knoflíku.
- Zatlačte druhý stupeň co nejdále a zajistíte jej utažením šroubu „B“.
- Odstraňte podpěrné tyče „G“
- Vyměňte sběrnou nádobu na odpad a znovu zavřete přední panel.

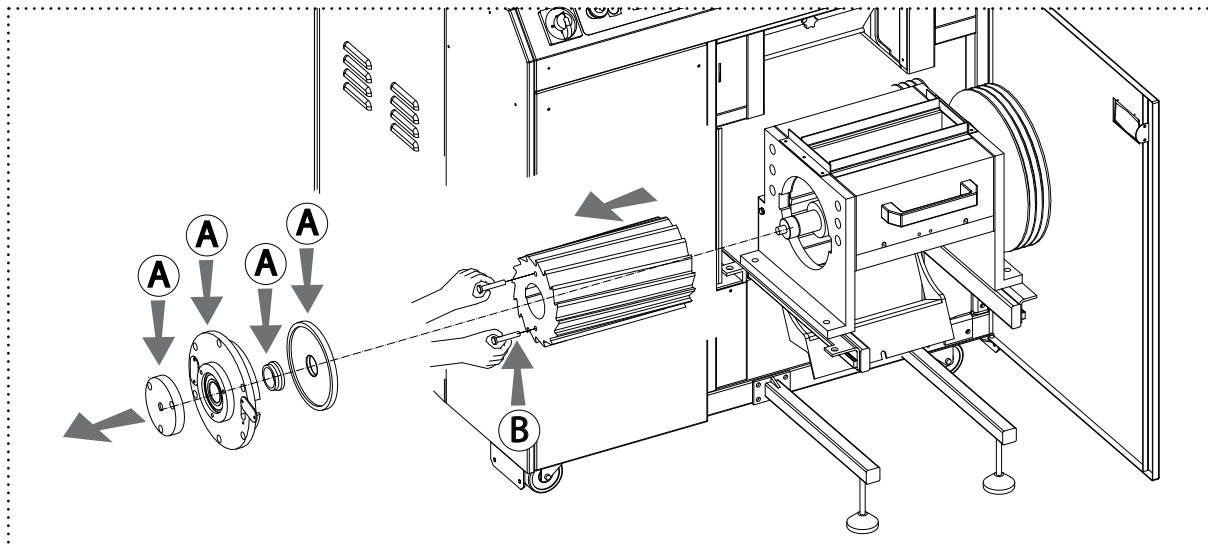


DEMONTÁŽ CENTRÁLNÍHO ROTORU

Pokud se při kontrole centrálního rotoru ukáže, že rotor potřebuje naostřit, postupujte následovně:

- Odstraňte přírubu „A“ vyšroubováním upevňovacích šroubů.
- Našroubujte dva šrouby M10 x 80 „B“ pro lepší uchopení a poté vyjměte centrální rotor jeho vytažením, jak je znázorněno na obrázku.

N.B.! Tuto operaci musí provést kvalifikovaný personál a alespoň dvě osoby.

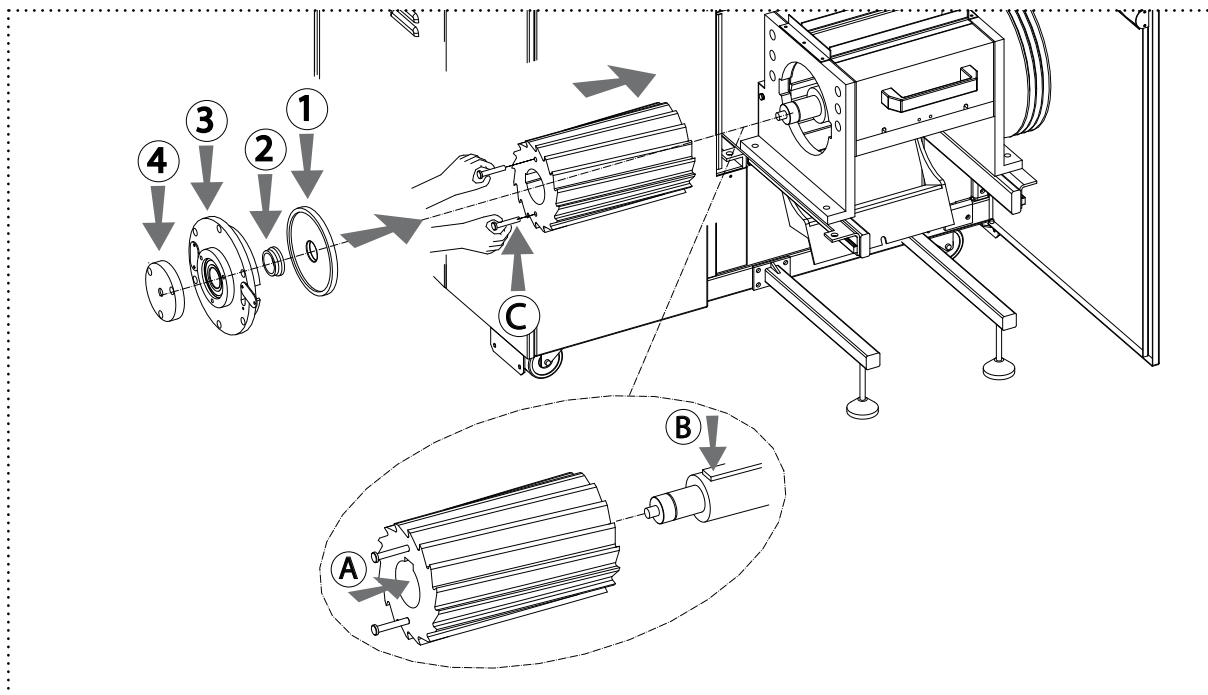


ZPĚTNÁ MONTÁŽ CENTRÁLNÍHO ROTORU

Po naostření je třeba centrální rotor vyměnit následovně:

- Umístěte centrální rotor tak, aby klínová drážka „A“ byla zarovnána s klínem „B“ umístěným na nosném hřídeli.
- Zatlačte centrální rotor až na doraz
- Odstraňte šrouby „C“.
- Umístěte přírubby v pořadí znázorněném na obrázku (1-2-3-4) a zajistěte je vyjmutými šrouby.

N.B.! Tuto operaci musí provádět kvalifikovaný personál a alespoň dvě osoby.

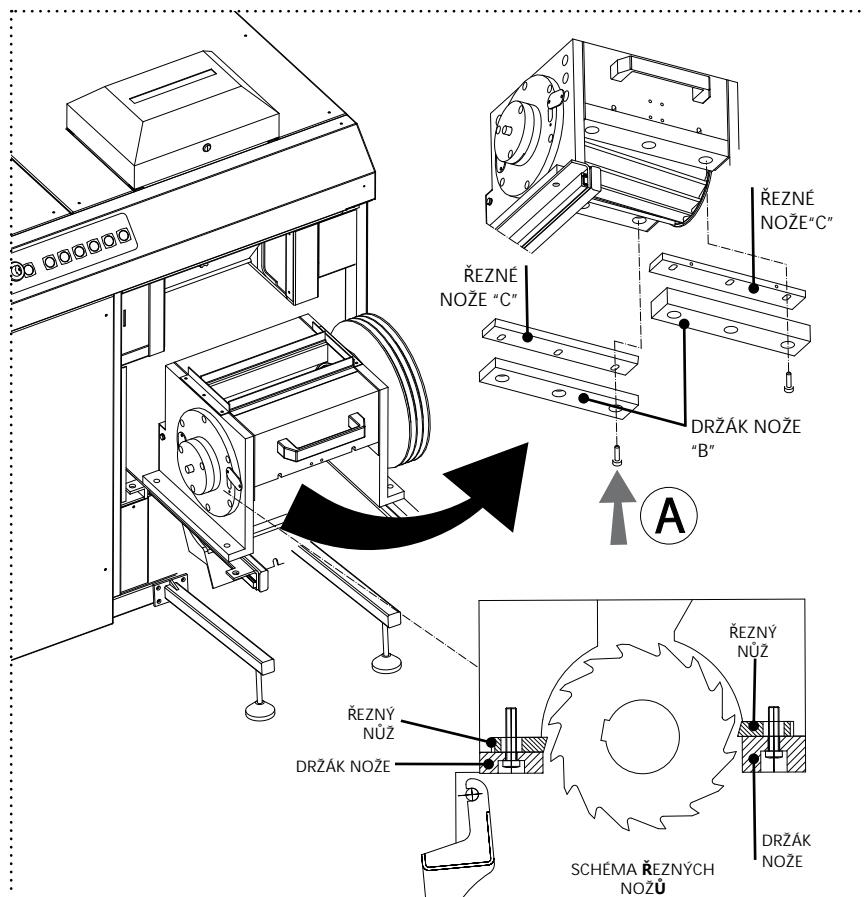


DEMONTÁŽ ŘEZNÝCH NOŽŮ

Pokud se při vizuální kontrole řezných nožů ukáže, že je třeba je naostřit, postupujte následovně:

- Odstraňte upevňovací šrouby „A“.
- Odstraňte podpěry nožů „B“ a řezné nože „C“ podle obrázku.

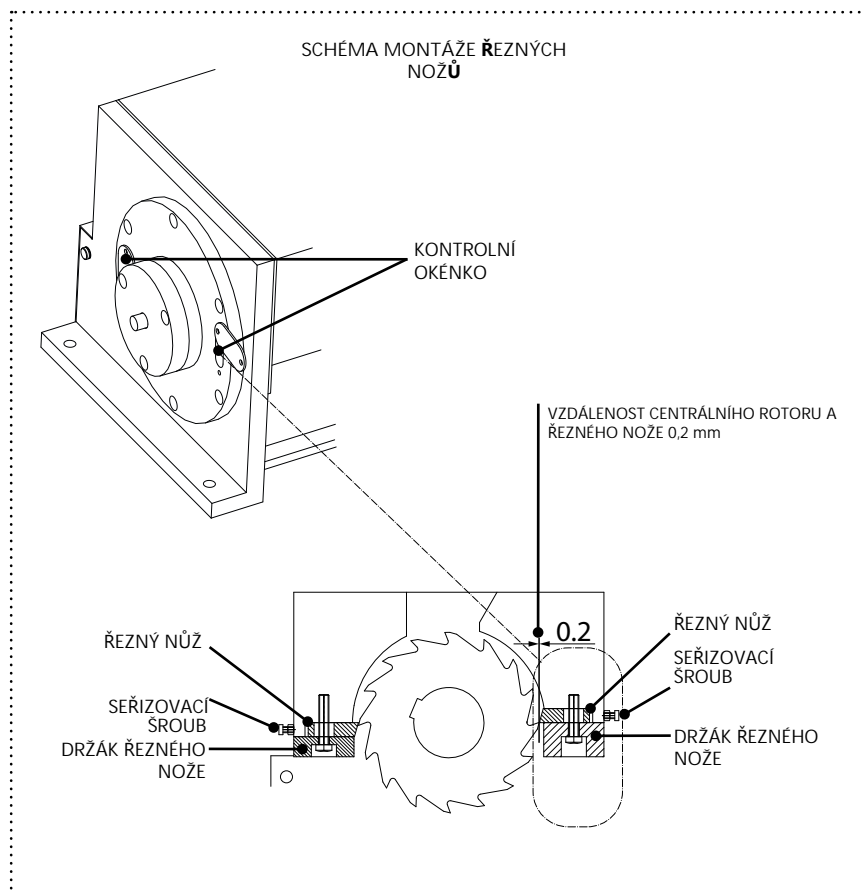
N.B.! Doporučuje se, aby tuto operaci provedl kvalifikovaný personál.



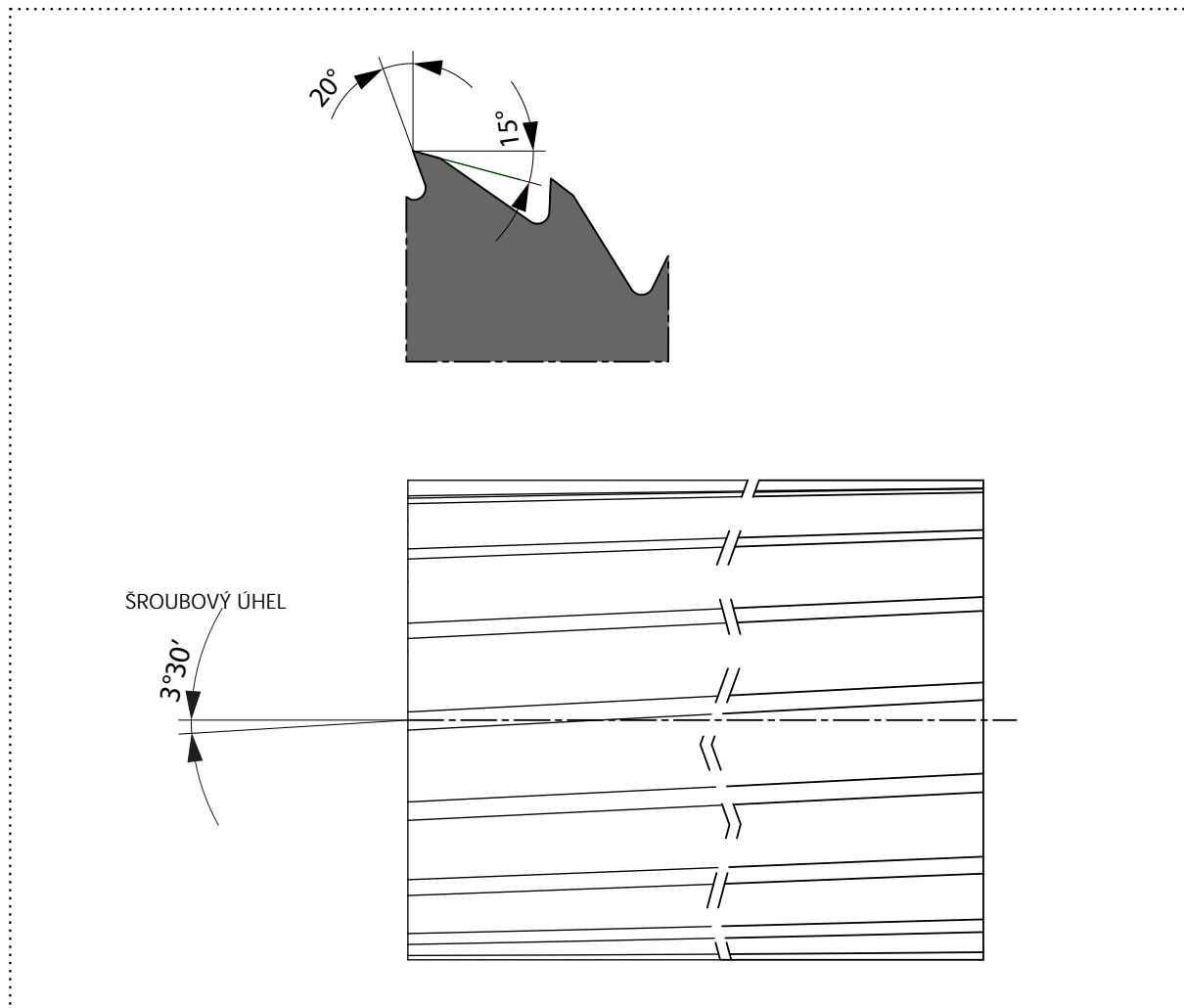
ZPĚTNÁ MONTÁŽ ŘEZNÝCH NOŽŮ

Po jejich nabroušení vyměňte řezné nože následovně:

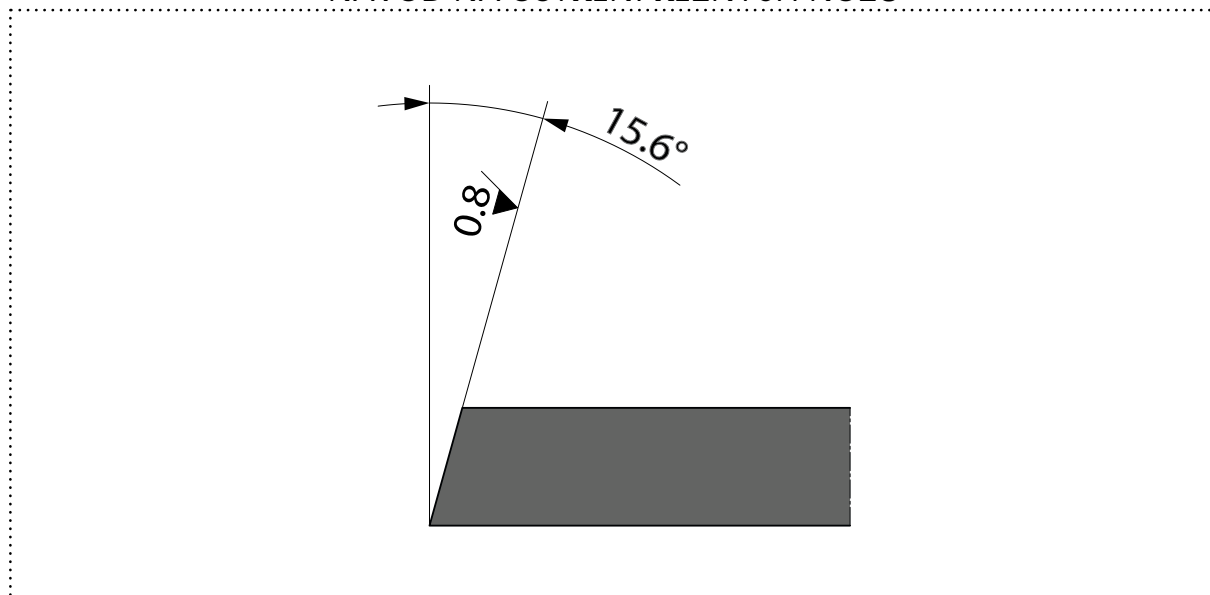
- Umístěte řezné nože a držáky řezných nožů, jak je znázorněno na obrázku.
- Upevněte nože a držáky pomocí upevňovacích šroubů, dbejte na to, abyste je nedotáhli úplně.
- Pomocí seřizovacích šroubů nastavte vůli přesně 0,2 mm (viditelnou kontrolním okénkem) mezi centrálním rotorem a řeznými noži.
- Po nastavení vůle zcela utáhněte upevňovací šrouby řezného nože.
- Utáhněte upevňovací šrouby kontrolního okénka.



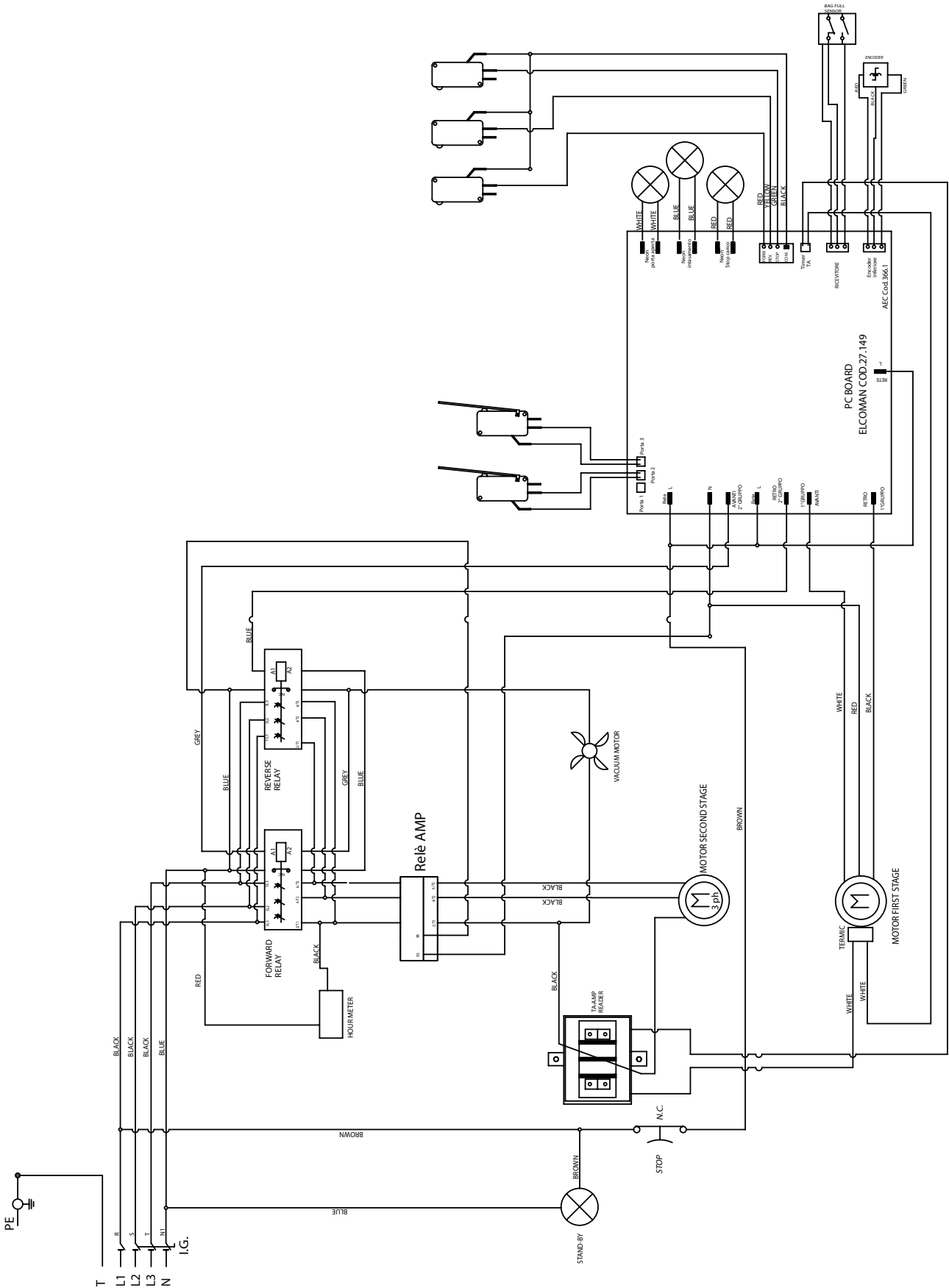
NÁVOD NA OSTŘENÍ CENTRÁLNÍHO ROTORU



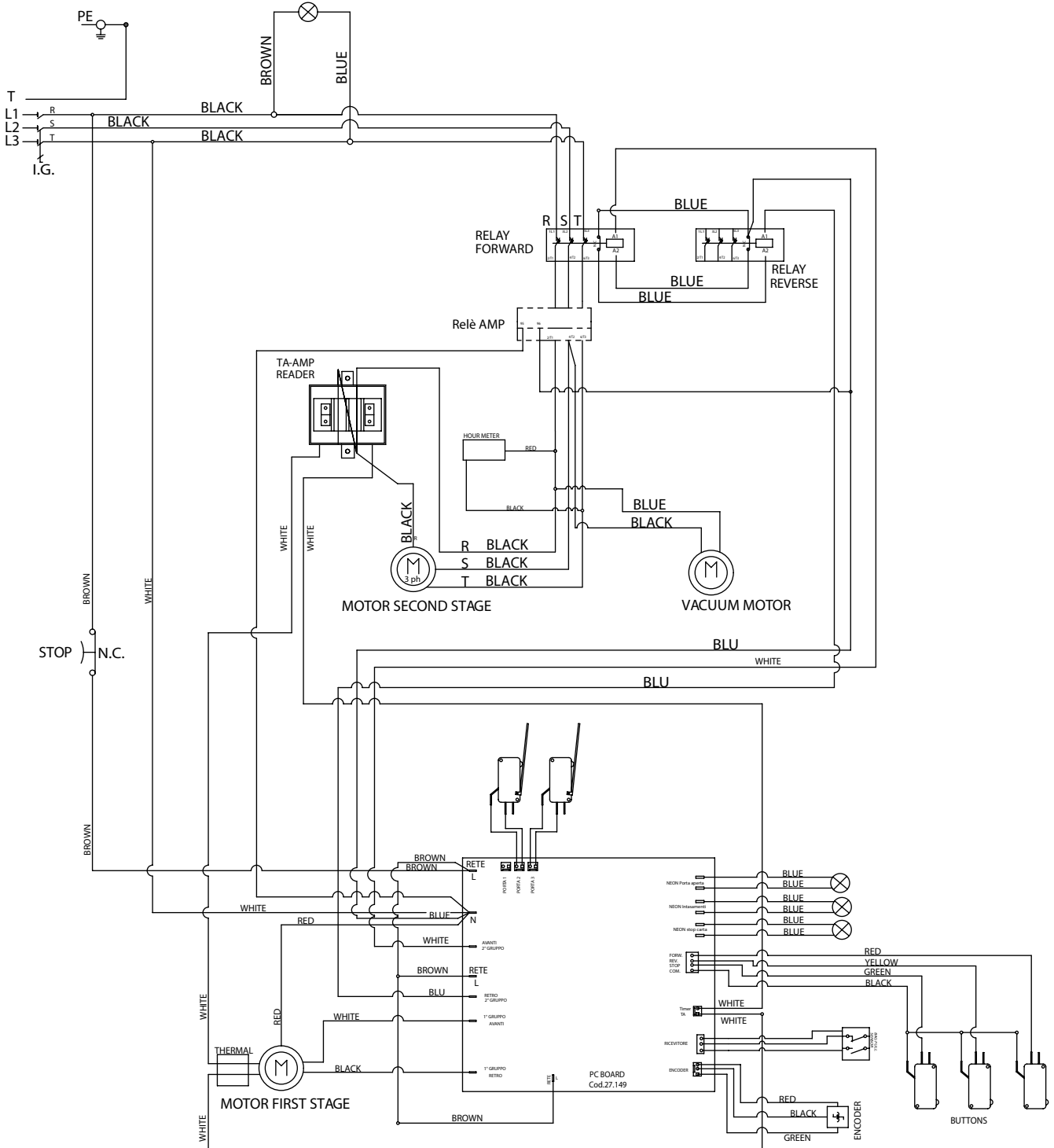
NÁVOD NA OSTŘENÍ ŘEZNÝCH NOŽŮ




ELECTRICAL DIAGRAM 380V-50Hz




ELECTRICAL DIAGRAM 220V-60Hz



ELECTRICAL SET-UP

SET-UP VALUES			
MODEL	Electrical supply: 380/400V 50Hz	Electrical supply: 220V 50/60Hz	Electrical supply: 200V 50/60Hz (JAPAN)
	In % = 15 Delay = 0	In % = 25 Delay = 0	In % = 25 Delay = 0
FRER XAC032050XMC	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">Delay</div>  <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">In %</div> </div>		

	Electrical supply: 380/400V 50Hz	Electrical supply: 220V 50/60Hz	Electrical supply: 200V 50/60Hz (Japan)
Thermal relay ABB TF42	TF42-13	TF42-24	TF42-24
	<p>A= 11 Ampere B = Aut.</p>	<p>A= 21 Ampere B = Aut.</p>	<p>A= 21 Ampere B = Aut.</p>

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Conformemente alla: - direttiva LVD 2014/35/UE
- direttiva RoHS 2011/65/UE
- direttiva 2014/30/UE

Il costruttore: ELCOMAN SRL
VIA GORIZIA, 9 20813 BOVISIO MASCIAGO (MB) - ITALY

Dichiara con la presente che i distruttori di documenti KOBRA sotto descritti sono conformi alle norme della direttiva LVD 2014/35/UE

- KOBRA serie: Kobra SSD

Le norme applicate sono:

EN IEC 62368-1 :2020+A11 :2020
EN 55014-1 :2021
EN 55014-2: 2021

EN 61000-3-2 +A1 :2021
EN 61000-3-3 +A1 :2021

Bovisio Masciago, 31.01.2024

A. DE ROSA
Ufficio Tecnico

A. De Rosa

DECLARATION OF CONFORMITY

In accordance with: - directive LVD 2014/35/UE
- directive RoHS 2011/65/UE
- directive 2014/30/UE

The manufacturer: ELCOMAN SRL
VIA GORIZIA, 9 20813 BOVISIO MASCIAGO (MB) - ITALY

Declares herewith that the following device meets the standards of the LVD 2014/35/UE

- KOBRA serie: Kobra SSD

Applied standards:

EN IEC 62368-1 :2020+A11 :2020
EN 55014-1 :2021
EN 55014-2: 2021

EN 61000-3-2 +A1 :2021
EN 61000-3-3 +A1 :2021

Bovisio Masciago, 31.01.2024

A. DE ROSA
Technical Office

A. De Rosa

EU – KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Gemäss: - EG-Richtlinie LVD 2014/35/UE
- EG-Richtlinie RoHS 2011/65/UE
- EG-Richtlinie 2014/30/UE

Der Hersteller: ELCOMAN SRL
VIA GORIZIA, 9 20813 BOVISIO MASCIAGO (MB) - ITALY

Die Schutzziel der Niederspannungsrichtlinie 2014/35/UE

- KOBRA serie: Kobra SSD

Angewendete Normen:

EN IEC 62368-1 :2020+A11 :2020
EN 55014-1 :2021
EN 55014-2: 2021

EN 61000-3-2 +A1 :2021
EN 61000-3-3 +A1 :2021

Bovisio Masciago, 31.01.2024

A. DE ROSA
Technisches Büro

A. De Rosa

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

V souladu se: - směrnici LVD 2014/35/UE
- směrnici RoHS 2011/65/UE
- směrnici 2014/30/UE

Výrobce: ELCOMAN SRL
VIA GORIZIA, 9 20813 BOVISIO MASCIAGO (MB) - ITALY

Tímto prohlašuje, že níže uvedené zařízení splňuje standardy směrnice LVD 2014/35/UE

- Série KOBRA: Kobra SSD

Použité normy:

EN IEC 62368-1 :2020+A11 :2020
EN 55014-1 :2021
EN 55014-2: 2021

EN 61000-3-2 +A1 :2021
EN 61000-3-3 +A1 :2021

Bovisio Masciago, 31.01.2024

A. DE ROSA
Technická kancelář

A. De Rosa

ELCOMAN

Via Gorizia, 9 - 20813 Bovisio Masciago (MB) - ITALY
Tel +39 0362 593584 · Fax +39 0362 591611
Email: kobra@elcoman.it · Web: www.kobra.com

Cod. 60073
DI-192 / 13 / 17.06.2024